Produktinformation

Bleifreies Dachdeckerweichlot SnZn-801

bleifreies Dachdeckerlot für die Zinkbedachung
Sn91Zn9 nach DIN EN ISO 9453

Art.-Nr.: 13741000 gepresste Rund-/Flachstange, 400 mm lang
ca. 230 g/Stange, 20,- kg Kartons
oxidfrei gegossen – für die optimale Lötverbindung

Art.-Nr.: 13740120 handgegossene Dreikantstange, 400 mm lang
ca. 200-250 g/Stange, 20,- kg Kartons

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Beschreibung

Bleifreies Weichlot zum Löten von walzblankem und beschichtetem Zink bzw. Titanzink im Dachdeckerhandwerk. **SnZn-801** zeichnet sich durch sehr gute Fließ- und Benetzungseigenschaften aus. Eine mit diesem Lot fachgerecht ausgeführte Lötnaht ist dauerhaft wasserdicht und weist eine, nahezu dem Grundwerkstoff entsprechende, hohe Dauerfestigkeit auf. Mit seinem geringen Schmelzpunkt ist es perfekt auf den Werkstoff Zink abgestimmt und bietet ein großes Prozessfenster.

Eigenschaften

Legierung	:	Sn91Zn9, DIN EN ISO 9453
Dichte (20°C)	:	7,3 g/cm³
Schmelzpunkt/-bereich	:	199 °C
Verarbeitungstemperatur	:	> 200 °C
Empf. Kupferstückgröße	:	mind. 350g

Anwendung

Zunächst sind die zu verbindenden Teile gründlich zu Reinigen. Je nach Blechtype wird das entsprechende Spezialflussmittel (siehe Tabelle) aufgetragen. Nach einer kurzen Einwirkzeit wird zunächst punktförmig Lot aufgebracht, um die Bleche zu fixieren. Danach wird das Lot am Lötkolben aufgeschmolzen und langsam und gleichförmig in die Lötnaht eingebracht. Durch die Kapillarwirkung wird der Lötspalt vollständig mit Lot gefüllt. Nach dem Löten wird die Lötstelle mit Wasser gereinigt.

FELDER Lötwasser	Werkstoff	Anwendungshinweis
„ZD“	(Titan-)Zink-walzblank	für neues und für leicht oxidiertes Zinkblech
„ZD-Spezial“	(Titan-)Zink-walzblank	besonders für altes, verwittertes Zinkblech
„ZD-pro“	RHEINZINK® prePATINA und GRANUM EXTRA, NedZink NOVA	Lötwasser auftragen, ca. 1 Minute einwirken lassen, danach wie gewohnt löten.
„ZD-Quartz“	VMZinc Quartz-Zinc und Anthra-Zinc	wie Lötwasser „ZD-pro“
Lösemittel „EXTRA“	RHEINZINK® GRANUM-EXTRA	Lösemittel auftragen, 45 Sek. einwirken lassen, Oberfläche mit Reinigungsvlies entfernen, danach Lötwasser „ZD-pro“ auftragen und wie gewohnt löten.
„Lösemittel-pro“	RHEINZINK® prePATINA, schiefergrau	Lösemittel auftragen, 30 Sek. einwirken lassen, danach Lötwasser „ZD-pro“ auftragen und wie gewohnt löten.

© 2025 FELDER GMBH Löttechnik

FELDER GMBH
Im Lipperfeld 11
D-46047 Oberhausen

Fon +49 (0) 208 8 50 35 0
Fax +49 (0) 208 2 60 80

Web www.felder.de
Mail info@felder.de

Lieferform

Art.-Nr.: 13741000 gepresste Rund-/Flachstange, 400 mm lang
ca. 230 g/Stange, 20,- kg Kartons
oxidfrei gegossen – für die optimale Lötverbindung

Art.-Nr.: 13740120 handgegossene Dreikantstange, 400 mm lang
ca. 200-250 g/Stange, 20,- kg Kartons

Andere Stangengrößen sind auf Wunsch lieferbar.

Hinweise

Bleifreie FELDER Weichlote enthalten keine Stoffe, für die in der Richtlinie 2011/65/EU („RoHS“) Beschränkungen bestehen.

Andere Legierungen sind in unserem Standardlieferprogramm enthalten.
Fordern Sie weitere Informationen an.

© 2025 FELDER GMBH Löttechnik Stand:01/25

FELDER GMBH
Im Lipperfeld 11
D-46047 Oberhausen
Fon +49 (0) 208 8 50 35 0
Fax +49 (0) 208 2 60 80
Web www.felder.de
Mail info@felder.de