

**Werkzeug  
TRENDS** | Elektro

# EINFACH SICHER PRESSEN & SCHNEIDEN

Mit unserer CimCut'n'Press-Serie



**cimco**<sup>®</sup>  
WERKZEUGFABRIK

Nachvollziehbare Qualität: eine Anforderung, die die geleistete Arbeit und ein Produkt für den Kunden wertvoller macht. In der elektrischen Verbindungstechnik gibt die neueste Generation der akkuhydraulischen Press- und Schneidwerkzeuge genau diese Sicherheit – durch neueste Technologie, beste Verarbeitung, reproduzierbare Einsatzzeiten und längere Standzeit.

Die optimierten Baumaße und Schwerpunkte erlauben dazu eine komfortable Arbeit, auch in schwer zugänglichen Bereichen.



## HIGHLIGHTS:



Jedes Gerät inkl. 2 Akkus  
Akkus kompatibel mit Ladesystemen der DeWalt XR Serie



Kein jährliches  
Wartungsintervall notwendig



Service-Zyklus erst nach  
20.000 Betätigungen



Optimale Ausleuchtung mit  
LED-Funktions-Leuchte



USB-Schnittstelle zur  
Daten-Analyse und -Kontrolle  
Mit Auslese-Software zum Herunterladen  
unter „Downloads“ auf [www.cimco.de](http://www.cimco.de)

## WEITERE FEATURES:

- Ergonomisches Design
- Automatischer Ruhemodus
- Robustes 2-Komponenten-Gehäuse
- Optimierter Schwerpunkt für ermüdungsfreies Arbeiten
- Motor mit Schnell-Stopp
- High Performance 18V Li-Ion Akku mit kurzer Ladedauer
- Verriegelbarer, ergonomischer Betätigungsschalter
- Einfache LED-Anzeige zur Akku-Ladung, Crimpfehler- und Wartungskontrolle
- Drucksicherheitssystem zur Vermeidung von Überdruckfehlern
- Energiesparfunktion durch automatisches Ausschalten nach 10 Min. (bei Nichtbenutzung)
- Sicherheitstragerring für Schultergurt

# Presswerkzeuge in Stabform

## Besondere Details:

- Presskopf 180° drehbar
- Austauschbare Presseinsätze
- Max. Verarbeitungsgeschwindigkeit durch Hochleistungsmotor
- Automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung

### CimPress 185

Offener Presskopf in C-Form

Presskraft:	62 kN
Hub/Öffnungsweite:	17 mm
Pressbereich:	6 – 185 mm <sup>2</sup>
Verpresszeit (querschnittsabhängig):	8 – 9 s
Akkuspannung:	18 V
Akkukapazität:	2.0 Ah Li-Ion
Akkuladezeit:	30 min.
Gewicht inkl. Akku:	3,3 kg
Abmessungen (L x B x H):	390 x 75 x 128 mm
Arbeitsbereich:	-10 °C bis +50 °C

**CIMCO-Artikelnr. 10 6650**



### CimPress 300

Presskopf mit Schnellverschluss

Presskraft:	62 kN
Hub/Öffnungsweite:	13 mm
Pressbereich:	6 – 300 mm <sup>2</sup>
Verpresszeit (querschnittsabhängig):	8 – 9 s
Akkuspannung:	18 V
Akkukapazität:	2.0 Ah Li-Ion
Akkuladezeit:	30 min.
Gewicht inkl. Akku:	3,3 kg
Abmessungen (L x B x H):	390 x 75 x 128 mm
Arbeitsbereich:	-10 °C bis +50 °C

**CIMCO-Artikelnr. 10 6652**



**Alle CimCut'n'Press-Werkzeuge werden in einem stabilen, hochwertigen Koffer geliefert.**

## Presswerkzeuge in Pistolenform

### Besondere Details:

- Presskopf 360° drehbar
- Austauschbare Presseinsätze
- 2-Stufen-Hydraulik für High-Speed Vorschub
- Manueller Rücklauf nach vollendeter Pressung

