

BEDIENUNGSANLEITUNG

LEITFÄHIGKEITSMESSGERÄT

PCE-COM 20

DEUTSCH



User manuals in various languages (français, italiano, español, português, nederlands, türk, polski) can be found via our product search on:
www.pce-instruments.com

SICHERHEITSINFORMATIONEN

Bitte lesen Sie dieses Benutzer-Handbuch sorgfältig und vollständig, bevor Sie das Gerät zum ersten Mal in Betrieb nehmen. Die Benutzung des Gerätes darf nur durch sorgfältig geschultes Personal erfolgen. Schäden, die durch Nichtbeachtung der Hinweise in der Bedienungsanleitung entstehen, entbehren jeder Haftung.

- » Dieses Messgerät darf nur in der in dieser Bedienungsanleitung beschriebenen Art und Weise verwendet werden. Wird das Messgerät anderweitig eingesetzt, kann es zu gefährlichen Situationen kommen.
- » Verwenden Sie das Messgerät nur, wenn die Umgebungsbedingungen (Temperatur, Luftfeuchte, ...) innerhalb der in den Spezifikationen angegebenen Grenzwerte liegen. Setzen Sie das Gerät keinen extremen Temperaturen, direkter Sonneneinstrahlung, extremer Luftfeuchtigkeit oder Nässe aus.
- » Setzen Sie das Gerät keinen Stößen oder starken Vibrationen aus.
- » Das Öffnen des Gerätegehäuses darf nur von Fachpersonal der PCE Deutschland GmbH vorgenommen werden.
- » Benutzen Sie das Messgerät nie mit nassen Händen.
- » Es dürfen keine technischen Veränderungen am Gerät vorgenommen werden.
- » Das Gerät sollte nur mit einem Tuch gereinigt werden. Verwenden Sie keine Scheuermittel oder lösungsmittelhaltige Reinigungsmittel.
- » Das Gerät darf nur mit dem von der PCE Deutschland GmbH angebotenen Zubehör oder gleichwertigem Ersatz verwendet werden.
- » Überprüfen Sie das Gehäuse des Messgerätes vor jedem Einsatz auf sichtbare Beschädigungen. Sollte eine sichtbare Beschädigung auftreten, darf das Gerät nicht eingesetzt werden.
- » Das Messgerät darf nicht in einer explosionsfähigen Atmosphäre eingesetzt werden.
- » Der in den Spezifikationen angegebene Messbereich darf unter keinen Umständen überschritten werden.
- » Wenn die Sicherheitshinweise nicht beachtet werden, kann es zur Beschädigung des Gerätes und zu Verletzungen des Bedieners kommen.

Für Druckfehler und inhaltliche Irrtümer in dieser Anleitung übernehmen wir keine Haftung. Wir weisen ausdrücklich auf unsere allgemeinen Gewährleistungsbedingungen hin, die Sie in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden. Bei Fragen kontaktieren Sie bitte die PCE Deutschland GmbH. Die Kontaktdaten finden Sie am Ende dieser Anleitung.

SPEZIFIKATIONEN

Technische Spezifikationen

Messfrequenz	60 KHz, Sinuswelle
Messbereich Leitfähigkeit	0,5 ... 112 % IACS 0,3 ... 65 MS/m Widerstand: 0,015388 ... 3,33333 Ω *mm ² /m
Auflösung	0,01 %IACS (bei <51 %IACS) 0,1 %IACS (bei 51 %IACS ... 112%IACS)
Messgenauigkeit	±0,5 % bei +20 °C ±1 % im Bereich 0 ... +40 °C
Lift-Off Kompensation	Sonden-Ausgleich von 0,5 mm
Messbereich Temperatur	0 ... 50 °C
Messgenauigkeit Temperatur	±0,5 °C
Automatische Kompensation	Messergebnis der Leitfähigkeit wird automatisch an den Wert bei 20 °C angeglichen
Betriebsbedingungen	0°C bis 50°C, 0 ... 95 % relative Feuchte
Display	LCD, hintergrundbeleuchtet
Stromversorgung	intern verbaute Akkueinheit
Messsonde	Ø14 mm
Speicher	bis zu 500 Datensätze
Schnittstelle	Mini USB
Abmessungen	220 x 95 x 35 mm
Gewicht	415 g (mit Messsonde)

Lieferumfang

- 1 x Leitfähigkeitsmessgerät PCE-COM 20
- 1 x Messsonde
- 1 x Datenkabel
- 1 x Bedienungsanleitung
- 1 x Netzteil
- 3 x Leitfähigkeitsstandard
- 1 x Inbusschlüssel
- 1 x Software
- 1 x Transportkoffer

Zubehör

Als Erweiterung zu den drei bereits mitgelieferten Standard-Leitfähigkeitsblöcken können weitere Blöcke käuflich erworben werden. Der folgenden Liste können Sie die verfügbaren Materialien und den jeweiligen, ungefähren Leitfähigkeitswert entnehmen.

Material	Leitfähigkeit MS/m	Leitfähigkeit % IACS
Titan	0,60	1,03
Bronze	4,70	8,11
Bronze	6,91	11,93
Bronze	8,03	13,85
Messing	12,63	21,78
Kupfer	34,85	60,08
Kupfer	50,00	86,21
Kupfer	58,00	100,00
Aluminium	18,82	32,46
Aluminium	24,00	41,38
Aluminium	33,00	56,90
Aluminium	9,22	15,90
Magnesium	6,70	11,55
Magnesium	18,85	32,50

SYSTEMBESCHREIBUNG

Gerät

- 1 - Temperatursensor
- 2 - Display
- 3 - Funktionstasten
- 4 - Anschluss für Mini-USB-Kabel
- 5 - Anschluss für Netzkabel
- 6 - Sonde
- 7 - Anschluss für Sonde



