



# BLECHSCHÄLBOHRER

FASCINATION FOR PRECISION®

# Artikel- und Anwendungsübersicht:



Werkstoff	Oberfläche	Form	Spitzenwinkel	Kegelwinkel	Schaft	Ø mm	Art. Nr.	Seite
HSS						3,0 - 61,0	101 001 - 101 022	85 - 86
HSSE Co 5						3,0 - 31,0	101 001 E - 101 008 E	85 - 86
HSS	TiN					3,0 - 40,0	101 001 T - 101 008 T	85 - 86
HSS						5,0 - 20,0	101 049 H	85
HSS						2,0 - 11,8	101 041 - 101 045-1	87

Stahl (N/mm <sup>2</sup> ) < 900	Stahl (N/mm <sup>2</sup> ) < 1100	Stahl (N/mm <sup>2</sup> ) < 1300	rostfreier Stahl	Aluminium	Messing	Bronze	Kunststoffe	Gusseisen	Titan legiert





## Bleeschälbohrer HSS und HSSE-Co 5, mit Kreuzanschliff

Die tiefgeschliffene Spannart bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung. Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen.

Verpackungseinheit: in Kunststoffverpackung



Stahl (N/mm <sup>2</sup> ) < 900	■	■	■	Messing	■	■	■
Stahl (N/mm <sup>2</sup> ) < 1100		■	□	Bronze	□	□	□
Stahl (N/mm <sup>2</sup> ) < 1300				Kunststoffe	■	■	■
rostfreier Stahl		■	□	Gusseisen	□	□	□
Aluminium	■	■		Titan legiert			

Größe Nr.	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Ø3 mm	HSS	HSSE Co 5	HSS TIN	
1	3,0 - 14,0	58,0	6,0	101 001	101 001 E	101 001 T	1
2	4,0 - 20,0	71,0	8,0	101 002	101 002 E	101 002 T	1
3	16,0 - 30,5	76,0	9,0	101 003	101 003 E	101 003 T	1
4	24,0 - 40,0	89,0	10,0	101 004	—	101 004 T	1
5	36,0 - 50,0	97,0	12,0	101 005	—	—	1
6	40,0 - 61,0	103,0	13,0	101 006	—	—	1
7	5,0 - 25,4	87,0	10,0	101 007	—	—	1
8	5,0 - 31,0	103,0	9,0	101 008	101 008 E	101 008 T	1
9	5,0 - 22,5	79,0	8,0	101 022	—	—	1



## Bleeschälbohrer-Bit HSS 1/4", mit Kreuzanschliff

Die tiefgeschliffene Spannart bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung. Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen.

Verpackungseinheit: in Kunststoffverpackung



Stahl (N/mm <sup>2</sup> ) < 900	■	Messing	■
Stahl (N/mm <sup>2</sup> ) < 1100		Bronze	□
Stahl (N/mm <sup>2</sup> ) < 1300		Kunststoffe	■
rostfreier Stahl		Gusseisen	□
Aluminium	■	Titan legiert	

Größe Nr.	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Ø3 mm	Ø3 Zoll	HSS	
2	5,0 - 20,0	78,0	6,35 x 27,0	1/4"	101 049 H	1



## Bleeschälbohrer-Sätze HSS und HSSE-Co 5 in Industriekassette

	HSS	HSSE Co 5	HSS TIN
4-teiliger Bleeschälbohrer-Satz in den Größen 1, 2, 3 und 1 Dose Schneidpaste 50 g in Polystyrol-Kassette	101 009	—	—
4-teiliger Bleeschälbohrer-Satz in den Größen 1, 2, 3 und 1 Dose Schneidpaste 30 g in Industriekassette	101 020	101 020 E	101 020 T



## Bleeschälbohrer-Sätze HSS und HSSE-Co 5 in ABS-Kunststoffkassette

	HSS	HSSE Co 5	HSS TIN
4-teiliger Bleeschälbohrer-Satz in den Größen 1, 2, 3 und 1 Dose Schneidpaste 30 g	101 020 RO	101 020 ERO	101 020 TRO





## Bleeschälbohrer HSS mit Anschlag und Ansenker für Hohlraumversiegelung, mit Kreuzanschliff

Die tiefgeschliffene Spanntut bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung.

