

# **Gebrauchsanleitung**

# **GAS ALARM**

# **GX-A1-CO**

## **Set aus GX-A1 und GX-CO-12**

**Art.-Nr.: 200947**





## **HERZLICHEN DANK FÜR IHR VERTRAUEN!**

*Um eine stets optimale Funktion und Leistungsbereitschaft für das Produkt zu garantieren und um Ihre persönliche Sicherheit zu gewährleisten, haben wir eine Bitte an Sie: Lesen Sie vor Montage und ersten Inbetriebnahme diese Gebrauchsanleitung gründlich durch und befolgen Sie vor allen Dingen die Sicherheitshinweise!*

*Die Gebrauchsanleitung ist Bestandteil dieses Produktes. Bewahren Sie diese zum Nachlesen auf!*

## **1. LIEFERUMFANG**

- ▶ 1 Steuergerät mit Spezialumbau für CO-Melder
- ▶ 1 CO-Sensor Modul
- ▶ 1 Gebrauchsanleitung
- ▶ Montagematerial (4 Schrauben + Dübel), Sensorkabel

### **Zubehör (nicht im Lieferumfang)**

- ▶ Störlampe
- ▶ Telefonwahlgerät
- ▶ Absperrventil
- ▶ Hupe

## **2. SICHERHEITSHINWEISE**

### **2.1 Allgemein**

- Bevor Sie das Gerät montieren bzw. in Betrieb nehmen, lesen Sie die Gebrauchsanleitung sorgfältig durch.
- Die Montage muss durch eine qualifizierte Fachkraft erfolgen.
- Verpackungsmaterial ist kein Kinderspielzeug. Halten Sie dieses von Kindern fern.

### **2.2 Umgebungsbedingungen**

Die zur Beurteilung des Produktes herangezogenen Normen legen Grenzwerte für den Einsatz im Wohnbereich, Geschäfts- und Gewerbebereich sowie in Kleinbetrieben fest, wodurch der Einsatz des Erzeugnisses für diese Betriebsumgebung vorgesehen ist:

- Wohngebäude/-flächen wie Häuser, Wohnungen, Zimmer usw. Verkaufsflächen wie Läden, Großmärkte usw.
- Räume von Kleinbetrieben wie Werkstätten, Dienstleistungszentren usw.
- Alle Einsatzorte sind dadurch gekennzeichnet, dass sie an das öffentliche Niederspannungsnetz angeschlossen sind.

### 3. BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

Der GAS ALARM GX-A1-CO ist eine Kombination aus Gassensor und Steuergerät für Kohlenmonoxid und warnt bereits bei geringeren Gaskonzentrationen, als in der DIN EN 50291 festgelegt wurden. Dieses Überwachungssystem ist deshalb seinem Zweck entsprechend sehr empfindlich eingestellt. Zu diesem speziell umgebauten Gaswarngerät darf nur der beigelegte Sensor verwendet werden.

Eine LCD-Anzeige informiert Sie ständig über den Betriebszustand. Das Alarmsignal erfolgt akustisch und optisch, sowohl am Steuergerät als auch (bei höheren Gaskonzentrationen) am Sensor selbst. Gleichzeitig wird ein potenzialfreies Relais geschaltet, um z.B. mit einem Magnetabsperventil die Gaszuleitung zu verriegeln, so dass an einem eventuellen Leck in der Gasleitung oder in der Gastherme kein weiteres Gas mehr austreten kann. Das Gerät darf nicht in explosionsgefährdeten Räumen eingesetzt werden. Steuergerät und Sensor sind aufeinander abgestimmt und tragen die gleiche Seriennummer. Betreiben Sie die beiden Geräte nur zusammen und ausschließlich in trockenen Innenräumen mit wohnungsähnlicher Nutzung, z.B. Wohnräume, Läden, Geschäfte, Büroräume, staubarme Werkstätten und Seminarräume.

Für eine andere Verwendung, als zuvor beschrieben, ist das Gerät nicht zugelassen.

### 4. MONTAGEANLEITUNG



**Die Montage muss durch eine qualifizierte Fachkraft erfolgen.  
Bitte beachten Sie die fünf Sicherheitsregeln!**



**Der GAS ALARM GX-A1 und der Sensor dürfen nur in trockenen Innenräumen installiert und müssen richtig platziert werden, damit eine einwandfreie Funktion des Warngerätes gewährleistet ist.**

#### 4.1 Wandmontage GX-A1

Zur Wandmontage müssen die vier Gehäuseschrauben gelöst werden. Danach wird die Frontplatte abgenommen und wenn nötig das Flachbandkabel am Stecker abgezogen. Die Unterschale des Gehäuses kann jetzt an eine Wand montiert werden (Montagematerial liegt bei).



