

# Produktspezifikation

## FELDER-ISO-Core<sup>®</sup> "Clear", BLEIFREI Sn96,5Ag3Cu0,5

Flussmittelgefüllter, bleifreier Weichlötdraht für die Elektronikfertigung  
Flussmittelrückstände nach DIN EN 61190-1-3 / IPC-J-STD-004: REL1

Art.-Nr.: 52760530

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

## Beschreibung

Hochwertiger bleifreier Lötendraht für Hand- und Automatenlötungen in der Elektrotechnik, Elektromechanik und Elektronik. Das Flussmittel zeichnet sich durch **hohe Temperaturbeständigkeit** aus und **spritzt nicht** während des Aufschmelzens. Eine **optimale Benetzung** sowie **normübertreffende Ausbreitungswerte** machen diesen bleifreien Lötendraht zu einem Spitzenprodukt unter den Röhrenloten.

**Die neue Flussmittelrezeptur „Clear“ ist auf Basis synthetischer Harze (frei von Kolophonium) aufgebaut und wurde auf die neuen Bedürfnisse der bleifreien Löttechnik perfekt abgestimmt:**

- **hohe Benetzungsgeschwindigkeit und Ausbreitung** auf allen, in der Elektronik gängigen Oberflächen
- **keine (schmerzhaften) Flussmittelspritzer** auf der Baugruppe, Anlagenteilen oder den Händen der Anwender(innen)
- **glasklare Flussmittelrückstände** zur Optimierung des optischen Eindrucks
- **geringste Ausgasung und neutraler Geruch** vermindert die Arbeitsplatzbelastung
- **leicht entfernbar Rückstände an Lötspitzen**, diese lassen sich mit konventionellen Mitteln (FELDER Tinner, Lötswamm, Metallwolle) entfernen
- **100MΩ-Test bestanden-** auch in der Baugruppenfertigung einsetzbar
- **Die Standzeit der LötKolbenspitzen verlängert sich merklich**

## Lotlegierungen

Legierung	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Schmelzbereich	Artikel- Nr.
Sn96,5Ag3Cu0,5	Sn96,5Ag3Cu0,5	Sn96Ag03Cu0,4	217-219°C	52760530
Weitere bleifreie Legierungen sind auf Kundenwunsch lieferbar.				

## Verunreinigungen/Toleranzen nach DIN EN ISO 9453:2014

z.B.: SAC 305 (Sn96,5Ag3Cu0,5)

Element	Ag	Al	As	Bi	Cd	Cu	Fe
Gehalt (%)	3,0± 0,2	0,001	0,03	0,1	0,002	0,5± 0,2	0,02
Element	Pb**	Sb	Sn	Zn			
Gehalt (%)	0,07	0,1	Rest	0,001			

\*\*Der maximale Bleigehalt in FELDER-Elektroniklötdrähten liegt bei 0,07% (Normenforderung 0,1%)

## Eigenschaften

### Kupferspiegeltest

nach IPC-TM-650,2.3.32 : bestanden (kein Spiegeldurchbruch)

### Korrosionstest

nach IPC-TM-650, 2.6.15 : keine Korrosion

### Oberflächen-Widerstandstest

nach IPC-TM-650, 2.6.3.3 : > 100 MΩ bei 85°C/85% rF, 168h

**Migrationstest** : keine E-Korrosion

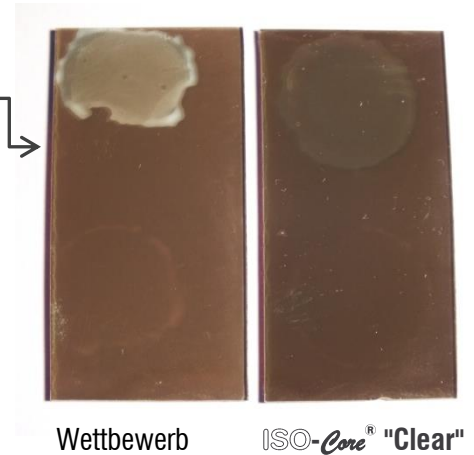
**Flussmittelanteil** : 3,5 % Standard

**Halogenidgehalt** : ca. 0,1% (im Flussmittelrückstand)

**Flussmittelverteilung** : 1-seelig

**Ø in mm** : 0,25, 0,35, 0,50, 0,75, 1,00, 1,50, 2,00

**Spulengröße in kg** : 0,10, 0,25, 0,50, 1,00, 2,50, 5,00



## Waschen

Die wasserklaren, festen Flussmittelrückstände, eingestuft als REL1, rufen auch bei Nichteisenmetallen keine Korrosion hervor. Sie können deshalb auf der Lötstelle verbleiben.

## Hinweise

**Bleifreie FELDER-ISO-Core® "Clear" - Lötdrähte enthalten keine Stoffe, für die in Richtlinie 2011/65/EU („RoHS“) Beschränkungen bestehen.**

Gerne fertigen wir alle Lötdrähte auch nach Ihren Werksnormen.

## Lagerung

Trocken und weitestgehend staubfrei lagern. Mindestens 60 Monate haltbar.

## Hinweise zum Umgang

Wir verweisen auf das entsprechende EG-Sicherheitsdatenblatt.