Funktionstasten

Taste	Bezeichnung	Funktion
	Ein/Aus	Gerät einschalten/ausschalten
	Menü	Funktionseinrichtung/Einstellungen
	Cal	Kalibrierung
	OK	Bestätigung
	Save	Speicherung von Messdaten
	Auf	Zum stufenweisen Erhöhen oder zur Bewegung nach oben
	Ab	Zum stufenweisen Verringern oder zur Bewegung nach unten
	Meas	Messung
	Licht	Hintergrundbeleuchtung
	Del/Unit	DEL: Löschen (in Wiedergabeansicht) UNIT: Ändern der Einheit (in Messansicht)
	a0	Auswahl des Temperaturkoeffizienten

VORBEREITUNG

Stromversorgung

Die Stromversorgung erfolgt über das beiliegende AC-Netzteil (Eingang: 100-240 VAC 50/60 Hz; Ausgang: 4.2V DC/ 1A). Dies wird auf der Unterseite des Gerätes eingesteckt. Im Betrieb kann auf den eingebauten 2200mAh Lithium-Akku zurückgegriffen werden.

Wenn der Ladezustand des Akkus unter 1/3 ist, gibt das Gerät im Rhythmus von 30 Sekunden zweifach einen Signalton von sich, um Sie daran zu erinnern, den Akku aufzuladen.

Wenn das Messgerät an den Strom angeschlossen ist, beginnt eine rote LED am Adapter zu leuchten. Wird jene grün, ist der Akku vollgeladen. Ein ganzer Ladevorgang dauert zwischen fünf und sechs Stunden.

BETRIEB

Ein-/Ausschalten

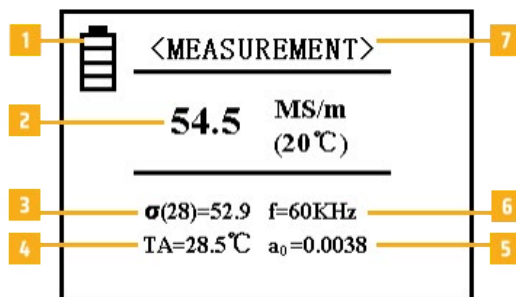
Wenn das Gerät ausgeschaltet ist, drücken Sie die Taste POWER für zwei Sekunden, um das Gerät einzuschalten.

Nun können Sie die Taste MEAS drücken, um direkt in die Messansicht zu gelangen oder abwarten, bis Sie automatisch in die Messoberfläche gelangen, nachdem die Startoberfläche beendet wurde.

Um das Gerät auszuschalten, müssen Sie die Taste POWER für zwei Sekunden gedrückt halten, die eingegebenen Einstellungen werden automatisch gespeichert.

Messen

Wenn Sie die Taste MEAS drücken, gelangen Sie sowohl aus dem Willkommensbildschirm, als auch aus dem Kalibrieremenü und der Einstellungsoberfläche direkt zur Messung.



1 - verbleibende Ladung der Batterien

2 - Leitfähigkeitswert der getesteten Probe bei +20°C in der Einheit MS/m oder %IACS

3 - Leitfähigkeitswert bei der aktuellen Temperatur. Dabei ist die Messeinheit identisch zu der im mittleren Bereich des Displays bei 20°C. Der Wert innerhalb der Klammer zeigt die kompensierte Temperatur an.

4 - aktuelle Umgebungstemperatur

5 - aktueller Temperaturkoeffizienten der getesteten Probe

6 - Arbeitsfrequenz der Sonde

7 - Die Anzeige zeigt an, in welchem Modus Sie sich aktuell befinden

Um die Messeinheit zu wechseln, müssen Sie DEL/UNIT drücken. Mit jeder Betätigung dieser Taste wechselt das Gerät in die andere Einheit bzw. Schreibweise. Wenn Sie das Gerät wieder anschalten oder die Messoberfläche verlassen haben, wird die Einheit automatisch wieder auf die ursprünglich eingestellte Einheit zurückgestellt.

Um eine Messung durchzuführen, müssen Sie die Sonde für zwei Sekunden vertikal und direkt auf das zu testende Material halten. Danach gibt das Gerät einen Ton von sich, welcher eine Fertigstellung der Leitfähigkeitsmessung signalisiert. Die gemessenen Daten erscheinen automatisch auf dem Display und verschwinden erst, wenn eine neue Messung vorgenommen wurde.

Während der Messung sollten Sie den richtigen Temperaturkoeffizienten eingestellt haben und den Wert der Kompensationstemperatur des getesteten Materials anpassen. Eine Vernachlässigung dessen hat eine geringere Messgenauigkeit zur Folge.

Hinweise zur Messung

- » Während der Kalibrierung oder einer Messung muss die Sonde so gehalten werden, dass Sie das zu testende Material stets vertikal und mit mäßigem Druck berührt. Des Weiteren sollte die Sonde vorsichtig zum Material hin und vom Material weg bewegt werden.
- » Die Sonde sollte nicht zu lange in der Hand gehalten werden, da die eigene Körpertemperatur den Temperaturwert des Gerätes ansteigen lässt, worunter folglich die Messgenauigkeit leidet.
- » Es ist wichtig, die Sonde, die Probe, das Gerät, sowie den Kalibrierkörper auf einem konstanten Umgebungstemperatur-Level zu halten.
- » Das Gerät und der Kalibrierkörper sollten nur in einer Umgebung ohne Korrosion, Stöße und elektromagnetische Felder verwendet und gelagert werden.
- » Eine Messung sollte nur im normalen Temperaturbereich von 0 ... 40 °C durchgeführt werden.
- » Eine Messung sollte nur durchgeführt werden, wenn keine Heizkörper oder elektrischen Ventilatoren in der direkten Umgebung sind und das Instrument keiner direkten Sonneneinstrahlung ausgesetzt ist.
- » Die Spitze der Sonde, der Kalibrierblock und der zu testende Materialbereich dürfen nicht mit den Fingern berührt werden.
- » Wenn sich Fett oder Schmutz auf der Sonde, dem Kalibrierblock oder dem Testmaterial befinden, müssen Sie zeitig eine entsprechende Reinigung vornehmen.
- » Das Messinstrument und die Sonde müssen vor Stößen und Erschütterungen geschützt werden, auf der Oberfläche des Kalibrierblockes dürfen keine Kratzer entstehen.
- » Im Falle dessen, dass das Ende der Sonde abgenutzt ist, sollten Sie eine neue erwerben.
- » Der Temperatursensor darf nicht mit den Fingern berührt werden.

