KUNZER

Qualität verbindet

Bedienungsanleitung
Induktionsheizgerät

Willy Kunzer GmbH
Römerstraße 17
D - 85661 Forstinning

7IHG6.3

Inhaltsangabe

1.	Vorwort	3
2.	Sicherheitsvorschriften	3
3.	Komponenten des Induktionsheizgeräts	8
4.	Funktionsweise	9
5.	Vorbereitung für die Verwendung	10
6.	Verwendung der Induktionsspulen	11
7.	Verwendung des flexiblen Induktionskabels	12
8.	Verwendung des Induktionsdrahtes	14
9.	Verwendung der Induktionsplatte	15
10.	Störungsbeseitigung	16
11.	Demontage	16
12.	Reinigungsvorschriften	17
13.	Garantie und Reparatur	18
14.	Definitionen	19
15.	Verbrauchsmaterial	22

1. Vorwort

Vielen Dank für die Verwendung unseres Induktionsheizgerätes. Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig, damit Sie beste Ergebnisse erzielen.

Es handelt sich um ein Induktionsheizsystem für Werkstätten/Automobilbereich.

Mit Hilfe von Hochfrequenz-Magnetfelder werden metallische und magnetische Gegenstände (Schrauben, Muttern, Lager usw) erhitzt.

Es handelt sich um eine flammenlose Hitze, die bestens geeignet ist um Kunststoffteile zu entfernen.

2. Sicherheitsvorschriften

A. Allgemeine Arbeitsplatz-Sicherheitsvorschriften

Lesen und verstehen Sie alle Anweisungen. Wenn nicht alle Anweisungen befolgt werden, kann dies zu einem elektrischen Schock, Brand und/oder Körperverletzung führen.

Halten Sie Umstehende, Kinder, Besucher und Tiere während des Betriebs des Induktionsheizgerätes fern. Diese können Sie ablenken, sodass Sie die Kontrolle über den Induktionsstab verlieren.

Halten Sie den Arbeitsplatz sauber und sorgen Sie für gute Beleuchtung. Verschmutzte und dunkle Arbeitsstellen führen leicht zu Unfällen.

Arbeiten Sie bei trockenem Wetter im Freien. Wenn dies nicht möglich ist, sorgen Sie bei Arbeiten im Innenraum für eine gute Lüftung und einen trockenen Arbeitsplatz. Sorgen Sie mit Hilfe von Ventilatoren dafür, dass die Luft von innen nach außen bewegt wird.

Haben Sie bei Arbeiten mit dem Induktionsheizgerät ständig ein vollständig gefülltes Feuerlöschgerät greifbar.

Betreiben Sie das Induktionsheizgerät nicht und bleiben Sie mindestens einen Meter von einem in Betrieb befindlichen Induktionsheizgerätes entfernt, wenn Sie einen Herzschrittmacher oder irgendeine andere Art von elektronischem oder metallischem chirurgischen Implantat besitzen.

Obwohl die Magnetfelder, die von den Werkzeugen ausstrahlen, nur einige Zoll weit strahlen, stellen sie ein gefährliches Risiko für den korrekten Betrieb aller implantierten medizinischen elektronischen Geräte beim Benutzer und allen Umstehenden dar. Deshalb ist es erforderlich, dass Personen mit elektronischen oder metallischen medizinischen Implantaten den Induktionsheizstab NICHT verwenden und nicht in den Bereich von einem Meter davon kommen, wenn er in Verwendung ist, damit ein versehentlicher Kontakt vermieden wird.

Tragen Sie bei der Arbeit mit dem Induktionsheizgerätes keine Kleidung mit metallischen Komponenten, z.B. Gürtelschnallen, Knöpfen, Taschenrevers oder Reißverschlüssen. Das Induktionsheizgerät kann diese Komponenten sehr schnell stark erhitzen und Verbrennungen oder sogar das Entzünden der Kleidung verursachen.

Entfernen Sie sämtliche metallischen Gegenstände, z.B. Taschenmesser, Miniwerkzeuge, Schlüssel, Ketten usw. während Sie das Induktionsheizgerät betreiben und tragen Sie keine metallischen Gegenstände, z.B. Schmuck, Uhren, Piercings usw. am Körper.

Das Induktionsheizgerät kann diese Komponenten sehr schnell stark erhitzen und ernsthafte Verbrennungen oder sogar das Entzünden der Kleidung verursachen.

Betreiben Sie den Heizstab nicht, während Sie unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder irgendwelchen Medikamenten stehen.

