



GEWINDEREPARATUR- WERKZEUG

FASCINATION FOR PRECISION®

Gewindeeinsätze

Standardausführung, aus rostfreiem Stahl, frei durchlaufend.

Zur Gewindepanzerung von Werkstoffen geringer Scherfestigkeit, z.B. Aluminium- oder Magnesium-Legierungen sowie zur Gewindereparatur abgenutzter oder beschädigter Gewinde.

Verpackungseinheit: in Kunststoffverpackung

Gewinde Nennmaß	Steigung mm	Höhe = Faktor x Ø	Artikel-Nr.	
M 3	0,50	1,0	244 303	50
M 4	0,70	1,0	244 304	50
M 5	0,80	1,0	244 305	50
M 6	1,00	1,0	244 306	50
M 8	1,25	1,0	244 308	50
M 10	1,50	1,0	244 310	50
M 12	1,75	1,0	244 312	25
M 14	2,00	1,0	244 314	25
MF 14	1,25	1,0	244 315	25

M 3	0,50	1,5	244 403	50
M 4	0,70	1,5	244 404	50
M 5	0,80	1,5	244 405	50
M 6	1,00	1,5	244 406	50
M 8	1,25	1,5	244 408	50
M 10	1,50	1,5	244 410	50
M 12	1,75	1,5	244 412	25
M 14	2,00	1,5	244 414	25
MF 14	1,25	1,5	244 415	25

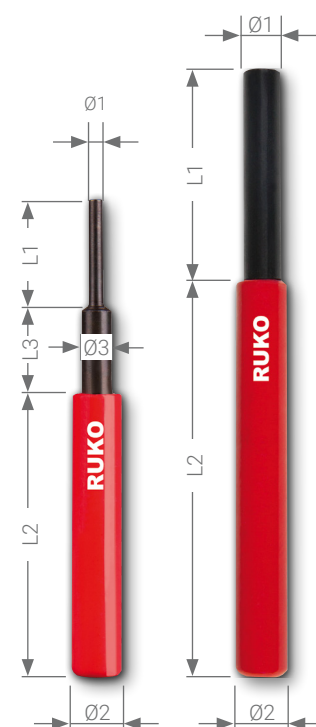
M 3	0,50	2,0	244 503	50
M 4	0,70	2,0	244 504	50
M 5	0,80	2,0	244 505	50
M 6	1,00	2,0	244 506	50
M 8	1,25	2,0	244 508	50
M 10	1,50	2,0	244 510	50
M 12	1,75	2,0	244 512	25
M 14	2,00	2,0	244 514	25
MF 14	1,25	2,0	244 515	25

Zapfenbrecher

Gewinde Nennmaß	Ø1 mm	Ø2 mm	Ø3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Artikel-Nr.	
M 3	2,0	9,8	6,0	15,0	75,0	25,0	244 163	1
M 4	2,7	9,8	6,0	20,0	75,0	20,0	244 164	1
M 5	3,5	9,8	-	22,0	75,0	18,0	244 165	1
M 6	4,6	9,8	-	22,0	75,0	18,0	244 166	1
M 8	6,0	9,8	-	40,0	75,0	-	244 168	1
M 10	7,5	9,8	-	40,0	75,0	-	244 170	1
M 12	9,0	12,2	-	40,0	75,0	-	244 172	1
M 14	10,0	14,5	-	40,0	80,0	-	244 174	1

Einbauwerkzeug

Gewinde Nennmaß	Ø mm	Länge mm	Artikel-Nr.	
M 3	2,0	60,0	244 183	1
M 4	2,8	60,0	244 184	1
M 5	3,5	60,0	244 185	1
M 6	4,8	60,0	244 186	1
M 8	6,0	80,0	244 188	1
M 10	7,5	80,0	244 190	1
M 12	9,5	80,0	244 192	1
M 14	11,2	80,0	244 194	1



ProCoil Gewindereparatur-Sortimente im Kunststoffkoffer

		Artikel-Nr.
Sortiment 1	Sortiment M 5 - M 12 5 Spiralbohrer HSS Ø 5,2 - 6,2 - 8,3 - 10,3 - 12,4 mm + 5 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 5 Einbauwerkzeuge M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 5 Zapfenbrecher Ø 3,5 - 4,6 - 6,0 - 7,5 - 9,0 mm + 60 Gewindeeinsätze M 5 - M 10, je 5 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: Höhe = 1,0 x Ø + 6 Gewindeeinsätze M 12, je 2 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: Höhe = 1,0 x Ø	244 208
Sortiment 2 	Sortiment M 6 - M 14 5 Spiralbohrer HSS Ø 6,2 - 8,3 - 10,3 - 12,4 - 14,5 mm + 5 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - MF 14 + 5 Einbauwerkzeuge M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - M 14 + 5 Zapfenbrecher Ø 4,6 - 6,0 - 7,5 - 9,0 - 10,0 mm + 45 Gewindeeinsätze M 6 - M 10, je 5 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: Höhe = 1,0 x Ø + 12 Gewindeeinsätze M 12 - MF 14 je 2 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: Höhe = 1,0 x Ø	244 209



