







# Bestellbezeichnung

UB500-30GM-E4-V15

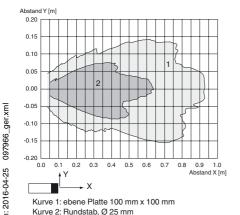
Einkopf-System

### Merkmale

- Schaltausgang
- 5 verschiedene Ausgangsfunktionen einstellbar
- Lerneingang
- Synchronisationsmöglichkeiten
- Deaktivierungsmöglichkeit
- **Temperaturkompensation**
- **Unempfindlich gegen Pressluft**

### Diagramme

# **Charakteristische Ansprechkurve**



# **Technische Daten**

Aligerile Datell	
Erfassungsbereich	30 500 mm
Einstellbereich	50 500 mm
Blindzone	0 30 mm
Normmessplatte	100 mm x 100 mm
Wandlerfrequenz	ca. 380 kHz
Ansprechverzug	ca. 50 ms

Anzeigen/Bedienelemente

LED grün permanent: Power on blinkend: Lernfunktion Objekt erkannt LED gelb permanent: Schaltzustand Schaltausgang blinkend: Lernfunktion

LED rot Normalbetrieb: "Störung" Lernfunktion: kein Objekt erkannt

**Elektrische Daten** 

Ausgang

10 ... 30 V DC , Welligkeit 10 %SS Betriebsspannung U<sub>R</sub>

Leerlaufstrom I<sub>0</sub> ≤ 50 mA

Eingang/Ausgang Synchronisation bidirektional 0-Pegel: -U<sub>B</sub>...+1 V

1-Pegel: +4 V...+U<sub>B</sub> Eingangsimpedanz: > 12 K $\Omega$ Synchronisationsimpuls: ≥ 100 μs, Synchronisationsimpulspause:  $\geq 2 \text{ ms}$ 

Synchronisationsfrequenz

Gleichtaktbetrieb < 95 Hz

Multiplexbetrieb  $\leq$  95 Hz / n , n = Anzahl der Sensoren , n  $\leq$  5

**Eingang** 

Eingangstyp 1 Lerneingang Schaltabstand 1: -U<sub>B</sub> ... +1 V, Schaltabstand 2: +4 V ... +U<sub>B</sub> Eingangsimpedanz: > 4,7 k $\Omega$  Lernimpuls:  $\geq$  1 s

1 Schaltausgang npn , Schließer/Öffner , parametrierbar Ausgangstyp

Bemessungsbetriebsstrom I 200 mA , kurzschluss-/überlastfest Spannungsfall U<sub>d</sub> ≤ 2,5 V

Reproduzierbarkeit ≤ 0,5 % vom Schaltpunkt

Schaltfrequenz f ≤ 10 Hz

Abstandshysterese H 1 % des eingestellten Schaltabstandes

Temperatureinfluss < 2 % vom fernen Schaltpunkt

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur -25 ... 70 °C (-13 ... 158 °F)

Lagertemperatur -40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)

Mechanische Daten Anschlussart Gerätestecker M12 x 1, 5-polig

Schutzart IP65 Material

Gehäuse Messing, vernickelt, Kunststoffteile PBT

Wandler Epoxidharz/Glashohlkugelgemisch; Schaum Polyurethan

Masse

Werkseinstellungen Ausgang

Schaltpunkt A1: 60 mm Schaltpunkt A2: 525 mm

Ausgangsfunktion: Fensterfunktion Ausgangsverhalten: Schließer

Normen- und Richtlinienkonformität

Normenkonformität

Normen EN 60947-5-2:2007 + A1:2012 IEC 60947-5-2:2007 + A1:2012

Zulassungen und Zertifikate

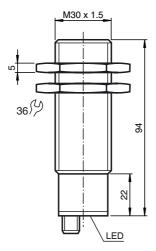
**UL-Zulassung** cULus Listed, General Purpose CSA-Zulassung cCSAus Listed, General Purpose

CCC-Zulassung Produkte, deren max. Betriebsspannung ≤36 V ist, sind nicht

zulassungspflichtig und daher nicht mit einer CCC-

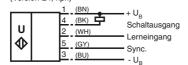
Kennzeichnung versehen.

## **Abmessungen**



# **Elektrischer Anschluss**

#### Normsymbol/Anschluss: (Version E4, npn)



Adernfarben gemäß EN 60947-5-2.