Verwenden Sie den Heizstab nicht innerhalb von 10 cm von irgendeiner Airbag-Komponente. Die Wärme, die vom Induktionsheizgerät ausgeht, kann das Treibmittel des Airbags entzünden, was verursacht, dass es ohne Warnung explodiert. Informieren Sie sich vor dem Betrieb im Wartungshandbuch des Fahrzeugs über die genaue Airbagposition.

Reichen Sie nicht zu weit hinaus und behalten Sie jederzeit einen sicheren Stand und Balance, damit erreichen Sie eine bessere Kontrolle des Induktionsheizgerätes in unerwarteten Situationen.

Tragen Sie bei der Arbeit mit dem Induktionsheizgerät immer eine Schutzbrille.

Dämpfe und Rauch von heißen/brennenden Klebstoffen sind giftig. Tragen Sie eine Doppelfilter- (Staub und Dampf)-Atemschutzmaske, die von offizieller Seite genehmigt ist. Diese Masken und austauschbaren Filter sind im gut sortierten Fachhandel erhältlich.
Stellen Sie sicher, dass die Maske passt. Bärte und Gesichtsbehaarung sorgen evtl. dafür, dass die Ware nicht richtig abdichtet. Bitte verwenden Sie auf keinen Fall Einweg-Papiermasken.

Tragen Sie während der Arbeit mit dem Induktionsheizgerät hitzebeständige Handschuhe. Das Induktionsheizgerät erhitzt Metall sehr schnell. Sie könnten sich Ihre Hände und Finger beim Versuch verbrennen, Teile von heißen Metalloberflächen zu entfernen.

B. Elektrische Sicherheitsvorschriften

Verwenden Sie das Induktionsheizgerät nicht im Regen und bei Feuchtigkeit oder tauchen Sie es nicht ins Wasser. Wenn das Gerät Wasser oder anderen Flüssigkeiten ausgesetzt wird, kann dies einen elektrischen Schlag verursachen.

Trennen Sie das Induktionsheizgerät von der Stromzufuhr, bevor Sie einen der Adapter tauschen.

Behandeln Sie das Stromkabel sorgfältig. Halten Sie das Kabel von Wärme, Öl, scharfen Kanten und/oder beweglichen Teilen fern.
Benutzen Sie das Induktionsheizgerät nicht, wenn das Kabel beschädigt ist. Beschädigte Kabel können einen elektrischen Schlag auslösen.

CAUTION

Trennen Sie das Induktionsheizgerät von der Stromzufuhr, wenn es nicht in Betrieb ist.

Verlängerungskabel:
Wenn ein Verlängerungskabel notwendig ist, sind nur die folgenden zwei Kabellängen für die Verwendung mit dem Induktionsheizgerät 7IHG6.3 autorisiert:
14-AWG = ca. 8 m
12-AWG = ca. 16 m

Verwenden Sie jeweils nur ein einziges Verlängerungskabel.
Verbinden Sie nicht zwei oder mehr Verlängerungskabel in Reihe miteinander.
Wickeln Sie die Verlängerungskabel ab – fest gewickelte Verlängerungskabel können überhitzen und einen Brand verursachen.

D. Brandschutzvorschriften

Versuchen Sie nicht, Spraydosen, Farbdosen oder irgendwelche Behälter zu erhitzen, die unter Druck Kraftstoffe, Gase oder Flüssigkeiten speichern. Die entstehende Hitze kann dazu führen, dass die Behälter explodieren und sich der Inhalt entzündet.

Verwenden Sie keine Heizspule, wenn die Isolierung beschädigt ist. Wenn die Isolierung beschädigt ist, kann es beim Kontakt mit einem Fahrzeug zu Funkenbildung kommen. Dies stellt insbesondere eine Brandgefahr bei Arbeiten in der Nähe von Gasleitungen/-behältern dar.

E. Sicherheitsvorschriften für die Verwendung des Induktionsheizgerätes

Lassen Sie das Induktionsheizgerät nicht unbeaufsichtigt, wenn es eingeschaltet ist.

Versuchen Sie nicht, das Induktionsheizgerät zu reparieren oder zu warten. Es gibt keine Teile, die von Benutzer zu warten sind, abgesehen vom Austauschen der Spulenaufsätze.