18-teiliger ProCoil Gewindereparatur-Satz

		Artikel Nr.
Satz M 3	1 Spiralbohrer Ø 3,1 mm + 1 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS für Gewinde M 3 x 0,5 + 1 Einbauwerkzeug M 3 + 1 Zapfenbrecher Ø 2,0 mm + je 5 Gewindeeinsätze Höhe = 1,0 x Ø / Höhe = 1,5 x Ø / Höhe = 2,0 x Ø	244 200
Satz M 4	1 Spiralbohrer Ø 4,1 mm + 1 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS für Gewinde M 4 x 0,7 + 1 Einbauwerkzeug M 4 + 1 Zapfenbrecher Ø 2,7 mm + je 5 Gewindeeinsätze Höhe = 1,0 x Ø / Höhe = 1,5 x Ø / Höhe = 2,0 x Ø	244 201
Satz M 5	1 Spiralbohrer Ø 5,2 mm + 1 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS für Gewinde M 5 x 0,8 + 1 Einbauwerkzeug M 5 + 1 Zapfenbrecher Ø 3,5 mm + je 5 Gewindeeinsätze Höhe = 1,0 x Ø / Höhe = 1,5 x Ø / Höhe = 2,0 x Ø	244 202
Satz M 6	1 Spiralbohrer Ø 6,2 mm + 1 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS für Gewinde M 6 x 1,0 + 1 Einbauwerkzeug M 6 + 1 Zapfenbrecher Ø 4,6 mm + je 5 Gewindeeinsätze Höhe = 1,0 x Ø / Höhe = 1,5 x Ø / Höhe = 2,0 x Ø	244 203
Satz M 8	1 Spiralbohrer Ø 8,3 mm + 1 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS für Gewinde M 8 x 1,25 + 1 Einbauwerkzeug M 8 + 1 Zapfenbrecher Ø 6,0 mm + je 5 Gewindeeinsätze Höhe = 1,0 x Ø / Höhe = 1,5 x Ø / Höhe = 2,0 x Ø	244 204
Satz M 10	1 Spiralbohrer Ø 10,3 mm + 1 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS für Gewinde M 10 x 1,5 + 1 Einbauwerkzeug M 10 + 1 Zapfenbrecher Ø 7,5 mm + je 5 Gewindeeinsätze Höhe = 1,0 x Ø / Höhe = 1,5 x Ø / Höhe = 2,0 x Ø	244 205
Satz M 12	1 Spiralbohrer Ø 12,4 mm + 1 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS für Gewinde M 12 x 1,75 + 1 Einbauwerkzeug M 12 + 1 Zapfenbrecher Ø 9,0 mm + je 5 Gewindeeinsätze Höhe = 1,0 x Ø / Höhe = 1,5 x Ø / Höhe = 2,0 x Ø	244 206
Satz M 14	1 Spiralbohrer Ø 14,5 mm + 1 Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS für Gewinde M 14 x 2,0 + 1 Einbauwerkzeug M 14 + 1 Zapfenbrecher Ø 10,0 mm + je 5 Gewindeeinsätze Höhe = 1,0 x Ø / Höhe = 1,5 x Ø / Höhe = 2,0 x Ø	244 207





Spiralbohrer DIN 338 Typ N HSS-G

Leistungsstarker, geschliffener Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl.

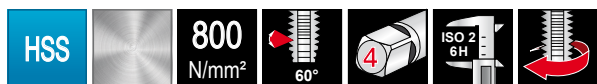
Der komplett geschliffene Spiralbohrer verfügt über eine erhöhte Rundlaufgenauigkeit.

Einsatzgebiete: für Stahl, Stahlguß legiert und unlegiert (bis 900 N/mm² Festigkeit), Grau-, Tem-per-, Sphäro- und Druckguß, Sinterisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Stahl (N/mm ²) < 900	■	Messing	■
Stahl (N/mm ²) < 1100		Bronze	□
Stahl (N/mm ²) < 1300		Kunststoffe	■
rostfreier Stahl		Gusseisen	□
Aluminium	■	Titan legiert	

Für Gewinde	Kernloch Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	HSS		
M 3	3,10	65,0	36,0	214 031		10
M 4	4,10	75,0	43,0	214 041		10
M 5	5,20	86,0	52,0	214 052		10
M 6	6,20	101,0	63,0	214 062		10
M 8	8,30	117,0	75,0	214 083		10
M 10	10,30	133,0	87,0	214 103		10
M 12	12,40	151,0	101,0	214 124		5
M 14 + MF 14	14,50	169,0	114,0	214 145		5



Einschnittgewindebohrer HSS, geschliffen für ProCoil

Gewindebohrer HSS für Durchgangsgewinde, in unlegierte und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit, Temperguß und NE-Metalle. Das Gewinde kann von Hand und im Maschinengebrauch in einem Arbeitsgang geschnitten werden.

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Stahl (N/mm ²) < 900	■	Messing	■
Stahl (N/mm ²) < 1100		Bronze	□
Stahl (N/mm ²) < 1300		Kunststoffe	■
rostfreier Stahl		Gusseisen	□
Aluminium	■	Titan legiert	

Für Gewinde	Kernloch Ø1 mm	M mm	L1 mm	L2 mm	HSS		
M 3	3,10	3,6	53,0	13,0	244 603		1
M 4	4,10	4,9	58,0	16,0	244 604		1
M 5	5,20	6,0	66,0	19,0	244 605		1
M 6	6,20	7,3	72,0	22,0	244 606		1
M 8	8,30	9,6	80,0	24,0	244 608		1
M 10	10,30	11,9	89,0	29,0	244 610		1
M 12	12,40	14,3	95,0	30,0	244 612		1
M 14	14,50	16,6	102,0	32,0	244 614		1
MF 14	14,50	15,6	102,0	32,0	244 615		1

