

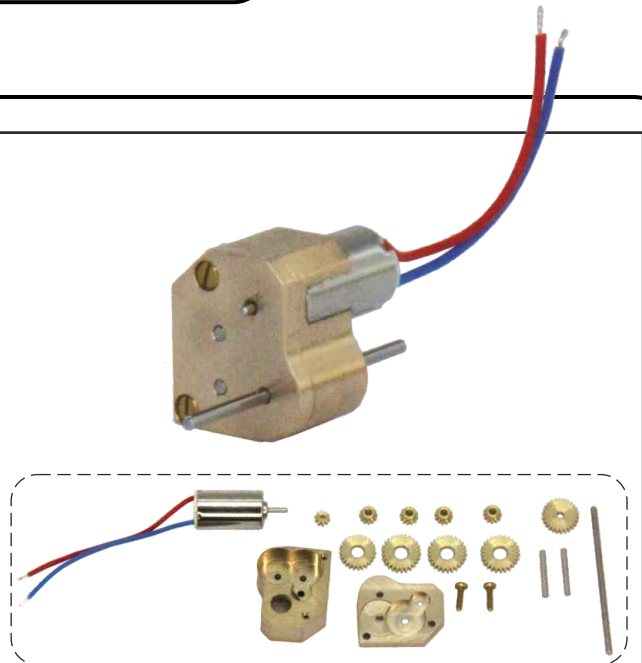
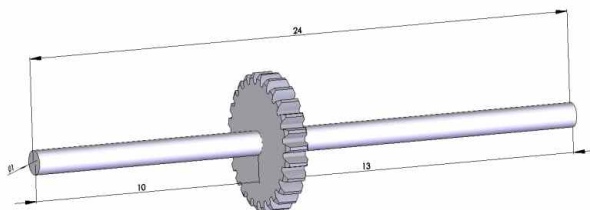
Schneckenloses 1:87 PKW Messing-Getriebe
Montagezubehör

(nicht im Lieferumfang enthalten)

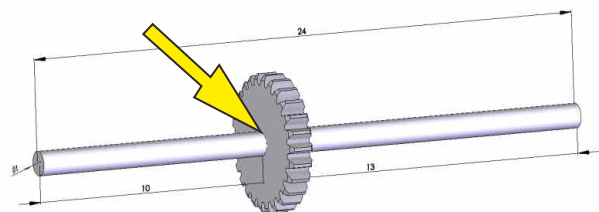
- Loctite 648
- Loctite 406
- Pinzette
- Reibahle 1 mm
- Bohrer 3 mm
- Stecknadel
- Kleiner Schraubendreher
- Zange (Bewährt hat sich eine kleine Spitzzange)
- Messschieber
- Silikonfett

Aufbau des Getriebes

- 1** Als erstes wird der Grat der Bohrung am Zahnrad Z261 entfernt, hierzu den Bohrer in der Hand nehmen und kurz an beiden Seiten der Bohrung mit einer Drehung den Grat entfernen.
- 2** Damit die Klebstellen halten und belastbar sind werden alle Zahnräder und Wellen entfettet. Wir verwenden dafür Isopropanol 99,9%. Die Zahnräder und Wellen nach dem Entfetten nicht mit den Fingern berühren.
- 3** Als nächstes wird das Zahnrad Z261 auf die Welle verklebt. Dafür wird das Zahnrad in der Bohrung mit Loctit 648 benetzt und auf die Welle geschoben.

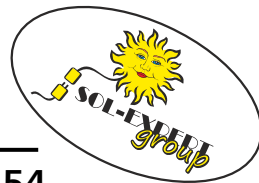


- 4** Danach wird mit der Stecknadel der Kleber (Loctite 648) an der Welle auf dem Zahnrad verteilt. Nach ca. 1 Minute nach dem Verkleben sofort die Welle und das Zahnrad reinigen, damit die Kleberrückstände entfernt werden.