### CimPress 400 C

Offener Presskopf in C-Form

Presskraft:	130 kN
Hub/Öffnungsweite:	26 mm
Pressbereich:	10 – 400 mm <sup>2</sup>
Verpresszeit (querschnittsabhängig):	8 – 9 s
Akkuspannung:	18 V
Akkukapazität:	5.0 Ah Li-Ion
Akkuladezeit:	60 min.
Gewicht inkl. Akku:	7 kg
Abmessungen (L x B x H):	430 x 310 x 75 mm
Arbeitsbereich:	-10 °C bis +50 °C

**CIMCO-Artikelnr. 10 6665**

### CimPress 400 H

Offener Presskopf in H-Form

Presskraft:	130 kN
Hub/Öffnungsweite:	38 mm
Pressbereich:	10 – 400 mm <sup>2</sup>
Verpresszeit (querschnittsabhängig):	8 – 9 s
Akkuspannung:	18 V
Akkukapazität:	5.0 Ah Li-Ion
Akkuladezeit:	60 min.
Gewicht inkl. Akku:	6 kg
Abmessungen (L x B x H):	415 x 310 x 75 mm
Arbeitsbereich:	-10 °C bis +50 °C

**CIMCO-Artikelnr. 10 6658**



## EXPERTENTIPP

Die Nachvollziehbarkeit von elektrischen Verbindungen zur Sicherstellung der Funktionsfähigkeit nimmt einen immer größer werdenden Wert für den Errichter und Betreiber von elektrischen Anlagen an. Ein zeitweiliger Ausfall einer Anlage aufgrund einer fehlerhaften Verpressung kann sowohl große wirtschaftliche, als auch objektbezogene Schäden bedeuten. Ein akkuhydraulisches Presswerkzeug der aktuellsten Ausführung misst, prüft und überwacht die Pressvorgänge,

sodass der Anwender alle Verbindungen tagesaktuell protokollieren kann. Ein maschinenbasierter Fehler ist somit nahezu ausgeschlossen. Ebenso bieten die Schneidwerkzeuge auf akkuhydraulischer Basis einen Vorteil in ihrer Handhabung. Besonders bei häufigen Schnitten erleichtern die Werkzeuge dem Anwender die regelmäßige Benutzung. Durch abgestimmte Schneidgeometrien können bei allen Durchmessern die bestmöglichen Schneidergebnisse erzielt werden. Damit wird der nächste Arbeitsschritt nach dem Schneiden deutlich vereinfacht.

## Schneidwerkzeuge in Stabform

### Besondere Details:

- Schneidkopf 180° drehbar
- Max. Verarbeitungsgeschwindigkeit durch Hochleistungsmotor
- Manueller Rücklauf nach vollendetem Schnitt

### CimCut 25

Schneidkopf in Guillotine-Form

Schneidkraft:	55 kN
Zum Schneiden von:	Stahlseilen bis $\varnothing$ 16 mm, Cu/Al Kabel bis $\varnothing$ 22 mm, Al massiv bis $\varnothing$ 25 mm, Cu massiv bis $\varnothing$ 22 mm, Stahlstangen bis $\varnothing$ 14 mm, Edelstahl-Seile bis $\varnothing$ 10 mm
Max. Schneiddurchmesser:	25 mm
Schneidzeit (querschnittsabhängig):	6 – 8 s
Akkuspannung:	18 V
Akkukapazität:	2.0 Ah Li-Ion
Akkuladezeit:	30 min.
Gewicht inkl. Akku:	3,3 kg
Abmessungen (L x B x H):	400 x 75 x 150 mm
Arbeitsbereich:	-10 °C bis +50 °C



**CIMCO-Artikelnr. 10 6660**



## Schneidwerkzeuge in Pistolenform

### Besondere Details:

- Schneidkopf 360° drehbar
- 2-Stufen-Hydraulik für High-Speed Vorschub
- Manueller Rücklauf nach vollendetem Schnitt