**Wichtig! Die Anschlusskabel, die zum Gasmelder führen, müssen fest als Aufputzleitungen installiert werden.**

#### 4.2 Sensormontage

Der anzuschließende Sensor detektiert ausschließlich Kohlenmonoxid CO. Während CO, welches aus Gasthermen o.ä. austritt zunächst erwärmt ist und nach oben steigt, ist CO, das mit der Raumluft gleich temperiert ist, etwas schwerer als Luft und sinkt zu Boden. Bei der Montagehöhe des Sensors werden vom Monteur die Gegebenheiten berücksichtigt und eine sinnvolle Wahl getroffen. Im Zweifel kann Ihr Kaminkehrermeister Auskunft geben.



**Achten Sie unbedingt auf die Montagehöhe!  
Beziehen Sie Ihren Kaminkehrermeister in Ihre Planungen mit ein und lassen sich zur optimalen Montagehöhe beraten.**

### 4.3 Anschlussbelegung Sensor

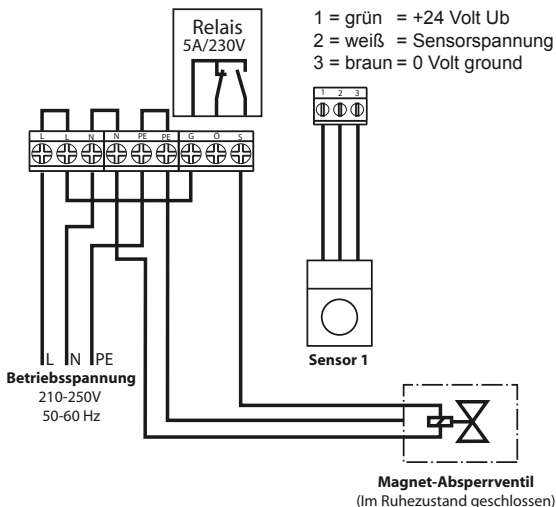
Beachten Sie die Farbbelegung des Sensorkabels (siehe 4.5 Anschlussbild).

### 4.4 Anschlussbelegung Relais

Bei Anschluss von Zubehörgeräten am potenzialfreien Relais ist dabei zu beachten, dass die Schaltleistung nicht überschritten werden darf.

- ▶ Relaisstatus im Überwachungsmodus:  
Das Relais ist „angezogen“ (Schließkontakt geschlossen/Öffnerkontakt offen)
- ▶ Relaisstatus im Alarmmodus:  
Das Relais „fällt ab“ (Schließkontakt offen/Öffnerkontakt geschlossen)

### 4.5 Anschlussbild



## 5. INBETRIEBNAHME / FUNKTIONSTEST

Eine elektrische Funktionsprüfung erfolgt beim Anlegen der Netzspannung, dann wird für ca. 5 Minuten die Aufheizphase gestartet, bis der Sensor die erforderliche Betriebstemperatur erreicht hat und der Sensorselbsttest erfolgreich absolviert wurde.

Beachten Sie: Auch bei kürzerem Netzausfall, wird die Funktionsprüfung erneut gestartet.



**Zu Ihrer Sicherheit empfehlen wir, die Anlage regelmäßig auf Ihre Funktion zu überprüfen!**

### 5.1 Alarm

Sobald die Gaskonzentration 200 ppm CO überschreitet wird am GX-A1 ein Voralarm ausgelöst und es ertönt alle 30 Sekunden ein Signalton. Wird der Grenzwert der Gaskonzentration von 250 ppm überschritten, so löst das Gerät einen akustischen bzw. optischen Alarm aus (Alarm LED blinkt rot) und gleichzeitig schaltet das Relais.

Der Alarm bleibt so lange bestehen bzw. Relais geschaltet, bis die Gaskonzentration unter 200 ppm gefallen ist. Der Alarm kann dann durch längeren Druck auf die Taste **<RESET>** wieder gelöscht werden.

Der CO-Sensor hat ein eigenes akustisches und optisches Alarmierungssystem, welches in seinen Verzögerungszeiten und Alarmschwellen exakt nach DIN EN 50291 funktioniert.

Die akustische Warnung am Sensor kann jederzeit mit längerem Druck auf den Test-Taster gelöscht werden.

