







# Bestellbezeichnung

#### UC500-30GM70S-IE2R2-V15

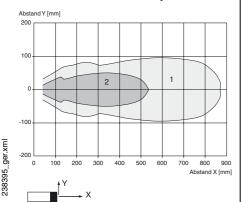
Ultraschall-Reflexionstaster mit schwenkbarem Wandler

#### Merkmale

- Analogausgang 4 ... 20 mA
- 1 Schaltausgang
- Synchronisationsmöglichkeiten
- Temperaturkompensation
- Parametrierbar über ULTRA-PROG-IR und Interface (Zubehör)

### **Diagramme**

### **Charakteristische Ansprechkurve**



Kurve 1: ebene Platte 100 mm x 100 mm Kurve 2: Rundstab. Ø 25 mm

### **Technische Daten**

Aligemenie Daten	
Erfassungsbereich	45 500 mm
Einstellbereich	50 500 mm
Blindzone	0 45 mm
Normmessplatte	100 mm x 100 mm
Wandlerfrequenz	ca. 300 kHz
Ansprechverzug	≤ 60 ms

Kenndaten

Temperaturdrift  $\leq \pm 1,5$  % des Endwertes

Bereitschaftsverzug  $t_v$   $\leq 85 \text{ ms}$ 

Grenzdaten

Zulässige Leitungslänge max. 300 m

Anzeigen/Bedienelemente

LED gelb Schaltzustand Schaltausgang
LED grün/gelb gelb: Objekt im Auswertebereich
grün: Teach-In

Potentiometer Schaltausgang einstellbar

Elektrische Daten
Bemessungsbetriebsspannung U<sub>e</sub> 24 V DC

Betriebsspannung  $U_B$  20 ... 30 V DC (inklusive Restwelligkeit) Welligkeit  $\leq$  10 %

Leerlaufstrom  $I_0 \le 50 \text{ mA}$ Schnittstelle

Modus Punkt-zu-Punkt-Verbindung

Schnittstellentyp Modus Eingang/Ausgang

Ein-/Ausgangsart 1 Synchronisationsanschluss, bidirektional ( Voreinstellung: Gleichtaktbetrieb ) / Teach-In-Eingang

Infrarot

Schaltausgang

Ausgangstyp 1 Schaltausgang pnp, Schließer (Öffner parametrierbar )
Voreinstellung 50 ... 500 mm ( einstellbar über Potentiometer )

Wiederholgenauigkeit R ± 0,5 mm

Betriebsstrom  $I_L$  300 mA , kurzschluss-/überlastfest Schaltfrequenz  $\leq 5 \text{ Hz}$ 

Chaitrequenz ≤ 5 HZ

Schalthysterese 5 mm ( parametrierbar )

 $\begin{array}{ll} \text{Spannungsfall} & \leq 3 \text{ V} \\ \text{Reststrom} & \leq 10 \text{ } \mu\text{A} \end{array}$ 

Analogausgang

Ausgangstyp 1 Stromausgang 4 ... 20 mA , steigend/fallend parametrierbar

parametrierbar

Voreinstellung steigende Rampe ; Auswertegrenze A1: 50 mm ;

Auswertegrenze A2: 500 mm

Lastwiderstand  $\leq 500 \Omega$ 

UmgebungsbedingungenUmgebungstemperatur-25 ... 70 °C (-13 ... 158 °F)Lagertemperatur-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)Schockfestigkeit30 g , 11 ms Dauer

Schockfestigkeit 30 g , 11 ms Dauer
Schwingungsfestigkeit 10 ... 55 Hz , Amplitude ± 1 mm

