FELDER seit 1979 LÖTTECHNIK

Produktinformation

Silberhaltige Kupferhartlote “Cu-Rophos® 2/5/15/18“

Zum flussmittelfreien Löten von Kupferrohren

“Cu-Rophos® 2“, CuP 279* (DIN EN 17672), CP105 (DIN EN 1044), B-Cu92PAg (ISO 3677), L-Ag2P (DIN 8513)
“Cu-Rophos® 5“, CuP 281a (DIN EN 17672),CP104 (DIN EN 1044), B-Cu89PAg (ISO 3677), L-Ag5P (DIN 8513)
“Cu-Rophos® 15“, CuP 284 (DIN EN 17672), CP102 (DIN EN 1044), B-Cu80AgP (ISO 3677), L-Ag15P (DIN 8513)
“Cu-Rophos® 18“, CuP 286 (DIN EN 17672), CP101 (DIN EN 1044), B-Cu75AgP (ISO 3677), L-Ag18P (DIN 8513)

Zum Hartlöten von Kupferrohren, insbesondere in der Kälte- und Klimatechnik
***Zugelassen gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW2**

Art.-Nr.: 33.....

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Beschreibung

Silberhaltige Kupferhartlote mit Phosphoranteil zum flussmittelfreien Löten von Kupferrohrleitungen in der Öl-, Gas und Flüssiggasinstallation sowie in der Heizungs- und Trinkwasserinstallation über 28 x 1,5mm Rohrabmessung.

Eigenschaften

Durch den Silberanteil bestens für Anwendungen im Kälte-Klima-Bereich und an vibrationsbelasteten Anlagen geeignet. Hervorragende Fließeigenschaften, bei Kupfer an Kupfer ohne zusätzliches Flussmittel, für Lötungen an Messing und Rotguss muss zusätzlich ein Hartlötflussmittel (Cu-Rosil® Typ FH 10 - DIN EN ISO 18496 (DIN EN 1045)) entsprechend DVGW Arbeitsblatt GW 7 verwendet werden.
Lötungen an Trinkwasseranlagen sind Dauertemperaturstabil bis 200 °C, bei Lötungen an Gas- und Flüssiggas anlagen bis 150 °C.

Tieftemperaturbeständigkeit in Kälte und Klimaanlagen:

Cu-Rophos® 2/5 bis -50 °C

Cu-Rophos® 15/18 bis -70 °C

Zugfestigkeit der Lötung: 250 N/mm²

Artikel	Schmelzbereich	Arbeitstemperatur	Dichte	Elektrische Leitfähigkeit
Cu-Rophos® 2	645-825 °C	min. 740 °C	8,1 g/cm³	4,0 m / Ωmm²
Cu-Rophos® 5	645-815 °C	min. 710 °C	8,2 g/cm³	5,0 m / Ωmm²
Cu-Rophos® 15	645-800 °C	min. 700 °C	8,4 g/cm³	7,0 m / Ωmm²
Cu-Rophos® 18	645-670 °C	min. 650 °C	8,4 g/cm³	n.b.

Artikelbezeichnung	Zusammensetzung (Gewichts-%)			Artikelnummer
	Cu	Ag	P	
Cu-Rophos® 2	91,5	2	6,5	3331….
Cu-Rophos® 5	89	5	6	3333….
Cu-Rophos® 15	80	15	5	3340….
Cu-Rophos® 18	75	18	7	3350….

© 2024 FELDER GMBH Löttechnik Stand:09/24

FELDER GMBH
Im Lipperfeld 11
D-46047 Oberhausen
Fon +49 (0) 208 8 50 35 0
Fax +49 (0) 208 2 60 80
Web www.felder.de
Mail info@felder.de

Anwendungshinweise

Lötstelle von Oxydschichten, Zunder, Schlacken, Ölen und Fetten befreien. Werkstück auf Arbeitstemperatur erwärmen. Der Lotstab sollte im Flammenschleier, von dem eine reduzierende Wirkung auf die Kupferoberfläche ausgeht, an die Lötstelle angesetzt werden. Läuft das Lot nicht von selbst ringsherum in den Lötspalt, so muss es nacheinander an mehreren Stellen angesetzt werden. Dies ist immer dann der Fall, wenn größere Durchmesser zu löten sind und die Flamme die Lötstelle nicht ganz umspült. Für solche Anwendungen haben sich Gabelbrenner bewährt, die mit ihren 2 Flammen die gesamte Lötstelle erwärmen. Schwer zugängliche Lötstellen, z.B. in Ecken oder Mauerschlitzen, die von der Rückseite schlecht eingesehen werden können, sollten zur Sicherheit mit einem niedrigschmelzenden Silberlot, z.B. **FELDER Ag 145** und Flussmittel „Cu-Rosil®" ausgeführt werden.

Achtung! Beim Einsatz in schwefelhaltigen Medien und Umgebungen dürfen keine phosphorhaltigen Kupferlote eingesetzt werden!

"Cu-Rophos®" Kupferhartlote enthalten keine Stoffe, für die in der EU-Richtlinie 2011/65/EU („RoHS II") Beschränkungen bestehen, oberhalb von 0,1 Gew.-% (0,01 Gew.-% für Cadmium) bezogen auf den jeweils homogenen Werkstoff.

Lieferformen

Abmessungen	Verpackungseinheit	Lieferform
1,5 mm vierkant oder rund x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton
2,0 mm vierkant oder rund x 500 mm		
3,0 mm vierkant oder rund x 500 mm		
4,0 mm vierkant oder rund x 500 mm		

Weitere Lieferformen:

1 kg-Fabrikationsringe, Endlosdraht auf Spulen, Ringe, Formteile, Abschnitte, Bänder und Folien

Lagerung und Haltbarkeit

Geschützt vor Feuchtigkeit lagern. Bei sachgerechter Lagerung unbegrenzt haltbar.

Sicherheitshinweise

Wir verweisen auf das entsprechende EG-Sicherheitsdatenblatt.

© 2024 FELDER GMBH Löttechnik Stand:09/24

FELDER GMBH
Im Lipperfeld 11
D-46047 Oberhausen
Fon +49 (0) 208 8 50 35 0
Fax +49 (0) 208 2 60 80
Web www.felder.de
Mail info@felder.de