### 5.2 Verhalten bei Alarm

Lüften Sie den Raum und stellen Sie durch Abschalten der CO-Quelle sicher, dass kein weiteres Gas austreten kann. Informieren Sie weitere Personen, den Raum zu verlassen.

### 5.3 Wartung

Nach 50 Wochen Betriebszeit werden Sie vom Gerät aufgefordert einen Funktionstest durchzuführen (siehe **INBETRIEBNAHME / FUNKTIONSTEST**).

Nach 250 Wochen werden Sie aufgefordert das Gerät auf Funktion zu überprüfen und den Sensor auszutauschen.

- ▶ Durch gleichzeitiges Drücken der Tasten **<SERVICE>** und **<RESET>** für 5 Sekunden quittieren sie den erbrachten Funktionstest bzw. Sensortausch.
- ▶ Statusabfrage Funktionstest: Taste **<SERVICE>** einmal drücken
- ▶ Statusabfrage Sensor: Taste **<SERVICE>** nochmal drücken
- ▶ Zurück zum Hauptdisplay: Taste **<SERVICE>** nochmal drücken

Drücken Sie den **Test-Taster am Sensor** kurz, um zu überprüfen, ob dessen Alarmgeber tönt und alle LEDs funktionieren. Drücken Sie den Test-Taster länger, um zu beobachten, wie die Spannungsanzeige im Display des GX-A1 ansteigt. So können Sie den Taster bis 1,9V loslassen, bevor der GX-A1 alarmiert und das Relais schaltet. Weitere Tests, etwa mit Prüfgas, sind für einen regelmäßigen Test nicht erforderlich.

### 5.4 Display

Das Display zeigt ständig die Sensorspannung in Volt an. Ab ca. 40 ppm entspricht 1 Volt etwa 100 ppm CO. Der Wert lässt Rückschlüsse auf die Gaskonzentration zu. Trotz der quasi-linearen Abhängigkeit handelt es sich um ein Warngerät und **kein Messgerät**.

	Betrieb	Voralarm	Hauptalarm
CO-Sensor	0 ... 200 ppm	200 ... 250 ppm	250 ... >300 ppm
Display	0,4 ... 1,9 V	ab 2,0 V	2,5 V ... 3,0 V

## 5.5 Verhalten des Sensors abweichend zum GX-A1

Die DIN EN 50291 legt Alarmverzögerungszeiten in Abhängigkeit der Gaskonzentration fest.

CO-Konzentration	kein Alarm innerhalb von	Alarm spätestens nach
30 ppm	120 min	-----
50 ppm	60 min	90 min
100 ppm	10 min	40 min
300 ppm	-----	3 min

Bei der Entwicklung des Sensors wurden eher die kürzeren Zeiten berücksichtigt.

## 6. TECHNISCHE DATEN

Betriebsspannung:	210 - 250 V AC / 50-60 Hz
Leistungsaufname:	4 VA
Sensorbetriebsspannung:	24 Volt, max. 50 mA
Sensorausgangsspannung:	0,4 ... 3,0 Volt
Sensortechnologie:	elektrochemisch
Relaiskontakt:	250 V~ / 5 A (potenzialfreier Wechsler)
Schalldruck Steuergerät:	90 dB(A) ( 10 cm Abstand)
Schalldruck Sensor:	85 dB(A) (100 cm Abstand)
Software Version Steuergerät / Sensor:	V 2.2 / G 0.60
Funktionsbereich Steuergerät:	-15°C ... +40°C / 10 ... 90% Feuchte, nicht kond.
Funktionsbereich Sensor:	0°C ... 60°C / 10 ... 90% Feuchte, nicht kondens.
Schutzart:	IP 20
Abmessungen Steuergerät:	80x160x55 mm (HxBxT)
Abmessungen Sensor:	88x58,5x39 mm (HxBxT)
Abmessungen Kabel:	L = 2,5 m, Ø = 3,5 mm, 3-adrig, weiß, RJ-Stecker

## 7. ALLGEMEIN

Elektrotechnik Schabus GmbH & Co. KG haftet nicht für Schäden und/oder Verluste jeder Art, wie z.B. Einzel- oder Folgeschäden, die daraus resultieren, dass kein Alarmsignal trotz erhöhter Gaskonzentration durch den Gasmelder gegeben wird.

Um stets eine einwandfreie Funktionsfähigkeit gewährleisten zu können, sollten Sie den Sensor zur Sicherheit nach 5 Jahren überprüfen lassen, spätestens nach 10 Jahren austauschen.