### CimCut 35

Schneidkopf in Guillotine-Form

Schneidkraft:	88 kN
Zum Schneiden von:	Cu Kabel bis $\varnothing$ 32 mm, Al Kabel bis $\varnothing$ 40 mm, ACSR Kabel bis $\varnothing$ 31,5 mm, Stahlseile bis $\varnothing$ 11,5 mm, Al massiv bis $\varnothing$ 40 mm, Cu massiv bis $\varnothing$ 32 mm, Stahlstangen bis $\varnothing$ 20 mm
Max. Schneiddurchmesser:	40 mm
Schneidzeit (querschnittsabhängig):	10 – 12 s
Akkuspannung:	18 V
Akkukapazität:	5.0 Ah Li-Ion
Akkuladezeit:	30 min.
Gewicht inkl. Akku:	7,6 kg
Abmessungen (L x B x H):	430 x 310 x 75 mm
Arbeitsbereich:	-10 °C bis +50 °C



**CIMCO-Artikelnr. 10 6664**

### CimCut 55

Schneidkopf in Guillotine-Form

Schneidkraft:	43 kN
Zum Schneiden von:	Feindrätige Cu Kabel bis $\varnothing$ 32 mm, Erdkabel Cu/Al bis $\varnothing$ 51 mm, Telekom-Kabel bis $\varnothing$ 55 mm, Cu massiv bis $\varnothing$ 18 mm, Al massiv bis $\varnothing$ 25 mm
Max. Schneiddurchmesser:	55 mm
Schneidzeit (querschnittsabhängig):	10 – 12 s
Akkuspannung:	18 V
Akkukapazität:	5.0 Ah Li-Ion
Akkuladezeit:	30 min.
Gewicht inkl. Akku:	6,6 kg
Abmessungen (L x B x H):	500 x 310 x 75 mm
Arbeitsbereich:	-10 °C bis +50 °C



**CIMCO-Artikelnr. 10 6666**

## CimCut 65

Offener Schneidkopf

Schneidkraft:	43 kN
Zum Schneiden von:	Cu/Al Kabel bis $\varnothing$ 65 mm
Max. Schneiddurchmesser:	65 mm
Schneidzeit (querschnittsabhängig):	10 – 12 s
Akkuspannung:	18 V
Akkukapazität:	5.0 Ah Li-Ion
Akkuladezeit:	30 min.
Gewicht inkl. Akku:	7,6 kg
Abmessungen (L x B x H):	530 x 310 x 75 mm
Arbeitsbereich:	-10 °C bis +50 °C



### CIMCO-Artikelnr. 10 6668

## CimCut 85

Schneidkopf in Guillotine-Form

Schneidkraft:	55 kN
Zum Schneiden von:	Cu/Al Kabel bis $\varnothing$ 85 mm
Max. Schneiddurchmesser:	85 mm
Schneidzeit (querschnittsabhängig):	10 – 12 s
Akkuspannung:	18 V
Akkukapazität:	5.0 Ah Li-Ion
Akkuladezeit:	30 min.
Gewicht inkl. Akku:	9,1 kg
Abmessungen (L x B x H):	530 x 310 x 75 mm
Arbeitsbereich:	-10 °C bis +50 °C



### CIMCO-Artikelnr. 10 6670



## Hydrauliksystem GENiUS 2.0

Ein Grundgerät, revolutionäre Möglichkeiten – jetzt in verbesserter Ausführung mit geändertem Rücklaufventil!  
Mit dem Wechselkopfsystem lassen sich unterschiedlichste Anwendungen mit nur einem Gerät in professioneller Qualität durchführen.

Das Grundgerät ist eine der kleinsten und leichtesten 60 kN Akku-Hydrauliken seiner Art auf dem Weltmarkt.

Erstmalig ist es möglich folgende Anwendung mit nur einem Gerät auszuführen:

- Pressen bis 300 mm<sup>2</sup> DIN-Presskabelschuhe
- Schneiden bis zu einem  $\varnothing$  von 50 mm (entspricht 4 x 120 mm<sup>2</sup>)
- Lochstanzen bis zu einer Größe von  $\varnothing$  ISO 63 oder quadratisch 92 x 92 mm

### Akkuhydraulisches Press- und Schneidwerkzeug GENiUS 2.0

bestehend aus:

