# BLECHSCHÄLBOHRER

FASCINATION FOR PRECISION©

# Artikel- und Anwendungs-übersicht:

| Werkstoff | Oberfläche | Form | Spitzenwinkel | Kegelwinkel | Schaft | Ø mm | Art. Nr. | Seite |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSS | | C | 118° | 20-30° | 3 | 3,0 - 61,0 | 101 001 - 101 022 | 85 - 86 |
| HSSE Co 5 | | C | 118° | 20-30° | 3 | 3,0 - 31,0 | 101 001 E - 101 008 E | 85 - 86 |
| HSS | TiN | C | 118° | 20-30° | 3 | 3,0 - 40,0 | 101 001 T - 101 008 T | 85 - 86 |
| HSS | | C | 118° | 20-30° | | 5,0 - 20,0 | 101 049 H | 85 |
| HSS | | C | 118° | 20-30° | 3 | 2,0 - 11,8 | 101 041 - 101 045-1 | 87 |

| Stahl (N/mm2) < 900 | Stahl (N/mm2) < 1100 | Stahl (N/mm2) < 1300 | rostfreier Stahl | Aluminium | Messing | Bronze | Kunststoffe | Gusseisen | Titan legiert |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ■ | | | | ■ | ■ | □ | ■ | □ | |
| ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | □ | ■ | □ | |
| ■ | □ | | □ | | ■ | □ | ■ | □ | |
| ■ | | | | ■ | ■ | □ | ■ | □ | |
| ■ | | | | ■ | ■ | □ | ■ | □ | |

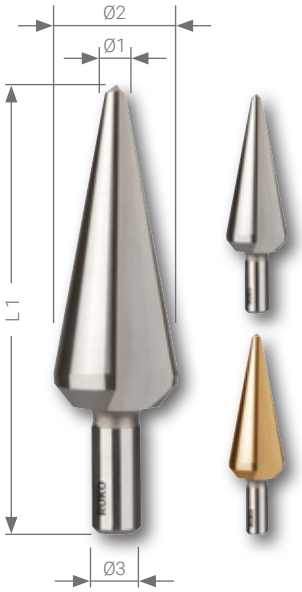


Erklärung der Symbole ab Seite 314

# Blechschälbohrer HSS und HSSE-Co 5, mit Kreuzanschliff

Die tiefgeschliffene Spannut bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung.
Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen.

Verpackungseinheit: in Kunststoffverpackung




| | | | |
|---|---|---|---|
| Stahl (N/mm2) < 900 | ■ | ■ | ■ |
| Stahl (N/mm2) < 1100 | | ■ | □ |
| Stahl (N/mm2) < 1300 | | | |
| rostfreier Stahl | | ■ | □ |
| Aluminium | ■ | ■ | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Messing | ■ | ■ | ■ |
| Bronze | □ | □ | □ |
| Kunststoffe | ■ | ■ | ■ |
| Gusseisen | □ | □ | □ |
| Titan legiert | | | |

| Größe Nr. | Ø1 - Ø2 mm | L1 mm | Ø3 mm | HSS | HSSE Co 5 | HSS TiN | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 3,0 - 14,0 | 58,0 | 6,0 | 101 001 | 101 001 E | 101 001 T | 1 |
| 2 | 4,0 - 20,0 | 71,0 | 8,0 | 101 002 | 101 002 E | 101 002 T | 1 |
| 3 | 16,0 - 30,5 | 76,0 | 9,0 | 101 003 | 101 003 E | 101 003 T | 1 |
| 4 | 24,0 - 40,0 | 89,0 | 10,0 | 101 004 | – | 101 004 T | 1 |
| 5 | 36,0 - 50,0 | 97,0 | 12,0 | 101 005 | – | – | 1 |
| 6 | 40,0 - 61,0 | 103,0 | 13,0 | 101 006 | – | – | 1 |
| 7 | 5,0 - 25,4 | 87,0 | 10,0 | 101 007 | – | – | 1 |
| 8 | 5,0 - 31,0 | 103,0 | 9,0 | 101 008 | 101 008 E | 101 008 T | 1 |
| 9 | 5,0 - 22,5 | 79,0 | 8,0 | 101 022 | – | – | 1 |

# Blechschälbohrer-Bit HSS 1/4", mit Kreuzanschliff

Die tiefgeschliffene Spannut bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung.
Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen.

Verpackungseinheit: in Kunststoffverpackung

| | |
|---|---|
| Stahl (N/mm2) < 900 | ■ |
| Stahl (N/mm2) < 1100 | |
| Stahl (N/mm2) < 1300 | |
| rostfreier Stahl | |
| Aluminium | ■ |

| | |
|---|---|
| Messing | ■ |
| Bronze | □ |
| Kunststoffe | ■ |
| Gusseisen | □ |
| Titan legiert | |

| Größe Nr. | Ø1 - Ø2 mm | L1 mm | Ø3 mm | Ø3 Zoll | HSS | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 5,0 - 20,0 | 78,0 | 6,35 x 27,0 | 1/4" | 101 049 H | 1 |

■ Hauptanwendung □ Nebenanwendung

# Blechschälbohrer-Sätze HSS und HSSE-Co 5 in Industriekassette

| | HSS | HSSE Co 5 | HSS TiN |
|---|---|---|---|
| 4-teiliger Blechschälbohrer-Satz in den Größen 1, 2, 3 und 1 Dose Schneidpaste 50 g in Polystyrol-Kassette | 101 009 | – | – |
| 4-teiliger Blechschälbohrer-Satz in den Größen 1, 2, 3 und 1 Dose Schneidpaste 30 g in Industriekassette | 101 020 | 101 020 E | 101 020 T |

101 009

101 020 E

101 020 T

# Blechschälbohrer-Sätze HSS und HSSE-Co 5 in ABS-Kunststoffkassette

| | HSS | HSSE Co 5 | HSS TiN |
|---|---|---|---|
| 4-teiliger Blechschälbohrer-Satz in den Größen 1, 2, 3 und 1 Dose Schneidpaste 30 g | 101 020 RO | 101 020 ERO | 101 020 TRO |

101 020 RO

101 020 ERO

101 020 TRO



Erklärung der Symbole ab Seite 314

# Blechschälbohrer HSS mit Anschlag und Ansenker für Hohlraumversiegelung, mit Kreuzanschliff

Die tiefgeschliffene Spannut bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung.