EINSTELLUNGEN

Menüführung

Der Tastaturbefehl SET ist von jedem Modus aus anwählbar und hat einen Wechsel hin zu den Einstellungen zur Folge.

Es stehen zehn verschiedene Einstellungen zur Auswahl. Sie müssen die Pfeiltasten benutzen, um sich innerhalb der Einstellungen zu bewegen und die gesuchte Option zu markieren. Eine Bestätigung der Auswahl erfolgt durch die Betätigung der Taste OK.

Wenn Sie aus einer der Optionen zurück zur Übersicht der verschiedenen Einstellungsoptionen möchten, drücken Sie die Tasten SET oder MEAS.

Wenn Sie während Sie in der Einstellungsübersicht sind die Taste CAL oder MEAS drücken, gelangen Sie unmittelbar zurück zur entsprechenden Oberfläche.

Zeiteinstellung

Drücken Sie in der Übersicht eine der entsprechenden Pfeiltasten, um die Option Zeiteinstellung zu markieren und bestätigen Sie Ihre Auswahl mit OK. Die Taste OK dient zum Weitergehen und Speichern, die Zahlen können Sie mittels der Pfeiltasten anpassen. Wenn Sie alle Zahlen aktualisiert haben hat eine nochmalige Bestätigung ein Verlassen der Option zur Folge. Das Muster des Datums ist: JJ-MM-TT; die Uhrzeit wird im 24-Stunden-Format angegeben, wobei links die Stunde steht und auf der rechten Seite die Sekunden angegeben sind: SS-MM-SS

Temperaturkompensation

Die aktuelle Temperatur TA zeigt die Umgebungstemperatur während der Messung an (gemessen durch internen Temperatursensor).

Wählen Sie TC (unterstrichen) aus, indem Sie OK drücken. Der Cursor bewegt sich dann zur Zahl. Verändern Sie diese anhand der Pfeiltasten, um die Materialtemperatur einzugeben und bestätigen Sie mit OK. So speichern Sie die aktualisierten Daten und kehren zur Hauptansicht der Einstellungen zurück.

Ein schnelleres Ändern der Zahlen ist möglich, indem die entsprechende Pfeiltaste länger gedrückt wird. Bei normaler Temperatur und keinen großen Temperaturschwankungen können Sie die Messungen ohne Änderung der Temperatureinstellungen durchführen.

Das heißt, Sie können 20 °C bei TC eintragen (Dann ist der Temperaturkoeffizient der Probe irrelevant).

Achten Sie während der Messung darauf, dass die Temperatur des Kalibrierblocks und die des Testmaterials gleich bleiben. Nach der Kalibrierung des Gerätes können Sie direkt Messungen vornehmen, ohne die Umgebungstemperatur und den Temperaturkoeffizienten beachten zu müssen.

Wenn die Temperatur des Kalibrierblockes sich von der des getesteten Materials unterscheidet, können Sie die Temperatur des Blockes vor der Kalibrierung bei TC eintragen. Im Anschluss müssen Sie zur Kalibrieroberfläche zurückkehren. Stellen Sie nun die Temperatur der Probe bei der nächsten Messung bei TC ein, gehen Sie zurück zur Messoberfläche und wählen Sie den Temperaturkoeffizienten a0. Nun können Sie mit Ihren Messungen starten.

Temperaturkoeffizient

Es gibt acht numerische Werte für den Temperaturkoeffizienten, die für die jeweilige Probe während einer Messung eingestellt werden können. Die Werte a1 und a2 sind von besonderem Nutzen, da a1 den durchschnittlichen Wert des Temperaturkoeffizienten angibt und a2 den Koeffizienten von Kupfer oder Aluminium beschreibt. Diese Werte sind bereits von Werk aus eingestellt und nicht veränderbar. Sie haben jedoch die Möglichkeit, eigene Werte unter den Plätzen a3 ... a8 einzutragen.

Um dies zu tun, können Sie zuerst zwischen den genannten Belegungen auswählen, indem Sie den Cursor mittels der Pfeiltasten auf die gewünschte Position bringen.

Nach der Bestätigung Ihrer Auswahl mit der Taste OK können Sie unter erneuter Benutzung der Pfeiltasten einen entsprechenden Wert im Bereich von 0,0000 ... 0,03000 auswählen und wiederum mit OK bestätigen.

Bei der Einstellung dieses Wertes haben Sie die Möglichkeit, die Pfeiltasten länger zu drücken, um die Einstellung zu beschleunigen.

Kalibrierblock

Die numerischen Werte hinter σH und σL können als Leitfähigkeitswerte des Kalibrierblockes mit hohem Wert, sowie des Kalibrierblockes mit niedrigem Wert bei einer Temperatur von 20 °C eingestellt werden und dienen der Kalibrierung.

Die Werte der Positionen aH und aL können als Temperaturkoeffizienten des jeweiligen Blocks eingestellt werden. Genannte Positionen sind bereits von Werk aus eingestellt.

Wenn Sie sich in der Kalibrierblock Ansicht befinden, haben Sie die Möglichkeit, den Cursor mittels der Pfeiltasten nach oben und unten zu bewegen und auszuwählen, welchen Wert Sie bearbeiten möchten. Nach Bestätigung Ihrer Auswahl mit OK können Sie einen Wert ändern, indem Sie die Pfeiltasten erneut betätigen. Wenn der gewünschte Wert eingetragen ist, muss wiederum OK gedrückt werden, um den Wert einzuspeichern. Im Anschluss bewegt sich der Cursor automatisch zur nächsten Position.