Akkuhydraulisches Grundgerät, Transportkoffer, Ladegerät und zwei Akkus

Presskopf bis 300 mm<sup>2</sup>

Schneidkopf bis  $\varnothing$  50 mm



**CIMCO-Artikelnr. 10 6330**

### Wechselköpfe GENiUS 2.0

#### Presskopf

bis 300 mm<sup>2</sup>

Presseinsätze passend zu z. B. CIMCO-Artikelnr. 10 5701

Gewicht: 1600 g



**CIMCO-Artikelnr. 10 6301**

#### Vierdorn-Presskopf

zum einsatzlosen Verpressen von Kabelschuhen und Verbindern bis 300 mm<sup>2</sup>

Gewicht: 2600 g



**CIMCO-Artikelnr. 10 6340**

#### Schneidkopf

bis  $\varnothing$  50 mm max. (z. B. 4 x 120 mm<sup>2</sup> NYY) CU- und AL-Kabel

Gewicht: 2150 g



**CIMCO-Artikelnr. 10 6332**

#### Lochstanzkopf

bis zu einer Größe von  $\varnothing$  ISO 63 oder quadratisch 92 x 92 mm

Zugbolzen und Aufnahmegewinde passend zum CIMCO-Schraublocher-Programm

Gewicht: 1600 g



**CIMCO-Artikelnr. 10 6308**



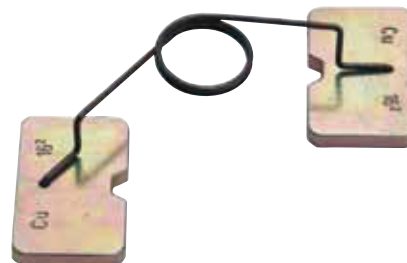
## Zubehör

### Presseinsätze zu den Werkzeugen 10 1867 und 10 6650

für Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“

Sechskantpressung, Pressbreite 5 mm

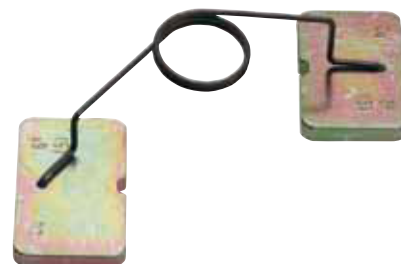
Ausführung mm <sup>2</sup>	VE	Artikelnr.
6	1 Paar	10 5300
10	1 Paar	10 5302
16	1 Paar	10 5304
25	1 Paar	10 5306
35	1 Paar	10 5308
50	1 Paar	10 5310
70	1 Paar	10 5312
95	1 Paar	10 5314
120	1 Paar	10 5316
150	1 Paar	10 5318
185	1 Paar	10 5320



für Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235/46267

Sechskantpressung, Pressbreite 5 mm

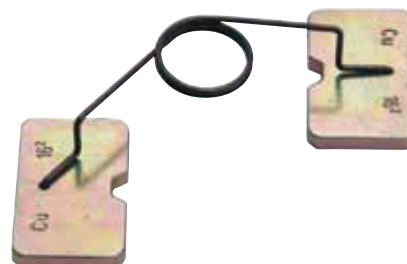
Ausführung mm <sup>2</sup>	Kennziffer nach DIN	VE	Artikelnr.
6	5	1 Paar	10 5330
10	6	1 Paar	10 5332
16	8	1 Paar	10 5334
25	10	1 Paar	10 5336
35	12	1 Paar	10 5338
50	14	1 Paar	10 5340
70	16	1 Paar	10 5342
95	18	1 Paar	10 5344
120	20	1 Paar	10 5346
150	22	1 Paar	10 5348
185	25	1 Paar	10 5350



für Aluminium-Kabelschuhe und -Verbinder DIN 46329 und ähnliche

Sechskantpressung, Pressbreite 7 mm

Ausführung mm <sup>2</sup>	Kennziffer nach DIN	VE	Artikelnr.
10	10	1 Paar	10 5360
16-25	12	1 Paar	10 5362
35	14	1 Paar	10 5364
50	16	1 Paar	10 5366
70	18	1 Paar	10 5368
95-120	22	1 Paar	10 5370
150	25	1 Paar	10 5372
185	28	1 Paar	10 5374