Mechanische Daten

Anschlussart Gerätestecker M12 x 1 , 5-polig

Schutzart IP65

Material Massing vernickelt

Gehäuse Messing, vernickelt

Wandler Epoxidharz/Glashohlkugelgemisch; Schaum Polyurethan Einbaulage beliebig

Masse 170 g Bauform Zylindrisch

Normen- und Richtlinienkonformität

Normenkonformität

Normen EN 60947-5-2:2007 + A1:2012

IEC 60947-5-2:2007 + A1:2012 EN 60947-5-7:2003 IEC 60947-5-7:2003

Zulassungen und Zertifikate

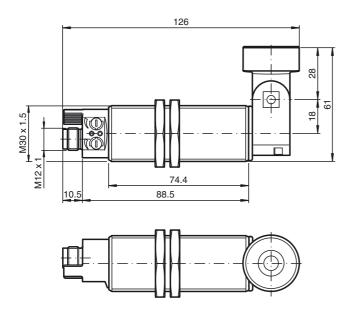
UL-Zulassung cULus Listed, General Purpose CSA-Zulassung cCSAus Listed, General Purpose

CCC-Zulassung Produkte, deren max. Betriebsspannung ≤36 V ist, sind nicht zulassungspflichtig und daher nicht mit einer CCC-

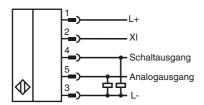
Kennzeichnung versehen.

www.pepperl-fuchs.com

### **Abmessungen**



### **Elektrischer Anschluss**



### **Pinout**



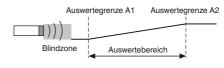
# Adernfarben gemäß EN 60947-5-2

1	BN	(braun)
2	WH	(weiß)
3	BU	(blau)
4	BK	(schwarz)
5	GY	(grau)

# Zusätzliche Informationen

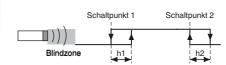
## **Betriebsart Analogausgang**

steigende Rampe



### **Betriebsart Schaltausgang**

Fensterbetrieb



### Zubehör

### **BF 30**

Befestigungsflansch, 30 mm

Universal-Montagehalterung für zylindrischen Sensoren mit 5 ... 30 mm Durchmes-

### V15-G-2M-PUR

Kabeldose, M12, 5-polig, PUR-Kabel

#### UC-18/30GM-IR

Schnittstellenkabel

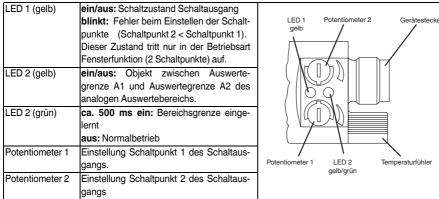
### **ULTRA-PROG-IR**

Konfigurationssoftware für Ultraschall-Sensoren

### Beschreibung der Sensorfunktionen

### **Anzeige- und Bedienelemente**

Der Sensor verfügt über zwei Potentiometer und zwei Anzeige-LEDs.



Die beschriebene Funktion der Potentiometer beschreibt den Auslieferungszustand. Mit der Software ULTRA-PROG-IR können Sie die Funktion der Potentiometer verändern. Sobald Sie eine veränderte Konfiguration vorgenommen haben gilt die mit ULTRA-PROG-IR gewählte Funktion der Potentiometer.

### Einstellung des Sensors mit den Potentiometern

Der Sensor ist mit 2 Potentiometern ausgestattet. Diese sind im Auslieferungszustand dem Schaltausgang zugeordnet. Der Schaltausgang arbeitet im Auslieferungszustand im Fensterbetrieb (2 Schaltpunkte). Mit Potentiometer 1 stellen Sie den nahen Schaltpunkt des Schaltfensters ein. Mit Potentiometer 2 stellen Sie den fernen Schaltpunkt des Schaltfensters ein.

### Hinweis:

Mit der Software ULTRA-PROG-IR können Sie die Funktion der Potentiometer verändern. Sobald Sie eine veränderte Konfiguration vorgenommen haben gilt die mit ULTRA-PROG-IR gewählte Funktion der Potentiometer.

### Parametrierung mit ULTRA-PROG-IR

Um den Sensor komfortabel parametrieren und an die Anwendung anpassen zu können, bietet der Sensor die Möglichkeit, über seine eingebaute Infrarotschnittstelle mit einem PC zu kommunizieren. Zur Kommunikation wird das Schnittstellenkabel UC-18/30GM-IR benötigt. Dieses wird an einem freien USB-Port am PC angeschlossen.