Die restlichen Werte sollten entsprechend korrigiert werden, bevor Sie wieder zur Einstellungsübersicht zurückkehren, indem Sie nochmals OK drücken. Um die Werte schneller zu ändern, müssen die Pfeiltasten länger gedrückt werden. Der mögliche Wertebereich für σH und σL liegt zwischen 4,50 und 64,0 MS/m bzw. 7,70 und 111,0 %ICS. Der Wert σH muss größer als der Wert σT sein. Die Werte von aH und aL können in einem Bereich von 0,0000 ... 0,0300 ausgewählt werden.

Hinweis:

Das Öffnen dieser Einstellung erfordert die viermalige Betätigung der Taste SAVE. Nach folgender Bestätigung mit OK sind die Werte variabel.

Speichermodus

Lesen Sie für Informationen zur Anwendung dieser Funktion bitte den Punkt Speichern von Messdaten. Benutzen Sie die Pfeiltasten um eines der beiden Elemente auszuwählen und bestätigen Sie mit OK. Im Anschluss gelangen Sie automatisch zur vorherigen Ansicht zurück.

Wenn Sie das Gerät ausgeschaltet haben und es wieder in Betrieb nehmen, wird automatisch der manuelle Speichermodus eingestellt.

Einheit

Wenn Sie eine Messeinheit ausgewählt haben, wird diese automatisch bei allen Angaben zu Leitfähigkeitswerten angepasst.

Speicher

Unter dieser Option können Sie die gespeicherten Daten einsehen. Es sind bis zu 500 Datensätze speicherbar.

Im oberen Bereich neben dem Wort **Query** finden Sie das Datum, an welchem der jeweilige Datensatz eingespeichert wurde.

Der Buchstabe N beschreibt den Speicherplatz innerhalb des Speichers. Die aktuellste Datei ist an erster Stelle zu finden. Die nachfolgenden Daten werden chronologisch, von der kleinsten zur größten Zahl hin, aufgeführt. Nach jeder neuen Speicherung verschieben sich die Datensätze also um eine Nummer nach hinten.

Um sich innerhalb dieser Aufzeichnungen zu bewegen, müssen die Pfeiltasten benutzt werden. Wenn Sie die Taste OK drücken, gelangen Sie zurück zur Einstellungsübersicht.

Wenn Sie einen Datensatz löschen möchten müssen Sie die Taste DEL/UNIT kurz drücken. Um den gesamten Speicher zu leeren, muss dieselbe Taste für drei Sekunden betätigt werden. Wenn Sie alles gelöscht haben erscheint das Wort **Leer** mittig auf der Anzeige. Wenn Sie dann auf OK klicken, gelangen Sie zurück in die Haupteinstellungen.

Daten Upload

Diese Funktion dient dem Übertragen von Messdaten auf den angeschlossenen PC. Die Übertragung startet bei der aktuellsten Position und endet bei der Letzten.

Wenn Sie in der Einstellungsübersicht auf Daten Upload klicken, erscheint der Begriff **Start** auf der Anzeige. Nun sollten Sie alle vorbereitenden Maßnahmen durchführen, wie z.B. das Gerät mit dem Computer zu verbinden. Wenn Sie dann OK drücken, beginnt das Instrument mit dem Upload. Dies wird durch den Schriftzug **Uploading** kenntlich gemacht.

Wenn das Hochladen beendet wurde, erscheint der Begriff **Beendet** auf dem Bildschirm. Nun können Sie mit OK zu den Haupteinstellungen zurück gelangen.

Sprachauswahl

Drücken Sie eine der Pfeiltasten um den Cursor innerhalb der Auswahl zu bewegen und eine der Positionen auszuwählen. Mit der Bestätigungstaste OK stellen Sie die Sprache ein und werden automatisch zurück zu den Einstellungen geleitet. Es stehen Deutsch, Englisch und Chinesisch zur Verfügung.

Speichern von Messdaten

Es gibt, wie unter Punkt Speichermodus erläutert, zwei Methoden, um Daten einzuspeichern. Diese Einstellung ist nur für die Hauptmessfunktion gültig. Es werden folgende, aktuelle Messdaten gespeichert: $\sigma(20)$, $\sigma(TC)$, Messeinheit, Temperatur, TA, Messfrequenz f, aO und Datum. Sie können 500 Datensätze einspeichern.

Manuelles Speichern:

Wenn Sie die Taste SAVE betätigen, nachdem die Messung durchgeführt wurde und die Sonde noch auf dem getesteten Material ist, wird das Ergebnis manuell abgespeichert. Dies wird durch ein Aufblitzen des Buchstaben N mit der zugehörigen Seitenzahl im mittleren, rechten Bereich signalisiert.

Automatisches Einspeichern:

Jedes Mal, wenn neue Messdaten aufgenommen werden, erscheint nun für kurze Zeit eine Zahl in der Kombination **N = XXX** im zentralen Displaybereich. Dies bestätigt die Speicherung der Messwerte und zeigt gleichzeitig die Anzahl der eingespeicherten Datensätze.

Jedes Mal, wenn das Gerät neugestartet wurde, wählt das Gerät den manuellen Speichermodus aus. Wenn der Speicher mit 500 Datensätzen gefüllt ist, sollten wahlweise alle oder bestimmte Daten gelöscht werden. Im Anschluss ist das Gerät wieder im Stande, neue Messergebnisse abzuspeichern. Die Einheit der Leitfähigkeit, die abgespeichert wird ist die, die auch während der Messung ausgewählt ist. Die Einheit ist unabhängig von der mit DEL/UNIT ausgewählten Einheit.

Einstellung des Temperaturkoeffizienten

Drücken Sie die a0 Taste auf dem Bedienfeld. Folglich erscheint ein Kasten um das Kürzel a0. Nachdem Sie die Taste OK gedrückt haben, erscheint unter dem hinter a0 stehenden Wert eine Linie. Mittels der Pfeiltasten lässt sich der Temperaturkoeffizient nun anpassen, indem die verschiedenen Belegungen, die unter der Einstellung Temperaturkoeffizient festgelegt wurden, aufgerufen werden. Wenn Sie sich für einen Wert entschieden haben, bestätigen Sie diesen mit OK.

