BLECHSCHÄLBOHRER

FASCINATION FOR PRECISION©

Artikel- und Anwendungs-übersicht:

Werkstoff	Oberfläche	Form	Spitzenwinkel	Kegelwinkel	Schaft	Ø mm	Art. Nr.	Seite
HSS		C	118°	20-30°	3	3,0 - 61,0	101 001 - 101 022	85 - 86
HSSE Co 5		C	118°	20-30°	3	3,0 - 31,0	101 001 E - 101 008 E	85 - 86
HSS	TiN	C	118°	20-30°	3	3,0 - 40,0	101 001 T - 101 008 T	85 - 86
HSS		C	118°	20-30°		5,0 - 20,0	101 049 H	85
HSS		C	118°	20-30°	3	2,0 - 11,8	101 041 - 101 045-1	87

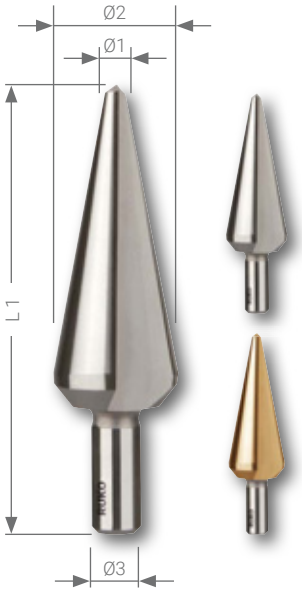
Stahl (N/mm2) < 900	Stahl (N/mm2) < 1100	Stahl (N/mm2) < 1300	rostfreier Stahl	Aluminium	Messing	Bronze	Kunststoffe	Gusseisen	Titan legiert
■				■	■	□	■	□	
■	■		■	■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	

Erklärung der Symbole ab Seite 314

Blechschälbohrer HSS und HSSE-Co 5, mit Kreuzanschliff

Die tiefgeschliffene Spannut bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung.
Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen.

Verpackungseinheit: in Kunststoffverpackung



Stahl (N/mm2) < 900	■	■	■
Stahl (N/mm2) < 1100		■	□
Stahl (N/mm2) < 1300			
rostfreier Stahl		■	□
Aluminium	■	■	

Messing	■	■	■
Bronze	□	□	□
Kunststoffe	■	■	■
Gusseisen	□	□	□
Titan legiert			

Größe Nr.	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Ø3 mm	HSS	HSSE Co 5	HSS TiN	
1	3,0 - 14,0	58,0	6,0	101 001	101 001 E	101 001 T	1
2	4,0 - 20,0	71,0	8,0	101 002	101 002 E	101 002 T	1
3	16,0 - 30,5	76,0	9,0	101 003	101 003 E	101 003 T	1
4	24,0 - 40,0	89,0	10,0	101 004	–	101 004 T	1
5	36,0 - 50,0	97,0	12,0	101 005	–	–	1
6	40,0 - 61,0	103,0	13,0	101 006	–	–	1
7	5,0 - 25,4	87,0	10,0	101 007	–	–	1
8	5,0 - 31,0	103,0	9,0	101 008	101 008 E	101 008 T	1
9	5,0 - 22,5	79,0	8,0	101 022	–	–	1

Blechschälbohrer-Bit HSS 1/4", mit Kreuzanschliff

Die tiefgeschliffene Spannut bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung.
Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen.

Verpackungseinheit: in Kunststoffverpackung

Stahl (N/mm2) < 900	■
Stahl (N/mm2) < 1100	
Stahl (N/mm2) < 1300	
rostfreier Stahl	
Aluminium	■

Messing	■
Bronze	□
Kunststoffe	■
Gusseisen	□
Titan legiert	

Größe Nr.	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Ø3 mm	Ø3 Zoll	HSS	
2	5,0 - 20,0	78,0	6,35 x 27,0	1/4"	101 049 H	1

■ Hauptanwendung □ Nebenanwendung

Blechschälbohrer-Sätze HSS und HSSE-Co 5 in Industriekassette

	HSS	HSSE Co 5	HSS TiN
4-teiliger Blechschälbohrer-Satz in den Größen 1, 2, 3 und 1 Dose Schneidpaste 50 g in Polystyrol-Kassette	101 009	–	–
4-teiliger Blechschälbohrer-Satz in den Größen 1, 2, 3 und 1 Dose Schneidpaste 30 g in Industriekassette	101 020	101 020 E	101 020 T