Zur Parametrierung des Sensors wird zusätzlich die Parametriersoftware ULTRA-PROG-IR benötigt. Die Parametriersoftware ULTRA-PROG-IR steht zum kostenlosen Download auf www.pepperl-fuchs.com zur Verfügung. Sie ermöglicht die Einstellung aller freien Parameter, wie z.B.:

- alle Schaltpunkte und Schalthysteresen
- Ausgangsbetriebsarten und -verhalten
- Verzögerungszeiten
- Einstellungen und Einstellbereiche der Potentiometer
- Einstellungen zu Teach-In und Synchronisation
- Definition von Blindzonen
- Sensorbetriebsarten und Messmethoden
- Filterung von Messwerten.

Ferner stehen folgende Servicefunktionen zur Verfügung:

- Beobachtung und Aufzeichnung von Messwerten
- Diagnose von Störreflexionen.

### Einlernen

Der Sensor ist mit einem Funktionseingang (XI) ausgestattet. Zum Einlernen eines Grenzwertes muss dieser mittels der Parametriersoftware UL-

/eröffentlichungsdatum: 2016-02-12 15:23

TRA-PROG-IR als Lerneingang parametriert werden. Mit dieser Parametriersoftware legen Sie fest, welcher Grenzwert eingelernt wird.

#### Hinwais

Im Auslieferzustand des Sensors ist die Einlernfunktion nicht aktiviert.

### Beschreibung des Einlernvorgangs:

- 1. Platzieren Sie ein Objekt im gewünschten Abstand.
- 2. Verbinden Sie den Lerneingang mit L-.
  - Nach ca. 3 Sekunden leuchtet die grüne LED kurz auf. Dies signalisiert, dass der gewünschte Abstand erfolgreich gespeichert ist.
- 3. Trennen Sie den Lerneingang von L-.

#### Hinweis

Bleibt der Lerneingang mit L- verbunden, so wiederholt sich der Einlernvorgang alle 3 Sekunden.

### **Synchronisation**

Der Sensor ist mit einem Funktionseingang (XI) ausgestattet. Mittels der Parametriersoftware ULTRA-PROG-IR kann dieser als Synchronisationseingang zur Unterdrückung gegenseitiger Beeinflussung durch fremde Ultraschallsignale parametriert werden. Dies wird in der folgenden Beschreibung vorausgesetzt.

Wenn der Synchronisationseingang unbeschaltet ist, arbeitet der Sensor mit intern generierten Taktimpulsen.

### **Externe Synchronisation**

Der Sensor kann durch anlegen externer Rechteckimpulse synchronisiert werden. Die Pulsdauer muss ≥ 100 µs betragen. Jede steigende Impulsflanke triggert das Senden eines einzelnen Ultraschallimpulses. Wenn das Signal am Synchronisationseingang High-Pegel führt, geht der Sensor in die normale, unsynchronisierte Betriebsart zurück.

Liegt am Synchronisationseingang ein Low-Pegel an, geht der Sensor in den Standby. In dieser Betriebsart bleiben die zuletzt eingenommenen Ausgangszustände erhalten.

### Interne Synchronisation

#### Gleichtaktbetrieb

Bis zu zehn Sensoren können miteinander synchronisiert werden. Dazu werden die Synchronisationseingänge der einzelnen Sensoren miteinander verbunden. In diesem Zustand senden alle Sensoren im Verbund gleichzeitig ihre Ultraschallimpulse aus. Die Taktrate entspricht der des Sensors mit der niedrigsten Taktrate.

### Multiplexbetrieb

Bis zu zehn Sensoren können im Multiplexbetrieb arbeiten, d.h. dass die Sensoren nacheinander ihre Ultraschallimpulse aussenden. Dies verhindert die gegenseitige Beeinflussung der Sensoren. Für den Multiplexbetrieb werden die Synchronisationseingänge aller Sensoren miteinander verbunden. Mittels der Parametriersoftware ULTRA-PROG-IR muss zusätzlich jedem Sensor eine Adresse zugeordnet und die Anzahl der zu synchronisierenden Sensoren festgelegt werden. Zum Start des Multiplexbetriebs werden alle Sensoren gemeinsam durch Einschalten der Spannungsversorgung in Betrieb genommen.