Die Messoberfläche ändert sich unmittelbar in das ursprüngliche Format, jedoch finden Sie nun anstatt des Alten den ausgewählten a0-Wert vor. Dieser bleibt so lange bestehen, bis Sie weitere Änderungen vornehmen. Wenn Sie nicht vorher OK betätigen, kehren Sie nach fünf Sekunden automatisch und ohne Veränderungen zur normalen Messoberfläche zurück.

Während der Messung eines unbekannten Materials können Sie einen Durchschnitts-Temperaturkoeffizienten von $\alpha = 0,0026$ eintragen. Es gibt sechs variable Wertebelegungen (a3 bis a8), die vom Nutzer geändert werden können.

SOFTWAREANLEITUNG

Voraussetzungen:

- » Ein PC mit Windows-Betriebssystem ab Windows 7 mit angeschlossener Maus, Tastatur, Bildschirm und einem freien USB-Port (2.0 oder höher)
- » Ein installiertes Dot-NET-Framework 4.0
- » Eine Mindestauflösung von 800x600, 4 GB RAM empfohlen
- » Optional: ein Drucker
- » Ein digitales Leitfähigkeitsmessgerät PCE-COM 20

Installation

Bitte führen Sie die Setup PCE-COM 20.exe aus und folgen Sie den Anweisungen des Setups.

Beschreibung der Oberfläche

Das Hauptfenster setzt sich aus mehreren Bereichen zusammen:

- » Unterhalb der Titelleiste befindet sich eine Symbolleiste, deren Symbole mit der Maus ausgewählt und angeklickt werden können. Die Symbole sind außerdem noch funktional gruppiert.
- » Unter dieser Symbolleiste befindet sich im linken Teil des Fensters eine Auflistung von Messreihen.
- » Der rechte Teil des Fensters gliedert sich in einen oberen und einen unteren Teil.
- » Im oberen Teil ist der Bereich zur tabellarischen Anzeige von Messwerten.
- » Der untere Teil hingegen bietet eine Übersicht von statistischen Daten.
- » Am unteren Rand des Hauptfensters befinden sich zwei Statusleisten mit wichtigen Informationen direkt übereinander.
- » Die untere der beiden zeigt die statischen Einstellungen des Programms, die über einen Einstellungs-Dialog festgelegt werden können.
- » Die obere Statusleiste zeigt dynamische Daten an, wie zum Beispiel den Verbindungsstatus oder auch einen aktiven Datentransfer vom PCE-COM 20 zum PC.

Table Data (from screenshot):

No.	Date	Temperature [°C]	Compensation [°C]	Coefficient	Measured value	Unit
1	05.05.2017	21.7	20	0.0038	5.69	MS/m
2	05.05.2017	21.7	20	0.0038	5.68	MS/m
3	05.05.2017	21.7	20	0.0038	5.67	MS/m
4	05.05.2017	21.7	20	0.0038	5.67	MS/m
5	05.05.2017	21.7	20	0.0038	5.67	MS/m
6	05.05.2017	21.7	20	0.0038	5.67	MS/m
7	05.05.2017	21.7	20	0.0038	5.66	MS/m
8	05.05.2017	21.8	20	0.0038	5.67	MS/m
9	05.05.2017	21.8	20	0.0038	5.67	MS/m
10	05.05.2017	21.8	20	0.0038	5.67	MS/m
11	05.05.2017	21.8	20	0.0038	5.67	MS/m
12	05.05.2017	21.8	20	0.0038	5.67	MS/m
13	05.05.2017	21.8	20	0.0038	5.67	MS/m

Statistical Data (from screenshot):

Amount:	20	Median:	5.67 MS/m	Modal value:	5.67 MS/m [15]
Minimum:	5.66 MS/m	Average:	5.67 MS/m		
Maximum:	5.69 MS/m	Standard deviation:	0.01 MS/m		
Range:	0.03 MS/m	Standard error:	0.00 MS/m		

Status bar: Disconnected
COM4 | 05.05.2017 (dd.mm.yyyy) | MS/m

Bedeutung der einzelnen Symbole der Symbolleiste

Gruppe Verbindung			
			Verbindung mit dem PCE-COM 20 herstellen
			Verbindung mit dem PCE-COM 20 trennen
Gruppe Daten			
			Messdaten vom PCE-COM 20 importieren
			Messdaten exportieren
			Laden einer Messreihe aus einer Datei
			Speichern einer Messreihe in eine Datei
Gruppe Einstellungen			
			Den Einstellungs-Dialog aufrufen
			Auswahl einer vom Programm unterstützten Sprache
Gruppe Programm			
			Einen Informations-Dialog anzeigen
			Das Programm beenden

Die erste Benutzung der Software

Die vom Anwender bei der Installation gewählte Sprache wird auch von der Software als Standardsprache angeboten.

Wird eine andere Sprache als die bei der Installation gewählte gewünscht, so kann sie über das entsprechende Symbol der Symbolleiste ausgewählt werden.

Bevor das PCE-COM 20 mit der Software zusammenarbeiten kann, muss einmalig der zugewiesene COM-Port eingestellt werden.

Hinweis:

Der COM-Port für die Software kann mit Hilfe des Einstellungs-Dialog festgelegt werden.

Die Wahl des korrekten COM-Ports kann dem Gerätemanager des Windows-Betriebssystems entnommen werden.

Zusätzlich zu den Verbindungsdaten können hier noch weitere Einstellungen vorgenommen werden.

Neben dem gewünschten Datumsformat kann hier auch noch die Einheit für die statistischen Werte gewählt werden.

Zur Auswahl stehen hier MS/m (Megasiemens pro Meter) und %IACS (International Annealed Copper Standard).