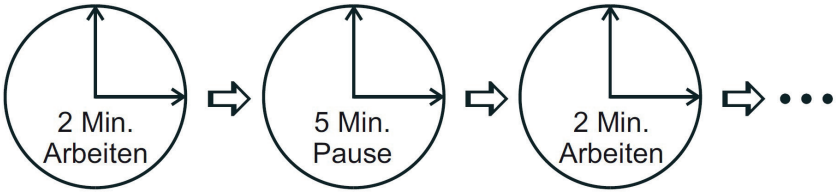
Drehen oder biegen Sie das Stromkabel nicht übermäßig, da dadurch der innere Draht beschädigt werden kann.

Sorgen Sie dafür, dass das Gerät ausreichend belüftet werden kann. Versichern Sie sich, dass die Entlüftung des Induktionsheizgerätes sauber und frei von Staub und Schmutzstoffen sind, sodass eine ausreichende Luftzufuhr gewährleistet ist.

Versichern Sie sich bevor Sie das Induktionsheizgerät an den Stromkreislauf anschließen, dass die Netzspannung mit der Spannung auf dem Typenschild +/- 10 % übereinstimmt. Eine nicht kompatible Spannung kann zu schweren Schäden am Induktionsheizgerät führen.

Verwenden Sie das Induktionsheizgerät nicht länger als einen Arbeitszyklus. Die Platine hat einen Überhitzungsschutz, die Elektroden jedoch nicht.

Arbeitszyklus: zwei Minuten ein – fünf Minuten aus.



Arbeitszyklus

Bei drohender Überhitzung wechselt das LED-Licht von weiß zu gelb.

3. Komponenten

Induktionsheizgerät

1. LED-Licht (zweifarbig, weiß für Arbeiten, geld für Überhitzen)
2. Elektroden (oben)
3. Entlüftung (unten)
4. Schraube für Spulenbefestigung
5. Typenschild
6. Ein-/Ausschalter
7. Hauptteil/Handgriff
8. Kabel und Stecker
9. Trageschlaufe

Standardzubehör

10. ¾" Spule
11. 1¼" Spule
12. flexibles Induktionskabel
13. Induktionsdraht
14. runde Induktionsplatte
15. Koffer

4. Funktionsweise

Wenn das Netzkabel mit einer Netzsteckdose mit Fehlerstromschutzschalter verbunden ist, stellt es einen richtig geerdeten Stromversorgungsanschluss sicher. Das **Induktionsheizgerät (7)** transformiert die Spannung gemäß Typenschild. Eine Arbeitsspule, z.B. die **Spulen (10) oder (11)**, das flexible I**nduktionskabel (12)**, der **Induktionsdraht (13)** oder die **Induktionsplatte (14)** wird ind das Ende der **Elektroden (2)** eingesteckt und dann mit **Klemmschrauben (4)** befestigt. Die Spule wandelt dann den Strom in ein hochfrequentes magnetisches Wechselfeld um. Dieses Magnetfeld kreuzt die metallisch leitende Arbeitsfläche (z.B. die festgefressene Mutter) und lässt die Elektronen im Metal durch das Prinzip der elektromagnetischen Induktion vibrieren. Die kinetische Energie der sich bewegenden Elektroden wird als Wärme abgeleitet, welche ein beliebiges Metall erwärmt, das sich innerhalb des Arbeitsbereichs des Werkzeugs befindet. Je leichter ein Material magnetisiert wird, desto größer ist die sich darin entwickelnde Wärme. Deshalb erhitzt das Induktionsheizgerät Eisenmetalle und deren Legierungen ohne Weiteres, es hat aber keine Auswirkung auf Glas, Kunststoffe, Holz, Gewebe und andere nicht leitende Materialien. Der Ein-/Ausschalter (6) wird benutzt, um das Gerät ein und auszuschalten. Solange der Schalter gedrückt gehalten wird, ist das Gerät eingeschaltet.

5. Vorbereitung für die Verwendung

Lesen und verstehen Sie alle Sicherheitswarnungen und Vorsichtsmaßnahmen in dieser Anleitung, bevor Sie das Induktionsheizgerät benutzen.

Generator und Induktionsheizgerät

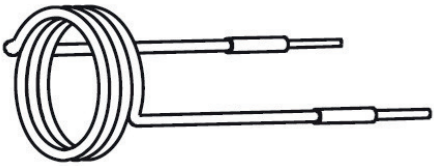
CAUTION

Das Induktionsheizgerät ist auf eine Stromversorgung ausgelegt, die auf dem Label aufgedruckt ist und funktioniert ohne Schaden bei Spannungen, die max. 10 % des angegebenen Wertes übersteigen.

