

Bedienungsanleitung

Parksensor-Werkzeug

11-teilig, im Koffer



BESCHREIBUNG:

Das Stanzwerkzeug ermöglicht es an definierten Punkten in neue Stoßstangen die Löcher für die Parksensoren zu erstellen. Es gibt verschiedene, vom Hersteller vorgegebene Durchmesser für die Parksensoren. Durch Stanzen, statt Bohren, kann dieser Vorgang auch nach der Lackierung erfolgen. Die sensiblen Sensoren erfordern exakte Bohrungen.

Mit den im Satz zusätzlich enthaltenen Führungsdornen können die Halter für die Sensoren exakt und effektiv positioniert und verklebt werden.

Einfaches und professionelles Werkzeug zum Erstellen von Löchern für Parksensoren.

Durch die verschiedenen Durchmesser der Stanzwerkzeuge wird eine Vielzahl von Anwendungen abgedeckt.

Größe 18,2 mm z.B.:

BMW, Volkswagen

Größe 24 mm z.B.: Opel

Größe 26 mm z.B.:

Volkswagen

Größe 32 mm z.B.: BMW

ANWENDUNG:



Mit dem Zentrierbohrer an definierter Stelle ein Loch vorbohren.



Abhängig vom benötigten Lochdurchmesser das passende Stanzwerkzeug auswählen.



Das Stanzwerkzeug in das vorgebohrte Loch einsetzen. Der „kleinere“ Stanzkörper sollte außen sitzen und dann nach innen durchgezogen werden.



Loch nach erfolgter Stanzung.



Stanzwerkzeug lösen, Stanzlinse entfernen und Werkzeug für den folgenden Einsatz reinigen.

Nach erfolgter Stanzung den entsprechenden Führungsdorn von außen durch das Loch einführen. Jetzt kann der Sensorhalter innen passgenau positioniert und eingesetzt bzw. eingeklebt werden.

Willy Kunzer GmbH
Römerstraße 17
D-85661 Forstinning

Tel.: 08121/220-0
Fax: 08121/220-50
E-Mail: info@kunzer.de