Verbindung zum PCE-COM 20 herstellen

Nachdem die gewünschten Einstellungen vorgenommen und der Einstellungs-Dialog mit einem Klick auf die Übernehmen-Schaltfläche geschlossen wurde, kann die Verbindung zu dem PCE-COM 20 durch Anklicken des entsprechenden Symbols hergestellt werden.

Konnte die Verbindung erfolgreich hergestellt werden, so wird in der Statusleiste für die dynamischen Daten der Begriff **Verbunden** in grüner Farbe dargestellt.

Wenn jedoch keine Verbindung hergestellt ist, so wird dort der Begriff **Getrennt** in roter Farbe dargestellt.

Mögliche Szenarien

- » Die Verbindung zum PCE-COM 20 konnte erfolgreich hergestellt werden.
- » Es besteht keinerlei Verbindung zu dem gewählten COM-Port.
- » Verbindung zum PCE-COM 20 trennen. Mit einem Klick auf das betreffende Symbol kann eine aktive Verbindung zum PCE-COM 20 wieder getrennt werden.
- » Ein Beenden der Software bei aktiver Verbindung trennt diese Verbindung ebenfalls.
- » Die Verbindung zum PCE-COM 20 wurde getrennt.

Importieren einer Messreihe

Wenn die Verbindung erfolgreich hergestellt wurde, können alle bereits im PCE-COM 20 hinterlegten Messwerte zusammenhängend als eine Messreihe in die Software importiert werden.

Nach einem Klick auf das entsprechende Symbol in der Symbolleiste erscheint zunächst ein neuer Dialog, mit dessen Hilfe eine Bezeichnung für die zu importierende Messreihe gewählt werden kann. Dafür stehen maximal 80 Zeichen zur Verfügung.

Nach einem Mausklick auf die Schaltfläche **Übernehmen** wartet die Software darauf, dass der Datentransfer im PCE-COM 20 gestartet wird.

Sofort darauf beginnt der Import der Messreihe.

Dieser Vorgang kann jederzeit durch einen Mausklick auf die Schaltfläche **Abbrechen** verworfen werden.

Nach dem Import

Nach Abschluss des Datenimports stehen alle vom PCE-COM 20 aufgenommenen Messwerte in der Software zur Verfügung.

Numerische Anzeige

Im oberen rechten Bereich des Hauptfensters werden alle Messwerte tabellarisch dargestellt. Jeder einzelne Messwert wird hierbei durch sieben Attribute in den einzelnen Tabellenspalten dargestellt:

Laufende Nummer, Datum, Temperatur zur Zeit der Messung, gewählte Kompensation, gewählter Koeffizient, numerischer Messwert und die Einheit des Messwerts.

Die Tabelle kann spaltenweise sortiert werden, indem auf die jeweilige Spaltenüberschrift mit der Maus geklickt wird.

	No.	Date	Temperature [°C]	Compensation [°C]	Coefficient	Measured value	Unit
►	1	05.05.2017	21.7	20	0.0038	5.69	MS/m
	2	05.05.2017	21.7	20	0.0038	5.68	MS/m
	3	05.05.2017	21.7	20	0.0038	5.67	MS/m
	4	05.05.2017	21.7	20	0.0038	5.67	MS/m
	5	05.05.2017	21.7	20	0.0038	5.67	MS/m
	6	05.05.2017	21.7	20	0.0038	5.67	MS/m
	7	05.05.2017	21.7	20	0.0038	5.66	MS/m
	8	05.05.2017	21.8	20	0.0038	5.67	MS/m
	9	05.05.2017	21.8	20	0.0038	5.67	MS/m
	10	05.05.2017	21.8	20	0.0038	5.67	MS/m
	11	05.05.2017	21.8	20	0.0038	5.67	MS/m
	12	05.05.2017	21.8	20	0.0038	5.67	MS/m
	13	05.05.2017	21.8	20	0.0038	5.67	MS/m
	14	05.05.2017	21.8	20	0.0038	5.67	MS/m
	15	05.05.2017	21.8	20	0.0038	5.67	MS/m
	16	05.05.2017	21.8	20	0.0038	5.67	MS/m
	17	05.05.2017	21.8	20	0.0038	5.66	MS/m
	18	05.05.2017	21.8	20	0.0038	5.67	MS/m
	19	05.05.2017	21.8	20	0.0038	5.67	MS/m
	20	05.05.2017	21.8	20	0.0038	5.66	MS/m

Statistische Daten

Unterhalb der Tabelle befindet sich ein Bereich, in dem statistische Daten dargestellt werden:

Die Anzahl der aufgenommenen Messwerte der Messreihe, Minimal- und Maximalwert, die Spanne (Maximum - Minimum), der Median, der arithmetische Mittelwert, die Standardabweichung, der Standardfehler und der Modalwert.

Da es durchaus auch mehrere Modalwerte geben kann, werden diese in einer mit der Maus aufklappbaren Liste dargestellt, wobei die Zahl in den eckigen Klammern die Häufigkeit angibt, mit der der jeweilige Modalwert in der Messreihe vorkommt.

Die Einheit der statistischen Daten kann über den Einstellungs-Dialog ausgewählt werden.

Zur Verfügung stehen dort MS/m (Megasiemens pro Meter) und %IACS (International Annealed Copper Standard).

Amount:	20	Median:	5,67 MS/m	Modal value:	5,67 MS/m [15]
Minimum:	5,66 MS/m	Average:	5,67 MS/m		
Maximum:	5,69 MS/m	Standard deviation:	0,01 MS/m		
Range:	0,03 MS/m	Standard error:	0,00 MS/m		

Messreihen

Im linken Bereich des Hauptfensters befindet sich eine Übersicht mit allen zur Zeit in der Software verfügbaren Messreihen. Die Anzahl der Messreihen ist auf 500 beschränkt.

Durch das Auswählen einer Messreihe per Mausklick werden deren Messwerte in der Tabelle dargestellt und auch die statistischen Angaben werden neu berechnet.