# **Pinout**

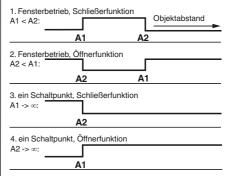


Adernfarben gemäß EN 60947-5-2

1	l BN	(braun)
2	WH	(weiß)
3	BU	(blau)
4	BK	(schwarz)
5	GY	(grau)

# Zusätzliche Informationen

## Programmierung der Schaltausgänge



5. A1 ->  $\infty$ , A2 ->  $\infty$ : Detektion auf Objektanwesenheit

Objekt erkannt: Schaltausgang geschlossen kein Objekt erkannt: Schaltausgang offen

#### Zubehör

#### BF 30

Befestigungsflansch, 30 mm

#### **BF 30-F**

Befestigungsflansch mit Festanschlag, 30 mm

#### BF 5-30

Universal-Montagehalterung für zylindrischen Sensoren mit 5 ... 30 mm

Durchmesser

#### UVW90-M30

Ultraschall-Umlenkreflektor

### UVW90-K30

Ultraschall-Umlenkreflektor

#### **UB-PROG2**

Programmiergerät

### V15-G-2M-PVC

Kabeldose, M12, 5-polig, PVC-Kabel

## Beschreibung der Sensorfunktionen

#### **Programmierung**

Der Sensor ist mit einem programmierbaren Schaltausgang mit zwei programmierbaren Schaltpunkten ausgestattet. Das Programmieren der Schaltpunkte und der Betriebsart wird durch Anlegen der Spannung -U<sub>B</sub> oder +U<sub>B</sub> an den Lerneingang vorgenommen. Die Versorgungsspannung muss mindestens 1 s lang am Lerneingang anliegen. LEDs zeigen an, ob der Sensor das Zielobjekt während des Programmiervorgangs erkennt.

#### Hinweis:

Wenn ein Programmieradapter UB-PROG2 zur Programmierung verwendet wird, steht die Taste A1 für -UB und die Taste A2 für +UB.

#### Programmierung des Schaltausgangs

#### Fensterfunktionen

#### Schließerfunktion

- 1. Positionieren Sie das Zielobjekt am nahen Ende des gewünschten Schaltfensters
- 2. Programmieren Sie den Schaltpunkt durch Anlegen von -U<sub>R</sub> an den Lerneingang (gelbe und grüne LEDs blinken)
- 3. Zum Speichern des Schaltpunktes trennen Sie den Lerneingang von -UB
- 4. Positionieren Sie das Zielobjekt am fernen Ende des gewünschten Schaltfensters
- 5. Programmieren Sie den Schaltpunkt durch Anlegen von +U<sub>B</sub> an den Lerneingang (gelbe und grüne LEDs blinken)
- 6. Zum Speichern des Schaltpunktes trennen Sie den Lerneingang von +UB

#### Öffnerfunktion

- 1. Positionieren Sie das Zielobjekt am nahen Ende des gewünschten Schaltfensters
- 2. Programmieren Sie den Schaltpunkt durch Anlegen von +UB an den Lerneingang (gelbe und grüne LEDs blinken)
- 3. Zum Speichern des Schaltpunktes trennen Sie den Lerneingang von +UB
- 4. Positionieren Sie das Zielobjekt am fernen Ende des gewünschten Schaltfensters
- 5. Programmieren Sie den Schaltpunkt durch Anlegen von -U<sub>B</sub> an den Lerneingang (gelbe und grüne LEDs blinken)
- 6. Zum Speichern des Schaltpunktes trennen Sie den Lerneingang von -UB

#### Schaltpunktfunktionen

### Schließerfunktion

- 1. Positionieren Sie das Zielobjekt am gewünschten Schaltpunkt.
- 2. Programmieren Sie den Schaltpunkt durch Anlegen von +U<sub>B</sub> an den Lerneingang (gelbe und grüne LEDs blinken)
- 3. Zum Speichern des Schaltpunktes trennen Sie den Lerneingang von +UB
- 4. Bedecken Sie die Sensorfläche mit Ihrer Hand oder entfernen Sie alle Objekte aus dem Erfassungsbereich des Sensors
- 5. Programmieren Sie den Schaltpunkt durch Anlegen von -U<sub>B</sub> an den Lerneingang (rote und gelbe LEDs blinken)
- 6. Zum Speichern des Schaltpunktes trennen Sie den Lerneingang von -UB

## Öffnerfunktion

097966 aer.xml

/eröffentlichungsdatum: 2016-04-25 09:39 Ausgabedatum: 2016-04-25

- 1. Positionieren Sie das Zielobjekt am gewünschten Schaltpunkt.
- 2. Programmieren Sie den Schaltpunkt durch Anlegen von -UB an den Lerneingang (gelbe und grüne LEDs blinken)
- 3. Zum Speichern des Schaltpunktes trennen Sie den Lerneingang von -UB
- 4. Bedecken Sie die Sensorfläche mit Ihrer Hand oder entfernen Sie alle Objekte aus dem Erfassungsbereich des Sensors
- 5. Programmieren Sie den Schaltpunkt durch Anlegen von +UB an den Lerneingang (rote und gelbe LEDs blinken)
- 6. Zum Speichern des Schaltpunktes trennen Sie den Lerneingang von +UB

