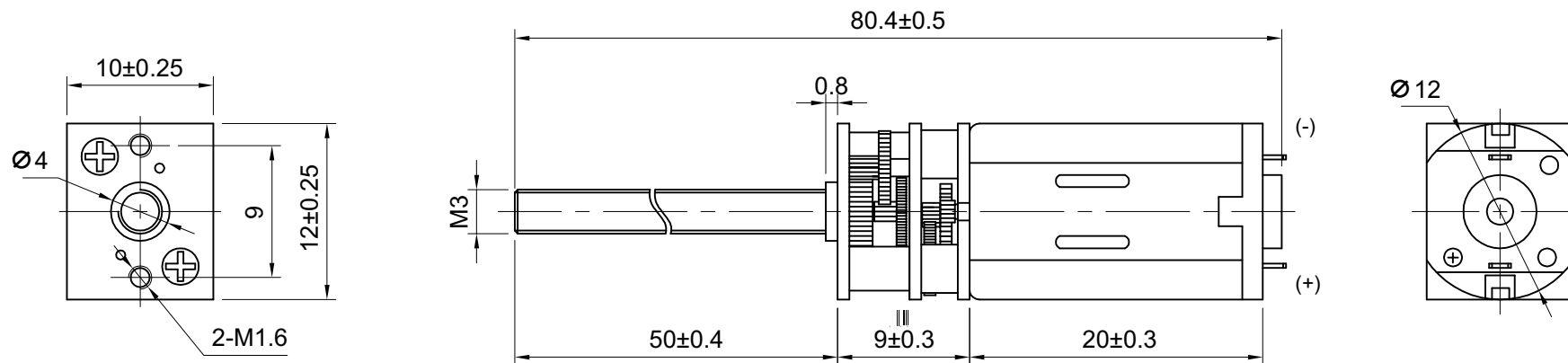


## Motor mit Getriebe G53M und M3 Welle

## G53M



Bei diesem Getriebe kommt als Abtriebswelle eine M3 Gewindestange zum Einsatz. Dank dieser Mechanik ist es nun möglich, langsame und gleichmäßige Hebe- und Senkbewegungen zu erzeugen. Hierzu wird auf der Gewindestange eine M3 Mutter aufgedreht. Wird die Mutter nun an einem Objekt fixiert (z.B. Fahrwerksstützen), bewegen sich diese je nach Polung des Getriebe langsam nach oben oder unten. Die Ansteuerung des Getriebes kann hierbei z.B. durch den Fahrregler (ER100) erfolgen. Auch Hydraulik, wie sie z.B. in Baggern eingesetzt werden, lässt sich sehr gut mit diesem Getriebe abbilden. Je nach Spannung (2 – 18 V) können Drehzahlen von 50 – 450 U/m erzeugt werden. Bei 20 Windungen pro cm werden folgende Wege gefahren:

- 2 Volt: 2,5 cm/min
- 6 Volt: 7,5 cm/min
- 12 Volt: 15 cm/min

Das Metallgetriebe wird mit Spannungen zwischen 2 V und 12 V Volt betrieben. Damit werden Drehzahlen von 50 – 450 U/m (je nach Spannung) erreicht. Die im Getriebe verwendeten Metallzahnräder garantieren lange Lebensdauer und ruhigen Lauf. Die Gewindestange mit einer Länge von 50 mm kann beliebig eingekürzt werden.

### TECHNISCHE DATEN:

Abmessungen:	10 x 12 x 80 mm
Befestigung:	2 x M 1.6 auf der Frontseite
I <sub>max</sub> :	300 mA@12V@STOP
Spannung:	2 – 18 V
Drehzahl:	50@ 2V – 450@18V / 300U/m@ 12V
Anschlussart:	Lötkontakte

	Datum	Company	Produkt	<b>Motor mit Getriebe G53M und M3 Welle</b>
Angelegt	11.01.18	SOL-EXPERT		
Geprüft				
Art.Nr.	96442			
EAN	4037373964420			
			Revision: 01 (11.01.2018)	Blatt 1