101 009

101 020 E

101 020 T

Blechschälbohrer-Sätze HSS und HSSE-Co 5 in ABS-Kunststoffkassette

	HSS	HSSE Co 5	HSS TiN
4-teiliger Blechschälbohrer-Satz in den Größen 1, 2, 3 und 1 Dose Schneidpaste 30 g	101 020 RO	101 020 ERO	101 020 TRO

101 020 RO

101 020 ERO

101 020 TRO

Erklärung der Symbole ab Seite 314

Blechschälbohrer HSS mit Anschlag und Ansenker für Hohlraumversiegelung, mit Kreuzanschliff

Die tiefgeschliffene Spannut bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung.

Verpackungseinheit: in Kunststoffverpackung

Stahl (N/mm2) < 900	■
Stahl (N/mm2) < 1100	
Stahl (N/mm2) < 1300	
rostfreier Stahl	
Aluminium	■

Messing	■
Bronze	□
Kunststoffe	■
Gusseisen	□
Titan legiert	

Größe Nr.	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Ø3 mm	HSS	
1	3,0 - 7,8	48,0	6,0	101 041	1
2	3,0 - 10,2	52,0	6,0	101 042	1
3	3,0 - 11,8	56,0	6,0	101 043	1
5	2,0 - 7,8	48,0	6,0	101 045-1	1

Sechskantmagnethalter

Verpackungseinheit: in Kunststoffverpackung

Benennung	Artikel-Nr.	
Sechskantmagnethalter	270 013	1

Kühl- und Schmierstoffe

Die RUKO Kühl- und Schmierstoffe zeigen eine hervorragende Trenn- und Kühlwirkung. Sie erzeugen eine hohe Oberflächengüte und erhöhen die Werkzeugstandzeiten auch bei harten und spröden Materialien.

Passend auf unser Sortiment abgestimmt finden Sie die Kühl- und Schmierstoffserie in unserem Kapitel 14 ab der Seite 289.

■ Hauptanwendung □ Nebenanwendung

Drehzahltabelle für Blechschälbohrer

Material:		unleg. Baustahl bis 700 N/mm²	unleg. Baustahl über 700 N/mm²	legierte Stähle bis 1000 N/mm²	Gußeisen bis 250 N/mm²	Gußeisen über 250 N/mm²	CuZn-Legierung spröde	CuZn-Legierung zäh	Al-Legierung bis 11% Si	Thermo-plaste	Duro-plaste
Blechstärke in mm:		bis 4,0	bis 4,0	bis 4,0	bis 4,0	bis 4,0	bis 4,0	bis 4,0	bis 4,0	bis 4,0	bis 4,0
Vc = m/min		30	20	20	15	10	60	35	30	20	15
Kühlschmierstoff:		Schneid-spray	Schneid-spray	Schneid-spray	Druck-luft	Druck-luft	Druck-luft	Druck-luft	Schneid-spray	Wasser	Druck-luft
Größe	Ø mm	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min
Nr. 1	3,0-14,0	3185-682	2123-455	2123-455	1592-341	1062-227	6369-1365	3715-796	3185-682	2123-455	1592-341
Nr. 2	4,0-20,0	1911-478	1274-318	1274-318	955-239	637-159	3822- 955	2229-557	1911-478	1274-318	955-239
Nr. 3	16,0-30,5	597-313	398-209	398-209	299-157	199-104	1194- 627	697-365	597-313	398-209	299-157
Nr. 4	24,0-40,0	398-239	265-159	265-159	199-119	133- 80	796- 478	464-279	398-239	265-159	199-119
Nr. 5	36,0-50,0	265-191	177-127	177-127	133- 96	88- 64	531- 382	310-223	265-191	177-127	133- 96
Nr. 6	40,0-61,0	239-157	159-104	159-104	119- 78	80- 52	478- 313	279-183	239-157	159-104	119- 78
Nr. 7	5,0-25,4	1911-376	1274-251	1274-251	955-188	637-125	3822- 752	2229-439	1911-376	1274-251	955-188
Nr. 8	5,0-31,0	1911-308	1274-205	1274-205	955-154	637-103	3822- 616	2229-360	1911-308	1274-205	955-154
Nr. 9	5,0-22,5	1911-425	1274-283	1274-283	955-212	637-142	3822- 849	2229-495	1911-425	1274-283	955-212