#### Objekterkennung

- 1. Bedecken Sie die Sensorfläche mit Ihrer Hand oder entfernen Sie alle Objekte aus dem Erfassungsbereich des Sensors
- 2. Legen Sie -U<sub>B</sub> am Lerneingang an (rote und gelbe LEDs blinken)
- Zum Speichern trennen Sie den Lerneingang von -U<sub>B</sub>
- 4. Legen Sie +U<sub>B</sub> am Lerneingang an (rote und gelbe LEDs blinken)
- 5. Zum Speichern trennen Sie den Lerneingang von +U<sub>B</sub>

## Werkseinstellung

Siehe Technische Daten

#### **Anzeigen**

Der Sensor ist mit LEDs zur Anzeige der Betriebszustände ausgestattet.



	grüne LED	rote LED	gelbe LED
Im normalen Betrieb			
störungsfreier Betrieb	ein	aus	Schaltzustand
Störung (z. B. Druckluft)	aus	blinkend	letzter Zustand
Während der Programmierung			
Objekt erkannt	blinkend	aus	blinkend
kein Objekt erkannt	aus	blinkend	blinkend
Objekt unsicher (Programmierung ungültig)	aus	blinkend	blinkend

### **Synchronisation**

Der Sensor ist mit einem Synchronisationseingang zur Unterdrückung gegenseitiger Beeinflussung durch fremde Ultraschallsignale ausgestattet. Wenn dieser Eingang unbeschaltet ist, arbeitet der Sensor mit intern generierten Taktimpulsen. Er kann durch anlegen externer Recheckimpulse synchronisiert werden. Die Pulsdauer muss ≥ 100 μs betragen. Jede fallende Impulsflanke triggert das Senden eines einzelnen Ultraschallimpulses. Wenn das Signal am Synchronisationseingang ≥ 1 Sekunde Low-Pegel führt, geht der Sensor in die normale, unsynchronisierte Betriebsart zurück. Dies ist auch der Fall, wenn der Synchronisationseingang von externen Signalen abgetrennt wird.(siehe Hinweis unten)

Liegt am Synchronisationseingang ein High-Pegel > 1 Sekunde an, geht der Sensor in den Standby. Dies wird durch die grüne LED angezeigt. In dieser Betriebsart bleiben die zuletzt eingenommenen Ausgangszustände erhalten.

#### Hinweis:

Wird die Möglichkeit der Synchronisation nicht genutzt, muss der Synchronisationseingang mit Massepotential (0V) verbunden werden oder der Sensor muss mit einer 4-poligen V1-Kabeldose betrieben werden.

Die Möglichkeit zur Synchronisation steht während des Programmiervorgangs nicht zur Verfügung und umgekehrt kann während der Synchronisation der Sensor nicht programmiert werden.

### Folgende Synchronisationsarten sind möglich:

- 1. Mehrere Sensoren (max. Anzahl siehe Technische Daten) können durch einfaches Verbinden ihrer Synchronisationseingänge synchronisiert werden. In diesem Fall arbeiten die Sensoren selbstsynchronisiert nacheinander im Multiplex-Betrieb. Zu jeder Zeit sendet immer nur ein Sensor (siehe Hinweis unten).
- 2. Mehrere Sensoren können gemeinsam von einem externen Signal angesteuert werden. In diesem Fall werden die Sensoren parallel getriggert und arbeiten zeitsynchron, d. h. gleichzeitig.
- 3. mehrere Sensoren werden zeitversetzt durch ein externes Signal angesteuert. In diesem Fall arbeitet jederzeit immer nur ein Sensor extern synchronisiert (siehe Hinweis unten).
- 4. Ein High-Pegel  $(+U_B)$  am Synchronisationseingang versetzt den Sensor in den Standby.

#### Hinweis:

Die Ansprechzeit der Sensoren erhöht sich proportional zur Anzahl an Sensoren in der Synchronisationskette. Durch das Multiplexen laufen die Messzyklen der einzelnen Sensoren zeitlich nacheinander ab.

## Montagebedingungen

Wenn der Sensor in einer Umgebung installiert wird, in der die Temperatur unter 0 °C fallen kann, muss für die Montage einer der folgenden Flansche verwendet werden: BF30. BF30-F. oder BF 5-30.

Wenn der Sensor in einer Durchgangsbohrung unter Verwendung der mitgelieferten Stahlmuttern montiert wird, muss er in der Mitte der Gewindehülse montiert werden. Falls er am vorderen Gehäuseende montiert werden soll, müssen Kunststoffmuttern mit Zentrierring dazu verwendet werden (siehe Zubehör).