Verpackungseinheit: in Kunststoffverpackung

Stahl (N/mm <sup>2</sup> ) < 900	■	Messing	■
Stahl (N/mm <sup>2</sup> ) < 1100		Bronze	□
Stahl (N/mm <sup>2</sup> ) < 1300		Kunststoffe	■
rostfreier Stahl		Gusseisen	□
Aluminium	■	Titan legiert	

Größe Nr.	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Ø3 mm	HSS		
1	3,0 - 7,8	48,0	6,0	101 041	1	
2	3,0 - 10,2	52,0	6,0	101 042	1	
3	3,0 - 11,8	56,0	6,0	101 043	1	
5	2,0 - 7,8	48,0	6,0	101 045-1	1	



## Sechskantmagnethalter

Verpackungseinheit: in Kunststoffverpackung

Benennung	Artikel-Nr.	
Sechskantmagnethalter	270 013	1



## Kühl- und Schmierstoffe

Die RUKO Kühl- und Schmierstoffe zeigen eine hervorragende Trenn- und Kühlwirkung. Sie erzeugen eine hohe Oberflächengüte und erhöhen die Werkzeugstandzeiten auch bei harten und spröden Materialien.

Passend auf unser Sortiment abgestimmt finden Sie die Kühl- und Schmierstoffserie in unserem Kapitel 14 ab der Seite 289.



# Drehzahltablelle für Bleeschälbohrer

Material:		unleg. Baustahl	unleg. Baustahl	legierte Stähle	Gußeisen	Gußeisen	CuZn-Legierung	CuZn-Legierung	Al-Legierung	Thermoplaste	Duroplaste
		bis 700 N/mm <sup>2</sup>	über 700 N/mm <sup>2</sup>	bis 1000 N/mm <sup>2</sup>	bis 250 N/mm <sup>2</sup>	über 250 N/mm <sup>2</sup>	spröde	zäh	bis 11% Si		
Blechstärke in mm:		bis 4,0	bis 4,0	bis 4,0	bis 4,0	bis 4,0	bis 4,0	bis 4,0	bis 4,0	bis 4,0	bis 4,0
Vc = m/min		30	20	20	15	10	60	35	30	20	15
Kühlschmierstoff:		Schneid-spray	Schneid-spray	Schneid-spray	Druck-luft	Druck-luft	Druck-luft	Druck-luft	Schneid-spray	Wasser	Druck-luft
Größe	Ø mm	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min
Nr. 1	3,0-14,0	3185-682	2123-455	2123-455	1592-341	1062-227	6369-1365	3715-796	3185-682	2123-455	1592-341
Nr. 2	4,0-20,0	1911-478	1274-318	1274-318	955-239	637-159	3822- 955	2229-557	1911-478	1274-318	955-239
Nr. 3	16,0-30,5	597-313	398-209	398-209	299-157	199-104	1194- 627	697-365	597-313	398-209	299-157
Nr. 4	24,0-40,0	398-239	265-159	265-159	199-119	133- 80	796- 478	464-279	398-239	265-159	199-119
Nr. 5	36,0-50,0	265-191	177-127	177-127	133- 96	88- 64	531- 382	310-223	265-191	177-127	133- 96
Nr. 6	40,0-61,0	239-157	159-104	159-104	119- 78	80- 52	478- 313	279-183	239-157	159-104	119- 78
Nr. 7	5,0-25,4	1911-376	1274-251	1274-251	955-188	637-125	3822- 752	2229-439	1911-376	1274-251	955-188
Nr. 8	5,0-31,0	1911-308	1274-205	1274-205	955-154	637-103	3822- 616	2229-360	1911-308	1274-205	955-154
Nr. 9	5,0-22,5	1911-425	1274-283	1274-283	955-212	637-142	3822- 849	2229-495	1911-425	1274-283	955-212