1. **Generator**: Einige tragbare Generatoren, insbesondere billige Geräte, die 4 kW oder weniger erzeugen, sind ungeregelt und können die Spannung um mehr als 20 % übersteigen. Dadurch wird das Gerät beschädigt und die Garantie verliert ihre Gültigkeit. Wenn Sie bezüglich des elektrischen Generators, der das Induktionsheizgerät mit Strom versorgt, im Zweifel sind, lassen Sie einen Fachmann die Generatorspannung mit einem Digitalvoltmeter messen. Messen Sie die Spannung bei warmem Generator und ohne Last. Bei einigen Generatoren kann die Spannung durch Reduzierung der Motordrehzahl verringert werden.

2. **Induktionsheizgerät**: DC/AC-Wandler-Betrieb: Verwenden Sie nur 1,8 kW oder größere Sinuswechselrichter.

6. Verwendung der Induktionsspulen



Die Induktionsspulen (10, 11) werden verwendet, um Muttern, Befestigungselemente, festgefressene Türangeln, Auspuffkrümmerbolzen, Lastwagen-Rahmenbolzen und Sensoren (O_2) zu erhitzen.

Die Lebensdauer der Induktionsheizspule kann dadurchverlängert werden, dass man Gegenstände nur so weit erhitzt, dass die festgefressene Rostverbindung gebrochen wird. Die Isolierung der Spule wird letztendlich durchbrennen, wenn sie direkt an heiße Muttern gehalten wird.

Lösen von korrodierten, eingerosteten und “festgefressenen” Schrauben und Muttern ≤ ¾”

1. Führen Sie Punkt „IV. Vorbereitung für die Verwendung“ durch.
2. Schalten Sie das Induktionsheizgerät ein.
3. Bringen Sie die Spule für nur 2 Sekunden um die festgefressene Mutter herum und versuchen Sie dann, die Mutter mit einem Schlüssel oder einem Steckschlüssel zu lösen. Wenn dies nicht geht, verwenden Sie die Spule für weitere 2 Sekunden und versuchen es dann wieder mit dem Schlüssel. Es gibt gewöhnlich keinen Grund, eine Mutter in einen glühend heißen Zustand zu erhitzen, um sie von Korrosion zu befreien, die sie am Bolzen festhält.

7. Verwendung des Induktionsdrahtes

Funktion: Der **Induktionsdraht (13)** kann so geformt werden, dass jede der vorhergehenden Spulenarbeiten ausgeführt werden kann, bzw. benutzerspezifische Teile oder Hageldellen/leichte Dellen entfernt werden können.

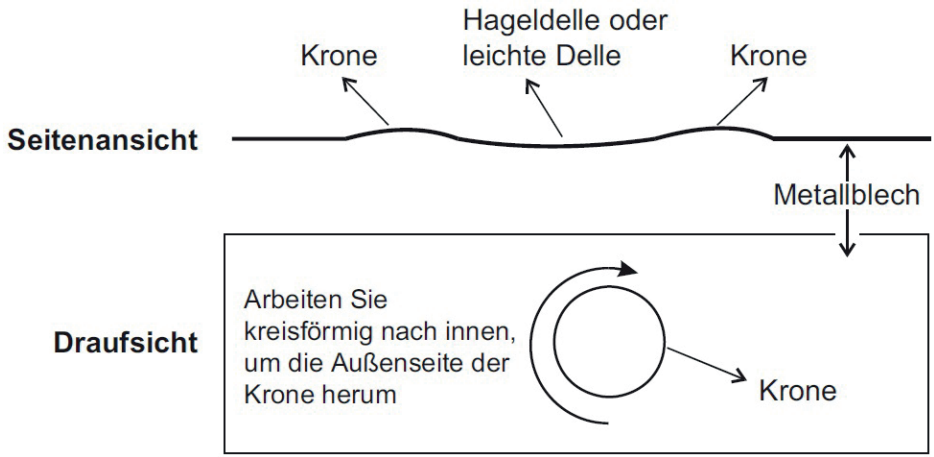
A. Lösen von korrodierten, eingerosteten und “festgefressenen” Schrauben und Muttern > ¾”