Verpackungseinheit: in Kunststoffverpackung

| | |
|---|---|
| Stahl (N/mm2) < 900 | ■ |
| Stahl (N/mm2) < 1100 | |
| Stahl (N/mm2) < 1300 | |
| rostfreier Stahl | |
| Aluminium | ■ |

| | |
|---|---|
| Messing | ■ |
| Bronze | □ |
| Kunststoffe | ■ |
| Gusseisen | □ |
| Titan legiert | |

| Größe Nr. | Ø1 - Ø2 mm | L1 mm | Ø3 mm | HSS | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 3,0 - 7,8 | 48,0 | 6,0 | 101 041 | 1 |
| 2 | 3,0 - 10,2 | 52,0 | 6,0 | 101 042 | 1 |
| 3 | 3,0 - 11,8 | 56,0 | 6,0 | 101 043 | 1 |
| 5 | 2,0 - 7,8 | 48,0 | 6,0 | 101 045-1 | 1 |

## Sechskantmagnethalter

Verpackungseinheit: in Kunststoffverpackung

| Benennung | Artikel-Nr. | |
|---|---|---|
| Sechskantmagnethalter | 270 013 | 1 |

## Kühl- und Schmierstoffe

Die RUKO Kühl- und Schmierstoffe zeigen eine hervorragende Trenn- und Kühlwirkung. Sie erzeugen eine hohe Oberflächengüte und erhöhen die Werkzeugstandzeiten auch bei harten und spröden Materialien.

Passend auf unser Sortiment abgestimmt finden Sie die Kühl- und Schmierstoffserie in unserem Kapitel 14 ab der Seite 289.

■ Hauptanwendung □ Nebenanwendung

# Drehzahltabelle für Blechschälbohrer

| Material: | | unleg. Baustahl bis 700 N/mm² | unleg. Baustahl über 700 N/mm² | legierte Stähle bis 1000 N/mm² | Gußeisen bis 250 N/mm² | Gußeisen über 250 N/mm² | CuZn-Legierung spröde | CuZn-Legierung zäh | Al-Legierung bis 11% Si | Thermo-plaste | Duro-plaste |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Blechstärke in mm: | | bis 4,0 | bis 4,0 | bis 4,0 | bis 4,0 | bis 4,0 | bis 4,0 | bis 4,0 | bis 4,0 | bis 4,0 | bis 4,0 |
| Vc = m/min | | 30 | 20 | 20 | 15 | 10 | 60 | 35 | 30 | 20 | 15 |
| Kühlschmierstoff: | | Schneid-spray | Schneid-spray | Schneid-spray | Druck-luft | Druck-luft | Druck-luft | Druck-luft | Schneid-spray | Wasser | Druck-luft |
| Größe | Ø mm | U/min | U/min | U/min | U/min | U/min | U/min | U/min | U/min | U/min | U/min |
| Nr. 1 | 3,0-14,0 | 3185-682 | 2123-455 | 2123-455 | 1592-341 | 1062-227 | 6369-1365 | 3715-796 | 3185-682 | 2123-455 | 1592-341 |
| Nr. 2 | 4,0-20,0 | 1911-478 | 1274-318 | 1274-318 | 955-239 | 637-159 | 3822- 955 | 2229-557 | 1911-478 | 1274-318 | 955-239 |
| Nr. 3 | 16,0-30,5 | 597-313 | 398-209 | 398-209 | 299-157 | 199-104 | 1194- 627 | 697-365 | 597-313 | 398-209 | 299-157 |
| Nr. 4 | 24,0-40,0 | 398-239 | 265-159 | 265-159 | 199-119 | 133- 80 | 796- 478 | 464-279 | 398-239 | 265-159 | 199-119 |
| Nr. 5 | 36,0-50,0 | 265-191 | 177-127 | 177-127 | 133- 96 | 88- 64 | 531- 382 | 310-223 | 265-191 | 177-127 | 133- 96 |
| Nr. 6 | 40,0-61,0 | 239-157 | 159-104 | 159-104 | 119- 78 | 80- 52 | 478- 313 | 279-183 | 239-157 | 159-104 | 119- 78 |
| Nr. 7 | 5,0-25,4 | 1911-376 | 1274-251 | 1274-251 | 955-188 | 637-125 | 3822- 752 | 2229-439 | 1911-376 | 1274-251 | 955-188 |
| Nr. 8 | 5,0-31,0 | 1911-308 | 1274-205 | 1274-205 | 955-154 | 637-103 | 3822- 616 | 2229-360 | 1911-308 | 1274-205 | 955-154 |
| Nr. 9 | 5,0-22,5 | 1911-425 | 1274-283 | 1274-283 | 955-212 | 637-142 | 3822- 849 | 2229-495 | 1911-425 | 1274-283 | 955-212 |