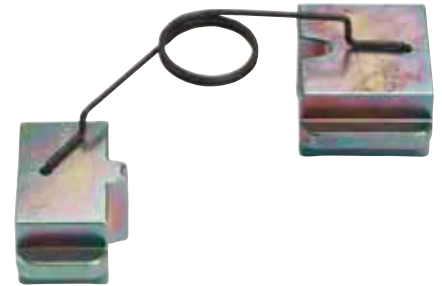


## Presseinsätze zu den Werkzeugen 10 1867 und 10 6650

zum Runddrücken von eindräftigen (se) und mehrdräftigen (sm) Al- und Cu-Sektorleitern, für 3- und 4-Sektorleiter (120° und 90°)

Rundrückbreite 19,5 mm

Ausführung mm <sup>2</sup> sm	Kennziffer nach DIN se	VE	Artikelnr.
10	-	1 Paar	10 5392
16	-	1 Paar	10 5394
25	35	1 Paar	10 5396
35	50	1 Paar	10 5398
50	70	1 Paar	10 5400
70	95	1 Paar	10 5402
95	120	1 Paar	10 5404
120	150	1 Paar	10 5406
150	185	1 Paar	10 5408
185	240	1 Paar	10 5410



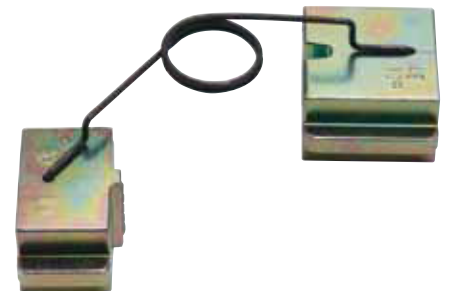
für Quetschkabelschuhe DIN 46234 und Stiftkabelschuhe DIN 46230  
Dornpressung

Ausführung mm <sup>2</sup>	VE	Artikelnr.
10	1 Paar	10 5442
16	1 Paar	10 5444
25	1 Paar	10 5446
35	1 Paar	10 5448
50	1 Paar	10 5450
70	1 Paar	10 5452
95	1 Paar	10 5454



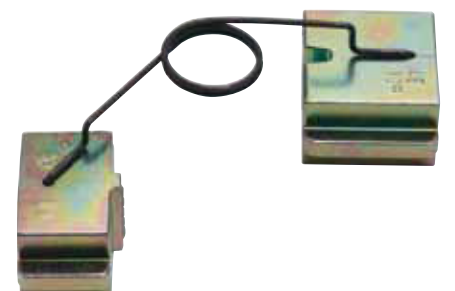
für Aderendhülsen  
Trapezpressung, Pressbreite 20 mm

Ausführung mm <sup>2</sup>	VE	Artikelnr.
10	1 Paar	10 5462
16	1 Paar	10 5464
25	1 Paar	10 5466
35	1 Paar	10 5468
50	1 Paar	10 5470
70	1 Paar	10 5472
95	1 Paar	10 5474



für Zwillings-Aderendhülsen  
Trapezpressung, Pressbreite 20 mm

Ausführung mm <sup>2</sup>	VE	Artikelnr.
2 x 4	1 Paar	10 5480
2 x 6	1 Paar	10 5482
2 x 10	1 Paar	10 5484
2 x 16	1 Paar	10 5486



## Presseinsätze zu den Werkzeugen 10 1868, 10 6321, 10 6330 und 10 6652

für Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“

Sechskantpressung, Pressbreite 5 mm

Ausführung mm <sup>2</sup>	VE	Artikelnr.
6	1 Paar	10 5711
10	1 Paar	10 5712
16	1 Paar	10 5713
25	1 Paar	10 5714
35	1 Paar	10 5715
50	1 Paar	10 5716
70	1 Paar	10 5717
95	1 Paar	10 5718
120	1 Paar	10 5719
150	1 Paar	10 5720
185	1 Paar	10 5721
240	1 Paar	10 5722
300	1 Paar	10 5723



für Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“

WM-Verpressung, für verdichtete, mehrdrähtige oder ausgedünnte,

feindrähtige Leiter, Pressbreite 5 mm

Ausführung mm <sup>2</sup>	VE	Artikelnr.
6	1 Paar	10 5670
10	1 Paar	10 5672
16	1 Paar	10 5674
25	1 Paar	10 5676
35	1 Paar	10 5678
50	1 Paar	10 5680
70	1 Paar	10 5682
95	1 Paar	10 5684
120	1 Paar	10 5686
150	1 Paar	10 5688
185	1 Paar	10 5690
240	1 Paar	10 5692
300	1 Paar	10 5694