1. Führen Sie Punkt “IV. Vorbereitung für die Verwendung” durch
2. Konfigurieren Sie den Draht auf die Größe der Mutter, indem Sie sie um eine Aufnahme für diese Mutter wickeln.
Tipp: Je mehr Spulenwindungen Sie erhalten können, desto schneller wird er sich erhitzen.
3. Führen Sie beide Enden des Induktionsdrahtes in die Elektroden ein und ziehen Sie die Befestigungsschrauben an.
4. Bringen Sie den Draht für nur 2 Sekunden um die festgefressene Mutter herum und versuchen Sie dann, die Mutter mit einem Schlüssel oder einem Steckschlüssel zu lösen. Wenn dies nicht geht, verwenden Sie den Draht für weitere 2 Sekunden und versuchen es dann wieder mit dem Schlüssel. Es gibt gewöhnlich keinen Grund, eine Mutter in einen glühend heißen Zustand zu erhitzen, um sie von Korrosion zu befreien, die sie am Bolzen festhält.

B. Wärmeschrumpfung von Hageldellen / leichten Dellen im Metallblech

1. Führen Sie Punkt “IV. Vorbereitung für die Verwendung” durch.
2. Konfigurieren Sie den Induktionsdraht so, wie das Diagramm rechts aussieht.

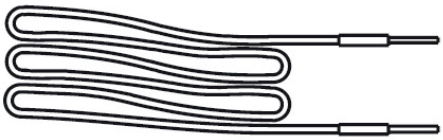
3. Halten Sie den Induktionsdraht 1,25 bis 2,5 cm über eine Delle, bewegen Sie ihn in einer kleinen Kreisbewegung und bringen Sie sie allmählich näher an die Delle, aber belassen Sie sie um die Außenseite der Krone der Delle herum. Sobald die Delle schrumpft, ziehen Sie den Induktionsdraht schnell weg und kühlen die behandelte Delle mit einem feuchten Lappen. Wenn die Delle nach innen geht, erhitzen Sie nicht weit genug um die Außenseite der Krone herum. Wiederholen Sie den Vorgang bis die Delle vollständig beseitigt ist.



Tipp: Wenn sich eine Rauchwolke von der Delle löst, entfernen Sie sofort den Induktionsdraht von der Stelle. Dies ist der Punkt, an der die Farbe beginnen wird, Blasen zu werfen. Seien Sie auch bei weißen und hellen Lackierungen vorsichtig. Diese hellen Farben tendieren dazu, eher gelb zu werden als dunkle Farben.

Fehlersuche: Wenn die Delle scheinbar nicht schrumpfen will, kann es sein, dass es eine Falte im Metall gibt oder dass das Metall zu weit gestreckt worden ist.

8. Verwendung des Induktionskabels

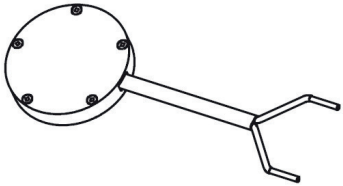


Funktion: Der **Induktionskabel (12)** wird verwendet, um einen Gelenkkörper von einem Achsgehäuse und festsitzende O_2 Sensoren zu lösen und Kugelgelenke zu entfernen.

Erweitern eines Werkstücks, um ein ineinandergreifendes Teil zu entfernen.

1. Führen Sie Punkt “IV. Vorbereitung für die Verwendung” durch
2. Führen Sie ein Ende des Induktionskabels in eine der Elektroden ein und ziehen Sie die Feststellschraube an.
3. Wickeln Sie das Kabel mindestens 3 Mal um das zu erweiternde Werkstück.
Tipp: Je mehr Spulenwindungen Sie haben, desto schneller wird es sich erhitzen.
4. Führen Sie das andere Ende in die verbliebene offene Elektrode ein und ziehen Sie die Feststell-schraube an.
5. Schalten Sie das Induktionsheizgerät an
6. Erhitzen Sie das Werkstück bis es weit genug ist, um den Gelenkkörper zu entfernen.
7 . Lassen Sie den Ein/Ausschalter los und lösen Sie beide Feststellschrauben, um das Induktionskabel zu entfernen.

9. Verwendung der runden Induktionsplatte



Funktion: Die **Induktionsplatte (14)** wird benutzt, um Aufkleber, Klebefolien, Grafiken, Abzeichen, kleine Flankenschutzleisten und Strichcodes zu entfernen.

Entfernen von angeklebten Teilen.