### 7.1 Reinigen und Pflegen

Vermeiden Sie den Einfluss von Nässe (Spritz- oder Regenwasser), Staub sowie unmittelbare Sonnenbestrahlung auf das Gerät. Reinigen Sie das Gerät nur mit einem trockenen Leinentuch, das bei starken Verschmutzungen leicht angefeuchtet sein kann. Verwenden Sie zur Reinigung keine lösemittelhaltigen Reinigungsmittel.

### 7.2 Konformitätserklärung

Die Konformität dieses Geräts zu den EU-Richtlinien wird durch das CE-Zeichen auf dem Gerät bestätigt. Die Konformitätserklärung kann unter u. g. Adresse eingesehen werden.

**Elektrotechnik Schabus GmbH & Co. KG**  
**Baierbacher Straße 150**  
**D-83071 Stephanskirchen**

Alle Rechte, technische Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

### 7.3 Gewährleistung

Auf Ihr elektronisches Produkt von Elektrotechnik Schabus gewähren wir auf Materialfehler und Qualitätsmängel eine gesetzliche Gewährleistung ab Kaufdatum. Elektrotechnik Schabus repariert oder tauscht Ihr Gerät kostenlos aus, unter den folgenden Voraussetzungen:

- Bei gesetzlicher Gewährleistung muss das Gerät mit folgenden Dokumenten eingeschickt werden: Fehlerbeschreibung, Kaufbeleg sowie Ihre Anschrift und Lieferadresse (Name, Telefonnummer, Straße, Hausnummer, Postleitzahl, Stadt, Land).
- Geräte, die an Elektrotechnik Schabus zurückgeschickt werden, müssen ausreichend verpackt sein. Für Schäden oder Verlust während des Versands übernimmt Elektrotechnik Schabus keinerlei Haftung.
- Das Gerät muss gemäß der Gebrauchsanleitung benutzt worden sein. Elektrotechnik Schabus übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch Unfall, Missbrauch, Abänderung oder Nachlässigkeit verursacht wurden.
- Elektrotechnik Schabus übernimmt keine Haftung für Verlust, Schäden oder Ausgaben jeglicher Art, die aus der Benutzung der Geräte oder des Zubehörs resultieren.
- Die Gewährleistung beeinträchtigt nicht Ihre gesetzlichen Rechte als Verbraucher.

### 7.4 Rücksendung

Sollte Ihr Gerät defekt sein, nehmen Sie bitte mit uns Kontakt auf:

Telefon	+49 (0) 80 36 / 67 49 79 - 0
Fax	+49 (0) 80 36 / 67 49 79 - 79
Email	info@elektrotechnik-schabus.de

Bitte geben Sie Ihre komplette Anschrift bekannt sowie den Rückgabegrund. Wir werden für Sie kostenfrei (nur innerhalb Deutschland) die Abholung des Pakets veranlassen. Schicken Sie uns in keinem Fall ein unfreies Paket zu, dieses wird bei uns nicht angenommen! Unberechtigte Retouren, die keinen Reklamationsfall darstellen, werden Ihnen nachträglich belastet.

### 7.5 Umweltinformationen

Für die Herstellung des von Ihnen gekauften Produkts war die Gewinnung und Nutzung natürlicher Rohstoffe erforderlich. Es kann ggf. gesundheits- und umweltgefährdende Substanzen enthalten. Zur Vermeidung der Verbreitung dieser Substanzen in Ihrer Umgebung und zur Einsparung natürlicher Ressourcen bitten wir Sie, die entsprechenden Rücknahmesysteme zu nutzen. Dank dieser Systeme können die Materialien Ihres Produkts nach Ablauf seiner Lebensdauer umweltfreundlich wieder verwendet werden.

(WEEE-NR.: 91394868)

Das durchgestrichene Papierkorbsymbol auf dem Produkt erinnert Sie an die Nutzung dieser Systeme.



Wenn Sie weitere Informationen zu Sammlungs-, Wiederverwendungs- und Recyclingsystemen benötigen, wenden Sie sich an die Abfallberatungsstelle Ihrer Stadt. Sie können sich auch an uns wenden, um weitere Informationen zur Umweltverträglichkeit unserer Produkte zu erhalten.



Elektrotechnik Schabus GmbH & Co. KG  
 Baierbacher Str. 150  
 D-83071 Stephanskirchen

TEL	+49 (0) 80 36 / 67 49 79 - 0
FAX	+49 (0) 80 36 / 67 49 79 - 79
MAIL	info@elektrotechnik-schabus.de
WEB	www.elektrotechnik-schabus.de