Die Bezeichner der Messreihen können entweder per Doppelklick oder per rechter Maustaste und Auswahl von **Umbenennen** verändert werden.

Sollen Messreihen aus der Software entfernt werden, so können eine oder auch mehrere Bezeichner in der Auflistung der Messreihen markiert und durch Betätigen der Entf-Taste gelöscht werden.

Das Löschen funktioniert auch per rechte Maustaste und Auswahl von **Löschen**.

Hinweis:

Zwischen dem linken Bereich der Auflistung der Messreihen und dem rechten Bereich, in dem sich die tabellarische Auflistung und die Statistiken befinden, gibt es einen kleinen Bereich mit einer normalerweise nicht sichtbaren vertikalen **Verschiebelinie**, mit dem die Aufteilung der beiden Bereiche mit Hilfe der Computermaus verändert werden kann.

Hierzu muss lediglich die Maus zwischen die beiden Bereiche gebracht werden, bis sich der Maus-Cursor verändert. Hier muss dann die linke Maustaste gedrückt und auch gehalten werden. Dann wird die vertikale Trennlinie sichtbar und kann nach links oder rechts verschoben werden.

Export von Messreihen

Eine Messreihe kann auch exportiert werden. Über das entsprechende Symbol der Symbolleiste kann der komplette Inhalt einer Messreihe im CSV-Format exportiert werden.

Bei diesem Export werden, neben einigen Kommentarzeilen, alle Messwerte zeilenweise gespeichert, wobei jeder Messwert mit sieben Attributen, jeweils durch ein Semikolon getrennt, hinterlegt wird.

Diese sieben Attribute entsprechen denen, die auch in der Tabelle dargestellt werden.

Laden und Speichern von Messreihen

Über das entsprechende Symbol der Symbolleiste kann eine Messreihe geladen und gespeichert werden. Beim Speichern wird zunächst der typische Windows-Dialog zum Speichern von Daten geöffnet, mit dessen Hilfe ein Verzeichnis und ein Dateiname ausgewählt werden kann.

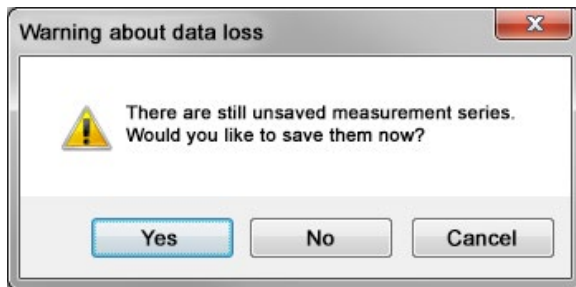
Das Format der Datei ist fest vorgegeben und kann nicht verändert werden.

Anmerkung:

Nach mindestens einem erfolgten Import einer Messreihe wird diese solange im Speicher des PCs gehalten, bis sie entweder gelöscht oder aber die Software beendet wird.

In diesem Fall weist die Software darauf hin, dass die aktuelle Messreihe noch nicht gespeichert wurde und somit ihr kompletter Inhalt verloren ginge.

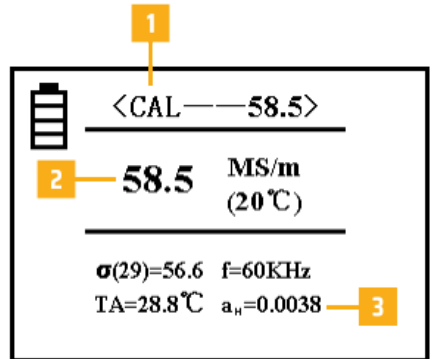
Eine Bestätigung mit **Ja** führt zu dem gleichen Prozedere, wie ein Klick auf das Symbol zum Speichern einer Messreihe.



KALIBRIERUNG

Wenn Sie sich im Mess- oder Einstellungs Menü befinden, müssen Sie zur Kalibrierung die Taste CAL drücken. Im Anschluss erscheint die Kalibrieroberfläche.

- 1 - die Funktion des gewählten Modus. Die Zahlen rechts daneben beschreiben die Leitfähigkeit des Kalibrierblockes bei +20 °C. Dieser Wert sollte mit dem des aktuellen Kalibrierkörpers übereinstimmen.
- 2 - Leitfähigkeitswert des getesteten Kalibrierblocks.
- 3 - Im linken, unteren Teil erscheint statt eines Temperaturkoeffizienten ein H (High) bzw. ein L (Low).



Kalibrierung des hohen Wertes aH

Wenn Sie sich im Kalibrieremenü befinden, setzt das Gerät zuerst eine Kalibrierung eines Blockes mit hohem Wert voraus. Dazu finden Sie im oberen Bereich den eingestellten Wert des Blockes mit aH. Unten links wird der entsprechende Temperaturkoeffizient angezeigt. Halten Sie die Sonde zur Kalibrierung senkrecht und flach auf die Oberfläche des Blockes, um den Leitfähigkeitswert zu messen. Wenn der gemessene Wert aH dem eingestellten Wert entspricht, müssen Sie den Hohen Wert nicht kalibrieren.

Mit einer Betätigung der OK-Taste, während Sie die Sonde in die Luft halten (Abstand zum Block >5cm), wechselt das Gerät automatisch zur Kalibrierung des niedrigen Wertes aL.

Wenn der gemessene Wert aH nicht dem der Einstellung entspricht, halten Sie die Sonde weiterhin auf den Kalibrierblock und drücken Sie OK. Das Gerät vervollständigt die Kalibrierung automatisch und macht eine Beendigung dessen durch einen Ton bemerkbar.

Messen Sie diesen Kalibrierblock anschließend nochmals. Wenn der angezeigte Wert einen Spielraum von 0,3 % überschreitet, müssen Sie die Kalibrierung so lange wiederholen, bis der Wert bei der Überprüfung der Anforderung entspricht. Halten Sie die Sonde dann in die Luft (Abstand zum Block >5cm) und drücken Sie OK, um den niedrigen Wert zu kalibrieren.