1. Führen Sie Punkt “IV. Vorbereitung für die Verwendung” durch
2. Führen Sie beide Enden der Induktionsplatte in die Elektrode ein und ziehen Sie die Feststellschrauben an.
3. Schalten Sie das Induktionsheizgerät an.
4. Halten Sie die Induktionsplatte ein paar Sekunden auf das Ende des zu entfernenden Teils. Sobald sich ein Ende löst, ziehen Sie das zu entfernende Teil mit stetigem Druck nach außen. Bringen Sie die Platte erneut auf das Teil auf, indem Sie sie über das Teil nach unten bewegen, während Sie den Druck nach außen aufrechterhalten, bis das Teil vollständig entfernt ist.

10. Störungsbeseitigung

1. Das Induktionsheizgerät schaltet sich ab, wenn es überhitzt wird, alledings haben die Elektroden keinen Überhitzungsschutz. Deshalb gibt es einen Arbeitszyklus (siehe Punkt E – Sicherheitsvorschriften). Wenn sich das Induktionsheizgerät plötzlich abschaltet und das LED-Licht wechselt die Farbe von weiß zu gelb: versichern Sie sich, dass die Stromzufuhr nicht unterbrochen ist.
2. Falls Sie ein Verlängerungskabel benutzen, versichern Sie sich, dass sich darin keine Knicke befinden. Lassen Sie das Gerät mind. 15 Min. auskühlen und versuchen Sie es dann erneut.
3. Falls das Problem weiterhin besteht, kontaktieren Sie bitte Ihren örtlichen Händler.

11. Demontage und Lagerung

Schalten Sie das Induktionsheizgerät ab und lassen Sie das Gerät und alle Arbeitsspulen mindestens 30 Min. auskühlen, bevor sie es demontieren, reinigen oder lagern. Der Umgang mit dem Gerät oder Teilen, bevor sie abgekühlt sind, kann zu Verbrennungen führen, die Lagerung kann dazu führen, dass Teile der Ausrüstung beschädigt werden, bzw. eine Brandgefahr darstellen.
1. Wenn Sie die Arbeit beendet haben, schalten Sie das Induktionsheizgerät ab, indem Sie den Ein/Ausschalter loslassen. Stellen Sie sicher, dass der interne Ventilator stoppt.
2. Unterbrechen Sie die Stromzufuhr.
3. Legen Sie das Gerät und die Spulen nachdem sie abgekühlt sind, in die Schaumstoffaussparungen des Aufbewahrungskoffers.

12. Reinigungsvorschriften

A. Korrekte Reinigung

1. Stellen Sie sicher, dass das Gerät ausgeschaltet und vom Netz getrennt ist. Verwenden Sie ein trockenes, sauberes, weiches Stoff- oder Papiertuch, um Fett, Öl und anderen Schmutz vom Induktionsheizgerät, den Werkzeugen und den Stromkabeln zu entfernen, bevor Sie das Gerät in den Koffer zurücklegen.
2. Für Fett, Öl und Schmutz, der schwieriger zu entfernen ist, verwenden Sie allgemein verfügbare, nicht flüchtige Automotivprodukte für die Innenreinigung. Lassen Sie alle Komponenten vollständig trocknen, bevor sie das Induktionsheizgerät wieder verwenden.

B. Inkorrekte Reinigung

1. Tauchen Sie **keine** Teile des Geräts in Wasser oder eine Reinigungslösung.
2. Spritzen Sie das Gerät **nicht** mit Wasser ab und waschen Sie keine Teile unter fließendem Wasser.
3. Reinigen Sie **keine** Komponenten mit flüchtigen organischen Verbindungen wie z.B. Benzin, Benzol, Petroleum, Abbeizmittel, MethylÄthyl-Keton (MEK), Heizöl, Bremsteilreiniger, Plastikkleberlösungsmittel, Farbentferner, Verdünnungen, Abbeizmittel, usw. Diese Stoffe stellen eine Brandgefahr dar und härten oder lösen die Polymermaterialien auf, die in den Komponenten des Induktionsheizgerätes verwendet werden.
4. Benutzen Sie **keine** Fackeln, Raumheizer, Heißluftpistolen, Gasöfen oder Mikrowellen, um die Komponenten des Induktionsheizgerätes zu trocknen.