## Presseinsätze zu den Werkzeugen 10 1868, 10 6321, 10 6330 und 10 6652

für Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235/46267

Sechskantpressung, Pressbreite 5 mm

Ausführung mm <sup>2</sup>	Kennziffer nach DIN	VE	Artikelnr.
6	5	1 Paar	10 5730
10	6	1 Paar	10 5731
16	8	1 Paar	10 5732
25	10	1 Paar	10 5733
35	12	1 Paar	10 5734
50	14	1 Paar	10 5735
70	16	1 Paar	10 5736
95	18	1 Paar	10 5737
120	20	1 Paar	10 5738
150	22	1 Paar	10 5739
185	25	1 Paar	10 5740
240	28	1 Paar	10 5741
300	32	1 Paar	10 5742



für Aluminium-Kabelschuhe und -Verbinder DIN 46329 und ähnliche

Sechskantpressung, Pressbreite 7 mm

Ausführung mm <sup>2</sup>	Kennziffer nach DIN	VE	Artikelnr.
10	10	1 Paar	10 5784
16-25	12	1 Paar	10 5785
35	14	1 Paar	10 5786
50	16	1 Paar	10 5787
70	18	1 Paar	10 5788
95-120	22	1 Paar	10 5789
150	25	1 Paar	10 5790
185	28	1 Paar	10 5791
240	32	1 Paar	10 5792
300	34	1 Paar	10 5793



zum Runddrücken von eindräftigen (se) und mehrdräftigen (sm) Al- und Cu-Sektorleitern, für 3- und 4-Sektorleiter (120° und 90°)

Runddrückbreite 19,5 mm

Ausführung mm <sup>2</sup>	Kennziffer nach DIN	VE	Artikelnr.
<b>sm</b>	<b>se</b>		
10	-	1 Paar	10 5749
16	-	1 Paar	10 5750
25	35	1 Paar	10 5751
35	50	1 Paar	10 5752
50	70	1 Paar	10 5753
70	95	1 Paar	10 5754
95	120	1 Paar	10 5755
120	150	1 Paar	10 5756
150	185	1 Paar	10 5757
185	240	1 Paar	10 5758
240	300	1 Paar	10 5759



## Presseinsätze zu den Werkzeugen 10 1868, 10 6321, 10 6330 und 10 6652

für Quetschkabelschuhe DIN 46234 und Stiftkabelschuhe DIN 46230

Dornpressung

Ausführung mm <sup>2</sup>	VE	Artikelnr.
10	1 Paar	10 5760
16	1 Paar	10 5761
25	1 Paar	10 5762
35	1 Paar	10 5763
50	1 Paar	10 5764
70	1 Paar	10 5765



für Aderendhülsen

Trapezpressung, Pressbreite 20 mm

Ausführung mm <sup>2</sup>	VE	Artikelnr.
10	1 Paar	10 5770
16	1 Paar	10 5771
25	1 Paar	10 5772
35	1 Paar	10 5773
50	1 Paar	10 5774
70	1 Paar	10 5775
95	1 Paar	10 5776
120	1 Paar	10 5777
150	1 Paar	10 5778
185	1 Paar	10 5779
240	1 Paar	10 5799



für Zwillings-Aderendhülsen

Trapezpressung, Pressbreite 20 mm

Ausführung mm <sup>2</sup>	VE	Artikelnr.
2 x 4	1 Paar	10 5780
2 x 6	1 Paar	10 5781
2 x 10	1 Paar	10 5782
2 x 16	1 Paar	10 5783



## Presseinsätze zu den Werkzeugen 10 6665 und 10 6658

für Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“

Sechskantpressung, breite Verpressung (Ausnahme: 300 und 400 mm<sup>2</sup> / 7 mm)

