

NG-9B BATTERIEBETRIEBENER GASMELDER FÜR STADT- UND ERDGAS

Technologie	Halbleitersensor
Batterietyp	2x AA Lithium-Batterie



- 2x Lithium Batterien sind enthalten
- Empfohlene Austauschbatterien GP Lithium AA 15LF, Energizer Lithium AA L91, Duracell Ultra Lithium AA LF1500
- Kontinuierliche Detektion brennbarer Gase
- Lautes 85dB Alarmsignal auf 1 Meter
- Smart Test -Stumm-Reset-Taste
- Entwickelt gemäß den Anforderungen von BS EN 50194-1:2009
- Betriebsdauer des Sensors ist 5 Jahre
- 5 Jahre Garantie



Technische Daten

Maße	109 mm (Breite) x 67 mm (Höhe) x 37 mm (Tiefe)	
Energieversorgung	3VDC	
Technologie	Halbleitersensor	
Alarmtyp	Lautes 85dB Alarmsignal auf 1 Meter	
Installationsort	Wandmontage, freistehend	
Betriebstemperatur	-10°C bis +40°C	
Luftfeuchtigkeit bei Betrieb	5% bis 90% RH nicht kondensierend	
Temperatur bei Lagerung	-10°C bis +50°C	
Luftfeuchtigkeit bei Lagerung	30% bis 90% RH nicht kondensierend	
Material	ABS, UL94 VO feuerdämmend	
Garantie	5 Jahre	
Gewicht	125g	
Zertifizierung	Entwickelt gemäß den Anforderungen von BS EN 50194-1:2009	
Unabhängig getestet	-	
Max. Anzahl vernetzter Einheiten	-	
Frequenzbereich	-	
Auswahl	-	