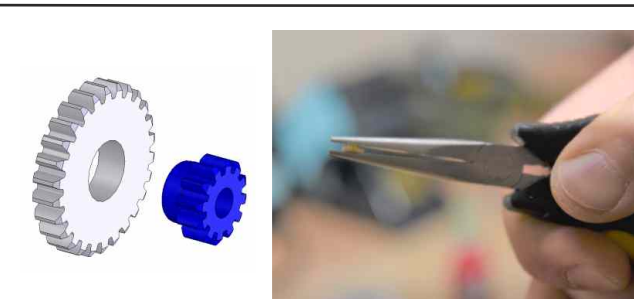


- 5** Wenn der Kleber getrocknet ist, wird das Zahnrad auch von der anderen Seite an der Welle verklebt (siehe Punkt 4)
- 6** Jetzt bauen wir die 4 Doppelzahnräder auf. Hierzu wird das Zahnrad Z2620 in der Bohrung mit wenig Loctite 648 benetzt und das Zahnrad Z12F wird in die Bohrung angesetzt. Mit der Zange das Ganze verpressen. Bitte beachten Sie, dass die Arbeit zügig erfolgen soll damit der Kleber nicht trocknet, bevor die Verpressung erfolgt. Kleberreste in den Zahnzwischenräumen müssen entfernt werden.

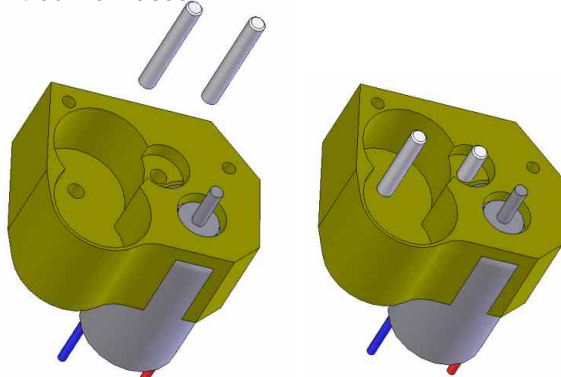
BAUANLEITUNG


PKW Getriebe G56, 1:87, im Messinggehäuse, 1:56
Best.-Nr. 96754

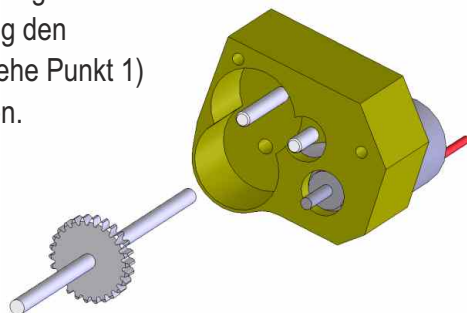
Schneckenloses 1:87 PKW Messing-Getriebe



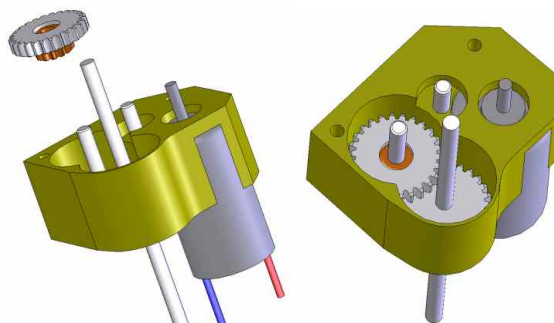
7 Als nächstes werden die kurzen Achsen im Getriebegehäuse geklebt. Hierzu den Loctite 648 mit der Stecknadel an den Enden der Achsen verteilen. Danach die Achsen in das Gehäuse drücken, die Achsen müssen bündig mit den Gehäuse abschliessen. Danach bitte alles trocknen lassen.