Ausführung mm <sup>2</sup>	VE	Artikelnr.
10	1 Paar	10 5802
16	1 Paar	10 5804
25	1 Paar	10 5806
35	1 Paar	10 5808
50	1 Paar	10 5810
70	1 Paar	10 5812
95	1 Paar	10 5814
120	1 Paar	10 5816
150	1 Paar	10 5818
185	1 Paar	10 5820
240	1 Paar	10 5822
300	1 Paar	10 5824
400	1 Paar	10 5826



für Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235/46267

Sechskantpressung, breite Verpressung (Ausnahme: 240 und 300 mm<sup>2</sup> / 7 mm)

Ausführung mm <sup>2</sup>	Kennziffer nach DIN	VE	Artikelnr.
10	6	1 Paar	10 5830
16	8	1 Paar	10 5832
25	10	1 Paar	10 5834
35	12	1 Paar	10 5836
50	14	1 Paar	10 5838
70	16	1 Paar	10 5840
95	18	1 Paar	10 5842
120	20	1 Paar	10 5844
150	22	1 Paar	10 5846
185	25	1 Paar	10 5848
240	28	1 Paar	10 5850
300	32	1 Paar	10 5852
400	34	1 Paar	10 5854



für Aluminium-Kabelschuhe und -Verbinder DIN 46329 und ähnliche

Sechskantpressung, breite Verpressung

Ausführung mm <sup>2</sup>	Kennziffer nach DIN	VE	Artikelnr.
10	10	1 Paar	10 5860
16-25	12	1 Paar	10 5862
35	14	1 Paar	10 5864
50	16	1 Paar	10 5866
70	18	1 Paar	10 5868
95-120	22	1 Paar	10 5870
150	25	1 Paar	10 5872
185	28	1 Paar	10 5874
240	32	1 Paar	10 5876
300	34	1 Paar	10 5878



## Presseinsätze zu den Werkzeugen 10 6665 und 10 6658

zum Runddrücken von eindräftigen (se) und mehrdräftigen (sm) Al- und Cu-Sektorleitern, für 3- und 4-Sektorleiter (120° und 90°)

Rundrückbreite 35 mm

Ausführung mm <sup>2</sup> sm	Kennziffer nach DIN se	VE	Artikelnr.
10	-	1 Paar	10 5892
16	-	1 Paar	10 5894
25	35	1 Paar	10 5896
35	50	1 Paar	10 5898
50	70	1 Paar	10 5900
70	95	1 Paar	10 5902
95	120	1 Paar	10 5904
120	150	1 Paar	10 5906
150	185	1 Paar	10 5908
185	240	1 Paar	10 5910
240	300	1 Paar	10 5912
300	-	1 Paar	10 5914



für Quetschkabelschuhe DIN 46234 und Stiftkabelschuhe DIN 46230  
Dornpressung

Ausführung mm <sup>2</sup>	VE	Artikelnr.
16	1 Paar	10 5942
25	1 Paar	10 5944
35	1 Paar	10 5946
50	1 Paar	10 5948
70	1 Paar	10 5950
95	1 Paar	10 5952
120	1 Paar	10 5954
150	1 Paar	10 5956



für Aderendhülsen  
Trapezpressung, Pressbreite 20 mm

Ausführung mm <sup>2</sup>	VE	Artikelnr.
10	1 Paar	10 5962
16	1 Paar	10 5964
25	1 Paar	10 5966
35	1 Paar	10 5968
50	1 Paar	10 5970
70	1 Paar	10 5972
95	1 Paar	10 5974
120	1 Paar	10 5976
150	1 Paar	10 5978
185	1 Paar	10 5980
240	1 Paar	10 5982





**Anschließen mit System – Das passende Verbindungsmaterial finden Sie in unserem Prospekt.**



Carl Jul. Müller GmbH & Co. KG  
 Hohenhagener Straße 1–5 • D-42855 Remscheid  
 Postfach 10 02 63 • D-42802 Remscheid

Telefon 021 91 - 37 18-01  
 Fax Vertrieb 021 91 - 37 18-85  
 Fax Zentrale 021 91 - 37 18-86

info@cimco.de • www.cimco.de