13. Garantien und/oder Reparaturen

Wir garantieren für ein Jahr ab dem Ersterwerbsdatum, dass das Induktionsheizgerät und jegliche Teile davon, mit Ausnahme aller Arbeitsspulen, frei von Material- und Herstellungsfehlern sind, wenn sie gemäß dieser Bedienungs- und Sicherheitshinweise verwendet werden. Die Garantie ist nicht übertragbar. Der Käufer muss das Produkt zusammen mit dem Kaufbeleg an den Fachhändler oder direkt an uns senden und die Transportkosten übernehmen. Die Garantie verliert ihre Gültigkeit, wenn das Induktionsheizgerät nicht gemäß dieser Bedienungsanleitung verwendet wird. Nur wir oder von uns autorisierte Werkstätten dürfen das Gerät öffnen und reparieren, andernfalls erlischt die Garantie. Wir gewähren nur die oben genannte Garantie und übernehmen keine anderen, wie auch immer gearteten, Folgekosten.

14. Definition

1. **Tempern**: Erhitzen von Metallen, um die Restspannung zu entfernen oder zu verhindern.
2. **Ampère**: Die Grund-SI-Einheit des elektrischen Stroms, entspricht einer Amperesekunde pro Sekunde. Abkürzung: A
3. **AWG**: Abkürzung für American Wire Gauge (amerikanische Norm für Drahtquerschnitte)
4. **Kapazität**: die Eigenschaft, eine elektrische Ladung speichern zu können. Symbol: C
5. **Celsius**: oder Grad Celsius: im Zusammenhang mit einer Temperaturskala stehend, die den Gefrierpunkt von Wasser unter normalem Atmosphärendruck als 0° und den Siedepunkt als 100° registriert.
6. **Schaltung**: auch „elektrischer Stromkreis“ genannt. Der vollständige Weg eines elektrischen Stroms, einschließlich der erzeugenden Vorrichtung, dazwischengeschalteter Widerstände oder Kondensatoren.
7. **Concentrator®**: der registrierte Produktnahme eines Induktors, der für das Entfernen von Hageldellen, festgefressenen Muttern und anderer festgefressener oder eingerosteter Teile von Autos verwendet wird.
8. **Leitfähigkeit**: auch “spezifischer Leitwert” genannt. Elektrizität: Ein Maß der Fähigkeit eines gegebenen Stoffes, den elektrischen Strom zu leiten, entspricht dem Kehrwert des Stoffwiderstandes. Symbol: б
9. **Strom**: der zeitliche Fluss von elektrischer Ladung in der Richtung, die eine sich positiv bewegende Ladung nehmen würde und mit einer Größenordnung, di der Menge der Ladung pro Zeiteinheit entspricht: gemessen in Ampere.
10. **Grad**: eine Maßeinheit, wie bei Temperatur oder Druck
11. **Wirbelstrom**: ein elektrischer Strom in einem Leiterwerkstoff, der sich aus der Induktion von einem sich bewegenden oder variierenden Magnetfeld ergibt.
12. **Elektromagnetische Beeinflussung:** jede elektromagnetische Beeinflussung, die das effektive Leistungsvermögen von Elektronik/elektrischer Ausrüstung unterbricht, behindert oder anderweitig verschlechtert oder begrenzt. Abkürzung: EMB
13. **Fahrenheit**: in Zusammenhang mit einer Temperaturskala stehend, die den Gefrierpunkt von Wasser als 32° und den Siedepunkt als 212° bei einem Atmosphärendruck registriert.

14. **Farad**: die SI-Einheit der Kapazität, formal definiert als die Kapazität eines Kondensators, zwischen dessen Platten eine Potentialdifferenz von einem Volt auftritt, wenn er durch eine Elektrizitätsmenge, die einer Ampere-sekunde entspricht, geladen werden. Symbol: F
15. **Fast-Off®**: ein registrierter Produktname für einen Induktor, der für das Entfernen von Flankenschutzleisten, Vinylgrafiken und anderen an Autos aufgeklebten Teilen verwendet wird.
16. **Ferrit**: Chemie: eine Verbindung wie NAFe02, die gebildet wird, wenn Eisenoxid mit einem elementaren Metalloxid kombiniert wird.
Metallurgie: der reine Bestandteil von Eisenmetallen, im Unterschied zu Eisencarbiden.
17. **Eisenhaltig**: aus Eisen oder Eisen enthaltend.
18. **Kraftfluss**: die Kraftlinien eines elektrischen oder magnetischen Feldes.
19. **Frequenz**: die Anzahl der Zyklen oder abgeschlossenen Stromwechsel einer Welle oder Oszillation pro Zeiteinheit. Symbol: F, Abkürzung: Freq.
20. **G.F.I.**: Ground Fault Interruptor – siehe Fehlerstromschutzschalter.
21. **Fehlerstromschutzschalter**: ein Leistungsschalter, der Ströme erfasst, die durch Erdschlüsse verursacht werden und der den Strom rasch abschaltet, bevor ein Schaden an der Stromerzeugungsausrüstung auftreten kann.
22. **Henry**: die SI-Einheit des induktive Widerstandes, formal definiert als der induktiven Widerstand eines geschlossenen Kreislaufes, in dem eine elektromotorische Kraft von einem Volt erzeugt wird, wenn der elektrische Strom in der Schaltung einheitlich bei einer Rate von einem Ampere pro Sekunde variiert. Abkürzung: H
23. **Hertz**: die SI-Einheit der Frequenz, entspricht einer Schwingung pro Sekunde. Abkürzung: Hz
24. **Hysterese**: die Reaktionsverzögerung, die bei einem Körper in der Reaktion auf Änderungen in den Kräften auftreten, insbesondere von Magnetkräften, die ihn beeinflussen.
25. **HF**: Hochfrequenz: der Bereich von Frequenzen im Funkwellenspektrum zwischen 3 und 30 Megahertz.
26. **Induktiver Widerstand**: der Prozess, durch den ein Körper, der elektrische oder magnetische Eigenschaften aufweist, in einem benachbarten Körper ohne Kontakt Magnetismus, eine elektrische Ladung oder eine elektromagnetische Kraft erzeugt.

