



Produktinformation

FELDER ISO-Core® "VA" - BLEIFREI

Flussmittelgefüllter Weichlötdraht zum Löten von Stahl und Edelstahl,
Flussmittel nach EN ISO 9454-1:2016, 3214

Art.-Nr.: 46 89....

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Beschreibung

Speziallöt draht zum Weichlöten von Stahl und Edelstahl aber auch von NE-Metallen außer Aluminium. Das Flussmittel zeichnet sich durch hohe Temperaturbeständigkeit aus. Eine optimale Benetzung macht diesen bleifreien Weichlöt draht zu einem einzigartigen Spitzenprodukt unter den Röhrenloten.

Eigenschaften

DIN EN ISO 9453	Schmelzpunkt	Löttemperatur	Zugfestigkeit (Lot)	Artikel- Nr.
Sn96,5Ag3,5	221°C	280 - 350°C	ca. 45 N/mm ²	4689....
Weitere bleihaltige Legierungen sind auf Kundenwunsch lieferbar.				

Flussmittelanteil	:	4,0 %
Flussmittelverteilung	:	1-seelig
Ø in mm	:	1,00 / 1,50 / 2,00 / 3,00 / 4,00
Spulengröße in kg	:	0,50 / 1,00 / 2,50 / 5,00

Verarbeitungshinweis

Die zu verbindenden Teile mit Löt kolben oder Brenner auf ca. 250°C erwärmen und den Draht zuführen. Das Flussmittel strömt aus dem Draht und verteilt sich an der Lötstelle. Das Lot schmilzt auf und benetzt das Metall dort, wo vorher das Flussmittel wirken konnte.

Bei großvolumigen Werkstücken empfehlen wir die Vorwärmung der zu verlötenden Teile auf bis zu 200°C.

Waschen

Die Flussmittelrückstände sind korrosiv und müssen nach dem Löten entfernt werden. Die Rückstände lassen sich leicht, unter laufendem Wasser, abwaschen.

Lagerung

Trocken und weitestgehend staubfrei lagern. Mindestens 24 Monate haltbar.

Hinweise

Gerne fertigen wir alle Löt drähte auch nach Ihren Werksnormen.