Kalibrierung des niedrigen Wertes aL

Nun wird der niedrige Wert kalibriert. Auch hier finden Sie die rechts neben CAL den eingestellten Wert des Block, der nun natürlich geringer ist. Unten links finden Sie den Temperaturkoeffizienten für den entsprechenden Block.

Wenn der gemessene Wert aL dem eingestellten Wert entspricht, müssen Sie den niedrigen Wert nicht kalibrieren.

Wenn der gemessene Wert aL nicht dem der Einstellung entspricht, halten Sie die Sonde weiterhin auf den Kalibrierblock und drücken Sie OK. Das Gerät vervollständigt die Kalibrierung automatisch und macht deren Beendigung durch einen Ton bemerkbar.

Messen Sie diesen Kalibrierblock anschließend nochmals. Wenn der angezeigte Wert einen Spielraum von 0.3% überschreitet, müssen Sie die Kalibrierung so lange wiederholen, bis der Wert bei der Überprüfung der Anforderung entspricht.

Nach erfolgreicher Kalibrierung können Sie das Kalibrieremenü verlassen, indem Sie die Sonde in die Luft halten (Abstand zum Block >5cm) und OK drücken.

Abbruch der Kalibrierung

Um die Kalibrierung während des Kalibrierprozesses abubrechen, müssen Sie MEAS oder SET drücken. Anschließend verlassen Sie die Kalibrierung direkt und die bis dahin vorgenommen Schritte werden gelöscht. Das Gerät kehrt zur Ausgangsoberfläche zurück.

Zusätzliche Anmerkungen zur Kalibrierung

Dieses Gerät wird mittels zwei Punkten kalibriert. Dazu wird ein Kalibrierblock mit hohem Wert σ_H und ein Block mit niedrigem Wert σ_L benutzt.

Für die Auswahl des Kalibrierblocks:

Der Wert des Blockes mit dem hohen Wert $\sigma_H(20)$ sollte im Normalfall höher als der Wert des getesteten Materials sein. Der Wert des anderen Blocks $\sigma_L(20)$ sollte kleiner als der des Materials sein.

LAGERUNG

Alle beiliegenden Produkte sollten im mitgelieferten Koffer bei normaler Raumtemperatur gelagert werden. Die Umgebung sollte trocken und konstant sein. Bitte achten Sie darauf, dass etwaigen Erschütterungen und Stürzen vorgebeugt wird.

ENTSORGUNG

HINWEIS nach der Batterieverordnung (BattV)

Batterien dürfen nicht in den Hausmüll gegeben werden: Der Endverbraucher ist zur Rückgabe gesetzlich verpflichtet. Gebrauchte Batterien können unter anderem bei eingerichteten Rücknahmestellen oder bei der PCE Deutschland GmbH zurückgegeben werden.

Annahmestelle nach BattV: PCE Deutschland GmbH, Im Langel 26, 59872 Meschede, Germany

Zur Umsetzung der ElektroG (Rücknahme und Entsorgung von Elektro- und Elektronikaltgeräten) nehmen wir unsere Geräte zurück. Sie werden entweder bei uns wiederverwertet oder über ein Recyclingunternehmen nach gesetzlicher Vorgabe entsorgt. Alternativ können Sie Ihre Altgeräte auch an dafür vorgesehenen Sammelstellen abgeben.

WEEE-Reg.-Nr.DE69278128

KONTAKT INFORMATION

Germany

PCE Deutschland GmbH
Im Langel 26
D-59872 Meschede
Deutschland
Tel.: +49 (0) 2903 976 99 0
Fax: +49 (0) 2903 976 99 29
info@pce-instruments.com
www.pce-instruments.com/deutsch

France

PCE Instruments France EURL
2, rue Georges Kuhnmmunch
67250 Soultz-sous-Forêts
France
Tel.: +33 (0) 972 35 37 17
Fax: +33 (0) 972 35 37 18
info@pce-france.fr
www.pce-instruments.com/french

Spain

PCE Ibérica S.L.
Calle Mula, 8
02500 Tobarra (Albacete)
España
Tel.: +34 967 543 548
info@pce-iberica.es
www.pce-instruments.com/espanol

United Kingdom

PCE Instruments UK Ltd
Trafford House
Chester Rd, Old Trafford
Manchester M32 0RS
United Kingdom
Tel: +44 (0) 161 464902 0
Fax: +44 (0) 161 464902 9
info@pce-instruments.co.uk
www.pce-instruments.com/english

Italy

PCE Italia s.r.l.
Via Pesciatina 878 / B-Interno 6
55010 Loc. Gragnano
Capannori (Lucca)
Italia
Telefono: +39 0583 975 114
Fax: +39 0583 974 824
info@pce-italia.it
www.pce-instruments.com/italiano

Turkey

PCE Teknik Cihazları Ltd.Şti.
Halkalı Merkez Mah.
Pehlivan Sok. No.6/C
34303 Küçükçekmece - İstanbul
Türkiye
Tel: 0212 471 11 47
Faks: 0212 705 53 93
info@pce-cihazlari.com.tr
www.pce-instruments.com/turkish

The Netherlands

PCE Brookhuis B.V.
Twentepoort West 17
7609 RD Almelo
Nederland
Telefoon: +31 (0)53 737 01 92
info@pcebenelux.nl
www.pce-instruments.com/dutch

United States of America

PCE Americas Inc.
1201 Jupiter Park Drive, Suite 8
Jupiter / Palm Beach
33458 FL
USA
Tel: +1 (561) 320-9162
Fax: +1 (561) 320-9176
info@pce-americas.com
www.pce-instruments.com/us

Denmark

PCE Instruments Denmark ApS
Birk Centerpark 40
7400 Herning
Denmark
Tel.: +45 70 30 53 08
kontakt@pce-instruments.com
www.pce-instruments.com/dansk



Änderungen vorbehalten