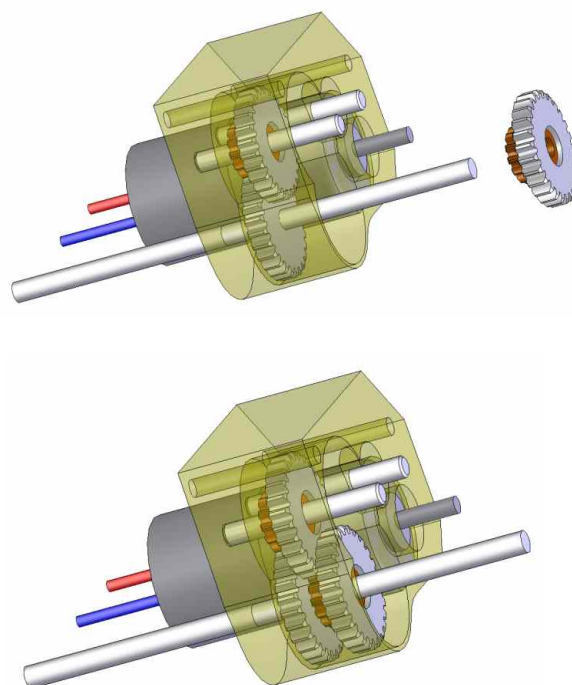
8 Jetzt erfolgt die Endmontage des Getriebes, bitte darauf achten, dass sich die Zahnräder auf den Wellen einfach drehen lassen. Auch die Achse sollte sich einfach drehen lassen. Wenn nötig, mit der Reibahle die Bohrungen vorsichtig mit Gefühl erweitern.
Also fangen wir an, diese Teile haben wir. Bitte die Bohrungen der Achsen mit dem Bohrer vorsichtig den Grat (Siehe Punkt 1) entfernen.



9 Danach die Welle (die kurze Wellenseite wird eingeschoben) einschieben und das erste Doppelzahnrad auf die darüberliegende kurze Welle aufschieben. Mit der Hand die Welle drehen und auf leichten Lauf kontrollieren. Danach mit der Stecknadel ein wenig Silikonfett zwischen die Zahnräder aufbringen.



10 Nun das zweite Doppelzahnrad auf die Antriebswelle aufschieben. Mit der Hand die Welle drehen und auf leichten Lauf kontrollieren, danach fetten.



BAUANLEITUNG

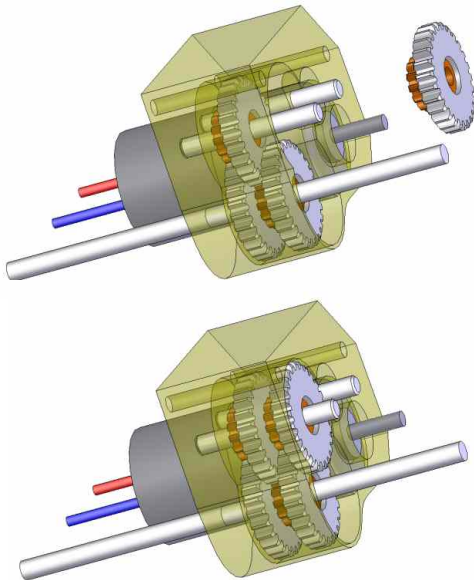
PKW Getriebe G56, 1:87, im Messinggehäuse, 1:56

Best.-Nr. 96754

Schneckenloses 1:87 PKW Messing-Getriebe

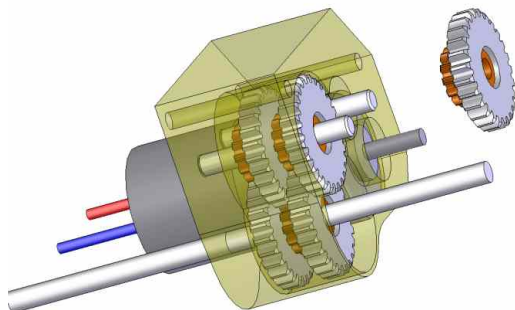
11

Nun wird das dritte Doppelzahnrad auf die darüberliegende kurze Welle aufgeschoben. Mit der Hand die Welle drehen und auf leichten Lauf kontrollieren, danach fetten.



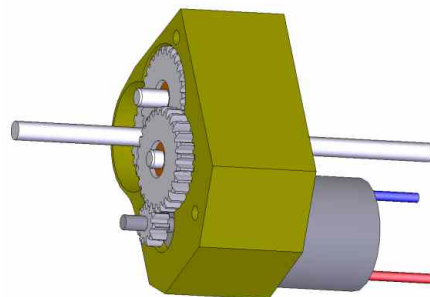
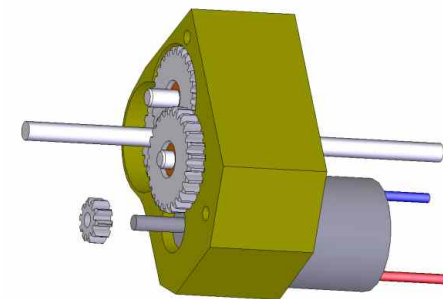
12

Jetzt wird das 4te und letzte Doppelzahnrad auf die noch freie Welle aufgeschoben. Mit der Hand die Welle drehen und auf leichten Lauf kontrollieren, danach fetten. An diesem Punkt das Getriebe verschrauben und prüfen, ob man mit der Hand die Welle drehen kann. Wenn dies der Fall ist, kann mit dem Motoreinbau begonnen werden. Wenn nicht, nochmal alles auf leichten Lauf kontrollieren.



13

Nun wird Zahnrad Z1008 auf der Motorwelle verklebt. Als erstes die Welle des Motors entfetten. Anschließend wird das Zahnrad in der Bohrung mit Loctite 648 benetzt und auf die Welle geschoben. Das Zahnrad muss bündig mit dem Doppelzahnrad abschließen. Der Abstand zwischen dem Zahnrad und dem Gehäuse des Motor beträgt 0,5 mm.



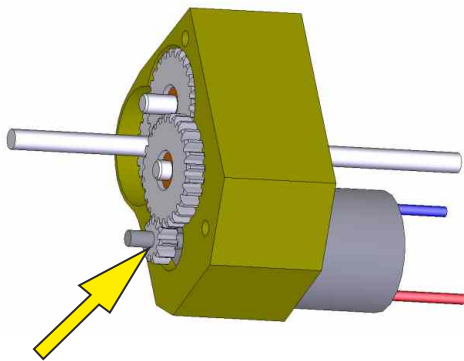
BAUANLEITUNG

PKW Getriebe G56, 1:87, im Messinggehäuse, 1:56

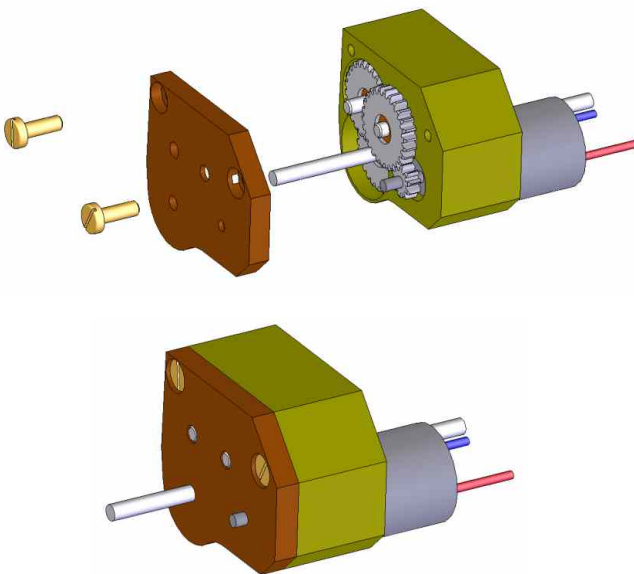
Best.-Nr. 96754

Schneckenloses 1:87 PKW Messing-Getriebe

- 14** Danach wird mit der Stecknadel der Kleber (Loctite 648) an der Welle auf dem Zahnrad verteilt. Ca. 1 Minute nach dem Verkleben sofort die Welle und das Zahnrad reinigen, damit die Kleberrückstände entfernt werden. Bitte die Klebung gut trocknen lassen, am besten über Nacht.



- 15** Wenn sich das Zahnrad am Motor ohne großen Widerstand mit der Hand drehen lässt, den Motor an eine Stromquelle anschliessen. Die Spannung sollte zwischen 0,8 und 1,2 Volt liegen. Den Motor am Gehäuse mit Loctite 406 verkleben. Am besten den Kleber mit einer Stecknadel um den Motor ziehen. Danach den Gehäusedeckel verschrauben



- 16** Das Getriebe ca. 15 Minuten in jede Richtung einlaufen lassen, idealerweise bei 0,8 bis 1,2 Volt.

