

Ausführung:

- selbstansaugende, mehrstufige Kreiselpumpe mit geringem Arbeitsgeräusch
- Ansaughöhe bis 8,5 m
- thermischer Überlastungsschutz
- Pumpengehäuse mit Schrauben aus Edelstahl, Motorgehäuse aus Aluminium, Laufräder aus verschleißfestem Kunststoff, Motorwelle aus Edelstahl
- Abdichtung durch Gleitringdichtung
- Druckschalter für den Bereich von 0,5 – 7 bar
- Saug- und Druckanschluss 1" Innengewinde
- Membrandruckbehälter in verschiedenen Ausführungen
- Membrandruckbehälter 20l in verschiedenen Ausführungen



Einsatzgebiete:

- Bewässerung von Haus und Garten
- Wasserversorgung

Lieferumfang:

- steckerfertig, mit 1,5 m Anschlusskabel
- Membrandruckbehälter Stahl lackiert
- Membrandruckbehälter P mit verschleißfester Butylmembran (4 Jahre Garantie)
- Membrandruckbehälter E in hochwertiger Edelstahlausführung

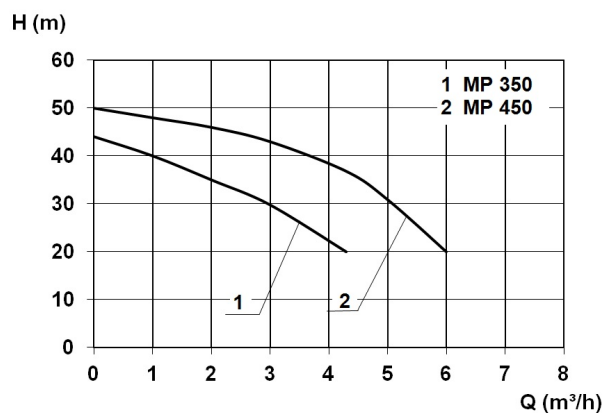
Produktvorteile:

- digitaler Druckschalter für Automatikbetrieb: digital einstellbarer Einschalt- und Ausschaltdruck (zeitaufweniges und ungenaues Einstellen über Spannfedern wie bei mechanischem Druckschalter entfällt)
- integrierter Trockenlaufschutz: Pumpe wird bei Wassermangel automatisch gestoppt und Funktionsstörung wird angezeigt (automat. Re-Start möglich)
- langlebig und zuverlässig
- Verringerung der Schalthäufigkeit durch Ausdehnungsgefäß

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	DA	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
20736	230	1.000	700	4,4	2800	4,3	44,0	1" IG	600	260	495	17

Kennlinie:



Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	PPO GF20
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung
Werkstoff Pumpengehäuse:	Edelstahl 1.4301