



Kompaktes Lichtmessgerät, optimiert für genaue Lichtmessungen, auch von LED Licht

Merkmale

- Zur Messung der Ausleuchtung von Büroarbeitsplätzen, Produktionsarbeitsplätzen etc.
- **Photo-Sensor:** Siliziumdiode, gefiltert
- **Kosinus-Korrektur** für schräg einfallendes Licht
- **Data-hold Funktion**, zum Einfrieren des aktuellen Messwertes
- **1 Drehbare Sensoreinheit** (+90 und -180°) für die optimale Ausrichtung zur Lichtquelle
- **Stabile Schutzabdeckung** für den Photo-Sensor
- **2 Erhöhte Lebensdauer:** Aufprallschutz durch Lieferung in Soft-Box mit Lichtschutz
- **TRACK-Funktion** zur kontinuierlichen Aufzeichnung wechselnder Umgebungsbedingungen
- **Peak-Hold-Funktion** zur Erfassung des Spitzenwerts
- **Wählbare Einheiten:** fc (foot-candle), lux
- **Einheitenumschaltung** bequem per Tastendruck
- Anbringungsmöglichkeit eines Stativs an der Gehäuserückseite, 1/4" Gewinde

Technische Daten

- Präzision bis 20.000 Lux: \pm (4 % des Ergebnisses + 10 Teilungsschritte)
- Präzision ab 20.000 Lux: \pm (5 % des Ergebnisses + 10 Teilungsschritte)
- Wiederholbarkeit: \pm 2 % von [Max]
- Temperaturfehler: \pm 0,1 % von [Max]/°C
- Messfrequenz: 2 Hz
- Abmessungen B×T×H 185×68×38 mm
- Betriebstemperatur und -Feuchte: 0 °C/40 °C, 0–80 % RH
- Startbereit: Batterie inklusive, 9 V Block, Betriebsdauer bis zu 200 h
- Nettogewicht ca. 130 g
































STANDARD



OPTION



Modell	Messbereich	Ablesbarkeit	Option	
			Werkskalibrierschein	
SAUTER	[Max] lx	[d] lx	KERN	
SP 200K	0–200	0,1	961-190	
	200–2000	1		
	2000–20.000	10		
	20.00–200.000	100		

- | | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|
|  | Justierprogramm CAL:
Zum Einstellen der Genauigkeit.
Externe Justierreferenz notwendig. |  | Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O):
Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc. |  | Akku-Betrieb:
Wiederaufladbares Set. |
|  | Kalibrier-Block:
Standard zur Justierung bzw. Richtigstellung des Messgerätes. |  | Schnittstelle Analog:
zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung. |  | Netzadapter:
230 V/50 Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder USA lieferbar. |
|  | Peak-Hold-Funktion:
Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses. |  | Statistik:
Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc. |  | Netzteil:
Integriert, 230 V/50 Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage. |
|  | Scan-Modus:
Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display. |  | PC Software:
Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC. |  | Motorisierter Antrieb:
Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor. |
|  | Push und Pull:
Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte erfassen. |  | Drucker:
An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden. |  | Motorisierter Antrieb:
Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper). |
|  | Längenmessung:
Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfvorgangs. |  | GLP/ISO-Protokoll:
von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern. |  | Fast-Move:
Die gesamte Verfahrlänge kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden. |
|  | Fokus-Funktion:
Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs. |  | Maßeinheiten:
Per Tastendruck umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet. |  | DAkKS-Kalibrierung:
Die Dauer der DAkKS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben. |
|  | Interner Speicher:
Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher. |  | Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion):
Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell. |  | Werkskalibrierung:
Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben. |
|  | Datenschnittstelle RS-232:
bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC. |  | ZERO:
Rücksetzen der Anzeige auf 0. |  | Paketversand per Kurierdienst:
Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben. |
|  | Datenschnittstelle USB:
Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten. |  | Batterie-Betrieb:
Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben. |  | Palettenversand per Spedition:
Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben. |
|  | Datenschnittstelle Infrarot:
Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten. | | | | |

Ihr SAUTER Fachhändler: