







Bestellbezeichnung

UC2000-30GM-E7R2-V15

Einkopf-System

Merkmale

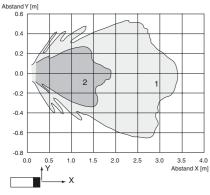
- Parametrierschnittstelle zur anwendungsspezifischen Anpassung der Sensoreinstellungen mittels des Service-Programms ULTRA 3000
- 2 programmierbare Schaltausgänge
- Hysteresemodus wählbar
- Fenstermodus wählbar
- Synchronisationsmöglichkeiten
- Schallleistung und Empfindlichkeit einstellbar
- Temperaturkompensation

Diagramme

102160_ger.xml

Veröffentlichungsdatum: 2016-04-25 09:37 Ausgabedatum: 2016-04-25

Charakteristische Ansprechkurve



Kurve 1: ebene Platte 100 mm x 100 mm Kurve 2: Rundstab, Ø 25 mm

Technische Daten

Allgemeine Daten	
Erfassungsbereich	80 2000 mm
Einstellbereich	120 2000 mm
Blindzone	0 80 mm
Normmessplatte	100 mm x 100 mm
Wandlerfrequenz	ca. 180 kHz
Ansprechverzug	65 ms minimal 195 ms Werkseinstellung

Anzeigen/Bedienelemente

LED grün	permanent: Power on
	blinkend: Standby-Betrieb oder Lernfunktion Objekt erkannt

LED gelb 1	permanent: Schaltzustand Schaltausgang 1

blinkend: Lernfunktion

LED gelb 2 permanent: Schaltzustand Schaltausgang 2

blinkend: Lernfunktion

permanent: Temperatur-/Programmstecker nicht gesteckt LED rot blinkend: Störung oder Lernfunktion Objekt nicht erkannt

Temperatur-/Programmstecker Temperaturkompensation, Einlernen der Schaltpunkte, Umschalten der Ausgangsfunktion

Elektrische Daten

Betriebsspannung U_B 10 ... 30 V DC , Welligkeit 10 %SS

Leerlaufstrom I₀ ≤ 50 mA Schnittstelle

Schnittstellentyp RS 232, 9600 Bit/s, no parity, 8 Datenbits, 1 Stoppbit

Eingang/Ausgang bidirektional Synchronisation

0-Pegel: - U_B ...+1 V 1-Pegel: +4 V...+ U_B Eingangsimpedanz: > 12 K Ω Synchronisationsimpuls: ≥ 100 μs,

Synchronisationsimpulspause: ≥ 2 ms

Synchronisationsfrequenz

Gleichtaktbetrieb ≤ 30 Hz

Multiplexbetrieb < 30 Hz / n . n = Anzahl der Sensoren . n < 5

Ausgang

2 Schaltausgänge npn, Schließer/Öffner, parametrierbar Ausgangstyp

Bemessungsbetriebsstrom I_e 200 mA, kurzschluss-/überlastfest

Spannungsfall U_d ≤ 2.5 V

Reproduzierbarkeit ≤ 0,1 % vom Endwert

≤ 2.5 Hz Schaltfrequenz f

1 % des eingestellten Schaltabstandes (Werkseinstellung), Abstandshysterese H programmierbar

Temperatureinfluss ≤2 % des Endwertes (mit Temperaturkompensation)

≤ 0,2 %/K (ohne Temperaturkompensation)

Umgebungsbedingungen

-25 ... 70 °C (-13 ... 158 °F) Umgebungstemperatur -40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F) Lagertemperatur

Mechanische Daten

Anschlussart Gerätestecker M12 x 1, 5-polig

Schutzart IP65

Material

Gehäuse Edelstahl (rostfrei) 1.4305 / AISI 303

Kunststoffteile PBT

Wandler Epoxidharz/Glashohlkugelgemisch; Schaum Polyurethan

Masse 140 a Werkseinstellungen

Schaltpunkt: 200 mm Ausgang 1

Ausgangsfunktion: Schaltpunktfunktion

Ausgangsverhalten: Schließer

Ausgang 2 Schaltpunkt: 2000 mm

Ausgangsfunktion: Schaltpunktfunktion

Ausgangsverhalten: Schließer

Normen- und Richtlinienkonformität

Normenkonformität

Normen EN 60947-5-2:2007 + A1:2012

IEC 60947-5-2:2007 + A1:2012

Zulassungen und Zertifikate

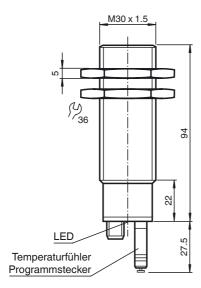
UL-Zulassung cULus Listed, General Purpose CSA-Zulassung cCSAus Listed, General Purpose

CCC-Zulassung Produkte, deren max. Betriebsspannung ≤36 V ist, sind nicht

zulassungspflichtig und daher nicht mit einer CCC-

Kennzeichnung versehen.

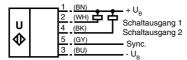
Abmessungen



Elektrischer Anschluss

Normsymbol/Anschluss:

(Version E7, npn)



Adernfarben gemäß EN 60947-5-2.

Pinout



Adernfarben gemäß EN 60947-5-2

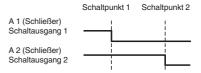
1	BN	(braun)
2	WH	(weiß)
3	BU	(blau)
4	BK	(schwarz)
5	GY	(grau)

Zusätzliche Informationen

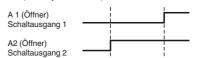
Mögliche Betriebsarten

1. Schaltpunktbetrieb

Wenn A1 < A2 ist, arbeiten beide als Schaltausgänge als Schließer (normally open = NO).

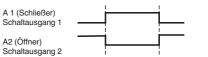


Wenn A1 > A2 ist, arbeiten beide Schaltausgänge als Öffner (normally closed = NC).



2. Fensterbetrieb

Ein Vertauschen der Schaltabstände bewirkt nichts.



3. Hysteresebetrieb

Ein Vertauschen der Schaltabstände bewirkt nichts.



PEPPERL+FUCHS

Zubehör

BF 30

Befestigungsflansch, 30 mm

Befestigungsflansch mit Festanschlag, 30 mm

Universal-Montagehalterung für zylindrischen Sensoren mit 5 ... 30 mm

Durchmesser

UVW90-M30

Ultraschall-Umlenkreflektor

UVW90-K30

Ultraschall-Umlenkreflektor

UC-30GM-PROG

ULTRA3000

Software für Ultraschall-Sensoren, Komfortreihe

UC-30GM-R2

V15-G-2M-PVC

Kabeldose, M12, 5-polig, PVC-Kabel

Beschreibung der Sensorfunktionen

Programmierung

Der Sensor ist mit 2 programmierbaren Schaltausgängen mit programmierbaren Schaltpunkten ausgestattet. Die Programierung der Schaltpunkte und der Sensorbetriebsarten kann entweder über die RS 232 Schnittstelle des Sensors unter Verwendung des Serviceprogramms ULTRA 3000 (siehe Softwarebeschreibung ULTRA 3000) oder mittels des Programmiersteckers am hinteren Sensorende vorgenommen werden. Die Programmierung mittels Programmierstecker ist hier beschrieben.



Programmierung der Schaltpunkte 1 und 2

- 1. Trennen Sie den Sensor von der Spannungsversorgung.
- 2. Ziehen Sie den Programmierstecker, um den Programmiermodus zu aktivieren.
- 3. Verbinden Sie den Sensor mit der Spannungsversorgung (Reset)
- 4. Positionieren Sie das Zielobjekt am gewünschten Schaltpunkt A1.
- 5. Stecken Sie den Programmierstecker kurzzeitig in der Position A1 und ziehen Sie ihn wieder ab. Der Schaltpunkt A1 ist nun programmiert.
- 6. Positionieren Sie das Zielobjekt am gewünschten Schaltpunkt A2.
- 7. Stecken Sie den Programmierstecker kurzzeitig in der Position A2 und ziehen Sie ihn wieder ab. Der Schaltpunkt A2 ist nun programmiert.

Hinweise:

- Das Abziehen des Programmiersteckers speichert den neuen Schaltpunkt in den Permanentspeicher des Sensors.
- Der Programmierstatus wird durch eine LED signalisiert. Eine blinkende grüne LED signalisiert, dass das Zielobjekt erkannt wird. Eine blinkende rote LED signalisiert, dass kein Objekt erkannt wird.

Programmierung der Ausgangsbetriebsart

Falls der Programmiermodus noch immer aktiv ist, fahren Sie mit Schritt 4 fort. Andernfalls aktivieren Sie den Programmiermodus indem Sie die Schritte 1 bis 3 ausführen.

- 1. Trennen Sie den Sensor von der Spannungsversorgung.
- 2. Ziehen Sie den Programmierstecker, um den Programmiermodus zu aktivieren.
- 3. Verbinden Sie den Sensor mit der Spannungsversorgung (Reset).
- 4. Stecken Sie den Programmierstecker in der Position E2/E3. Toggeln Sie durch Abziehen und abermaliges Stecken des Programmiersteckers durch die einzelnen Betriebsarten um die gewünschte Betriebsart auszuwählen. Die gewählte Betriebsart wird durch die LEDs wie folgt angezeigt:
 - Schaltpunktbetrieb, LED A1 blinkt
 - Fensterbetrieb, LED A2 blinkt
 - Hysteresebetrieb, LEDs A1 und A2 blinken
- 5. Sobald die gewünschte Betriebsart angezeigt wird, stecken Sie den Stecker in der Position T. Die gewünschten Einstellungen sind nun im Permanentspeicher des Sensors gespeichert und die Sensorprogrammierung ist abgeschlossen.
- 6. Der Sensor arbeitet nun im Normalbetrieb.

Hinweis:

102160_ger.xml

Ausgabedatum: 2016-04-25

Veröffentlichungsdatum: 2016-04-25 09:37

Der Programmierstecker dient ebenfalls der Temperaturkompensation des Sensors. Falls der Programmierstecker nich tinnerhalb 5 Minuten in Position T gesteckt wird, wechselt der Sensor in den Normalbetrieb unter Beibehaltung der zuletzt gespeicherten Werte und arbeitet ohne Temperaturkompensation.

Werkseinstellung

Siehe Technische Daten

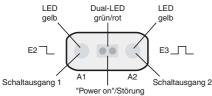
Anzeige

Der Sensor ist mit LEDs zur Anzeige verschiedener Betriebszustände ausgetattet.



Programmierstecker

	grüne LED	rote LED	gelbe LED A1	gelbe LED A2
Im normalen Betrieb - temperaturkompensiert - mit abgezogenem Programmierstecker Störung (z. B. Druckluft)	ein aus aus	aus ein blinkend	Schaltzustand A1 Schaltzustand A1 behält letzten Zustand bei	Schaltzustand A2 Schaltzustand A2 behält letzten Zustand bei
Während der Programmierung				
Schaltpunkt A1:				
Objekt erkannt	blinkend	aus	blinkend	aus
kein Objekt erkannt	aus	blinkend	blinkend	aus
Schaltpunkt A2:				
Objekt erkannt	blinkend	aus	aus	blinkend
kein Objekt erkannt	aus	blinkend	aus	blinkend
Sensorbetriebsart:				
Schaltpunktbetrieb	ein	aus	blinkend	aus
Fensterbetrieb	ein	aus	aus	blinkend
Hysteresebetrieb	ein	aus	blinkend	blinkend
Standby	blinkend	aus	vorheriger Zustand	vorheriger Zustand



Synchronisation

Der Sensor ist mit einem Synchronisationseingang zur Unterdrückung gegenseitiger Beeinflussung durch fremde Ultraschallsignale ausgestattet. Wenn dieser Eingang unbeschaltet ist, arbeitet der Sensor mit intern generierten Taktimpulsen. Er kann durch anlegen externer Recheckimpulse synchronisiert werden. Die Pulsdauer muss ≥ 100 μs betragen. Jede fallende Impulsflanke triggert das Senden eines einzelnen Ultraschallimpulses. Wenn das Signal am Synchronisationseingang ≥ 1 Sekunde Low-Pegel führt, geht der Sensor in die normale, unsynchronisierte Betriebsart zurück. Dies ist auch der Fall, wenn der Synchronisationseingang von externen Signalen abgetrennt wird.(siehe Hinweis unten)

Liegt am Synchronisationseingang ein High-Pegel > 1 Sekunde an, geht der Sensor in den Standby. Dies wird durch die grüne LED angezeigt. In dieser Betriebsart bleiben die zuletzt eingenommenen Ausgangszustände erhalten.