27. **Induktion**: der Prozess, durch den ein Körper, der elektrische oder magnetische Eigenschaften ausweist, in einem benachbarten Körper ohne Kontakt Magnetismus, eine elektrische Ladung oder eine elektromagnetische Kraft erzeugt.
28. **Ohm**: die SI-Einheit des elektrischen Widerstandes, definiert als der elektrische Widerstand zwischen zwei Punkten eines Leiters, wenn eine konstante Potentialdifferenz zwischen diesen Punkten in diesem Leiter einen Strom von einem Ampere erzeugt. Der Widerstand in Ohm ist numerisch gleich der Größenordnung der Potentialdifferenz. Symbol: Ω
29. **Widerstand**: eine Eigenschaft eines Leiters auf Grund derer dem Stromdurchgang entgegenwirkt wird, was verursacht, dass elektrische Energie in Wärme umgewandelt wird.
30. **Rosebud®**: ein registrierter Produktname für ein Induktionsheizgerät, der für die Glühbehandlung, das Wärmen von Rahmenträgern zu Begradigung, usw. verwendet wird.
31. **Entspannungsgrad**: der Härtegrad und die Festigkeit, die einem Metall durch z.B. Abschrecken, Wärmebehandlung oder Kaltbearbeitung verliehen wird (der Vorgang des Temperns).
32. **Volt**: die SI-Einheit der Potentialdifferenz und elektromotorischen Kraft, formal definiert als die Differenz des elektrischen Potentials zwischen zwei Punkten eines Leiters, die einen konstanten Strom von einem Ampere transportiert, wenn die zwischen diesen Punkten abgegebene Leistung gleich einem Watt ist. Abkürzung: V
33. **Spannung**: elektromotorische Kraft oder Potentialdifferenz ausgedrückt in Volt.
34. **Watt**: die SI-Einheit der Leistung, die einem Joule pro Sekunde entspricht und die gleich der Leistung in einer Schaltung ist, in der ein Strom von einem Ampere über eine Potentialdifferenz von einem Volt fließt.
Abkürzung: W.

15. Verbrauchsmaterial

7IHGZ07

7IHGZ07	7-teiliges Induktionsspulenset	
800IHG13		Induktionsspule Ø 13 mm, Länge 135 mm
800IHG19		Induktionsspule Ø 19 mm, Länge 140 mm
800IHG23		Induktionsspule Ø 23 mm, Länge 140 mm
800IHG26		Induktionsspule Ø 26 mm, Länge 260 mm
800IHG32		Induktionsspule Ø 32 mm, Länge 210 mm
800IHG38		Induktionsspule Ø 38 mm, Länge 210 mm
800IHG45		Induktionsspule Ø 45 mm, Länge 220 mm
800IHG60		Induktionsdraht 600 mm
800IHG100		flexibles Induktionskabel 1.000 mm
800IHG75		Induktionsplatte Ø 75 mm

2017.1 Version

Haftungsausschluss

Diese Bedienungsanleitung wurde sorgfältig auf Fehler überprüft. Trotzdem können Fehler und Irrtümer nicht ausgeschlossen werden. Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Druckfehler. Technische Änderungen vorbehalten.