

# THOMAS

Staubsaugen erfrischend anders.

## THOMAS CYCLOON HYBRID FAMILY & PETS Der Tierliebhaber-Staubsauger

### Technische Daten:

- Art.Nr.: 786 552
- EAN-Code: 4005435110948
- Gewicht: 8,5 kg
- Karton-Abm. (LxBxH): 537 x 390 x 494 mm

### Technik/Gebrauchseigenschaften:

- Spannung: 230 Volt
- Absicherung: 16 Ampere
- Motorleistung: 1700 Watt max.
- Kabellänge: 8 m
- Aktionsradius: 11 m

### Filtersystem:

- Doppelkammer ZYKLON-Filterbox
- AQUA-Filterbox
- HEPA 13 Pollenschutz-Filtersystem mit Aktivkohlefilter
- Micro-Ablufffilter

### Ausstattung:

- Elektronische Saugkraftregulierung
- Saugschlauch mit Verriegelungstaste
- Touch-Tronic
- 3 Stufen Saugleistung mit ECO-Control
- Softtouch-Funktionsschalter
- 2-fach Parkstellung
- Automatische Kabelaufwicklung
- Hochwertige, gummierte Speichenräder
- 360° Easy-Drive Lenkrolle
- Farbe: orange/schwarz
- **24 + 6 Monate Garantie\***  
bei Produktregistrierung



**GERMAN  
INNO  
VATION  
AWARD '18  
WINNER**



### Standardzubehör :

- Teleskop-Edelstahl-Saugrohr mit Verriegelungssystem
- Leistungsstarke Turbobürste
- Fugendüse 360 mm lang
- Polsterdüse