Hinweis:

Wird die Möglichkeit der Synchronisation nicht genutzt, muss der Synchronisationseingang mit Massepotential (0V) verbunden werden oder der Sensor muss mit einer 4-poligen V1-Kabeldose betrieben werden.

Die Möglichkeit zur Synchronisation steht während des Programmiervorgangs nicht zur Verfügung und umgekehrt kann während der Synchronisation der Sensor nicht programmiert werden.

Folgende Synchronisationsarten sind möglich:

- Mehrere Sensoren (max. Anzahl siehe Technische Daten) k\u00f6nnen durch einfaches Verbinden ihrer Synchronisationseing\u00e4nge synchronisiert werden. In diesem Fall arbeiten die Sensoren selbstsynchronisiert nacheinander im Multiplex-Betrieb. Zu jeder Zeit sendet immer nur ein Sensor (siehe Hinweis unten).
- 2. Mehrere Sensoren können gemeinsam von einem externen Signal angesteuert werden. In diesem Fall werden die Sensoren parallel getriggert und arbeiten zeitsynchron, d. h. gleichzeitig.
- 3. mehrere Sensoren werden zeitversetzt durch ein externes Signal angesteuert. In diesem Fall arbeitet jederzeit immer nur ein Sensor extern synchronisiert (siehe Hinweis unten).
- 4. Ein High-Pegel (+U_B) am Synchronisationseingang versetzt den Sensor in den Standby.

Hinweis:

102160 ger.xml

Ausgabedatum: 2016-04-25

/eröffentlichungsdatum: 2016-04-25 09:37

Die Ansprechzeit der Sensoren erhöht sich proportional zur Anzahl an Sensoren in der Synchronisationskette. Durch das Multiplexen laufen die Messzyklen der einzelnen Sensoren zeitlich nacheinander ab.

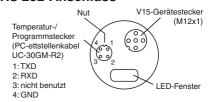
Hinweise für die Kommunikation mit dem UC-30GM-R2 Schnittstellenkabel

Das UC-30GM-R2 Schnittstellenkabel erlaubt die Kommunikation mit dem Sensor mittels Serviceprogramm ULTRA_3000. Das Kabel stellt die Verbindung her zwischen der RS 232 Schnittstelle eines PC und dem Programmieranschluss des Sensors. Stellen Sie beim Anschluss an den Sensor sicher, dass Sie den Steckverbinder des Kabels in der korrekten Orientierung einstecken, andernfalls ist keine Kommunikation möglich. Die Nase des Rundsteckverbinders am Schnittstellenkabel muss mit der Nut des Programmieranschlusses übereinstimmen (nicht mit dem Pfeilsymbol am Sensor)..

Programmiermöglichkeiten mit dem Serviceprogramm ULTRA 3000

- Schaltpunkt 1 und 2
- Öffner-/Schließerfunktion
- Betriebsart
- · Schallgeschwindigkeit
- Temperaturoffset (Die Eigenerwärmung des Sensors wird durch die Temperaturkompensation ausgeglichen)
- Vergrößerung der Blindzone (um unerwünschte Echos aus dem Nahbereich zu unterdrücken)
- Reduktion des Erfassungsbereichs (um unerwünschte Echos aus dem Fernbereich zu unterdrücken)
- Messzykluszeit
- Schallleistung (Burstlänge)
- Empfindlichkeit
- Sensorverhalten bei Echoverlust
- Störungsverhalten des Sensors
- Messwertmittelung
- Ein-/Ausschaltverzögerung

RS 232-Anschluss



FEPPERL+FUCHS

- Schalthysterese
- Speichern und Laden ganzer Parametersätze

Hinweis

Angeschlossen an einen PC kann der Sensor im Zusammenwirken mit ULTRA 3000 auch für die Langzeit-Datenaufzeichnung eingesetzt werden.

Einbaubedingungen

Bei einem Einbau des Sensors an Orten, an denen die Betriebstemperatur unter 0 °C sinken kann, müssen zur Montage die Befestigungsflansche BF30, BF30-F oder BF 5-30 verwendet werden.