

3DXSTAT™ ESD-PLA

GÜLTIGKEITSDATUM: 01.08.2018

REVISIONSNUMMER: V1.0

1 PRODUKT- UND LIEFERANTENINFORMATIONEN

Produkt Identifikation:
Produktname: 3DXSTAT™ ESD-:PLA Chemischer
Name: Polymilchsäure-Polymer (PLA)

Empfohlene Verwendung: Additive Fertigung

Lieferanteninformationen:
3DXTECH
571 Gordon Industrial Court, Suite E
Byron Center, MI 49315 (USA) Telefon
(616) 901-1561
E- Mail: INFO@3DXTECH
Notrufnummer: (616) 901-1561

2 ERKENNUNG VON GEFAHREN

Verordnung (EG) Nr. 1272/2008: Nicht als gefährliches Produkt eingestuft

Physikalische Gefahren: Keine

OSHA-Regulierungsstatus: Dieses Produkt wird gemäß dem 2012 OSHA Hazard Communication Standard (29 CFR 1910.1200) nicht als gefährlich eingestuft.

3 ZUSAMMENSETZUNG / ANGABEN ZU BESTANDTEILEN

Komponenten	CAS-Nr.	Konzentrationsbereich (%)
PLA-Harz	9051-89-02	> 90
Kohlenstoffzusätze	1333-86-4	<10

4 ERSTE HILFE IM NOTFALL

Augen: Mit Wasser spülen. Bei anhaltenden Symptomen Arzt konsultieren.

Hautkontakt: Mit Wasser und Seife waschen. Bei thermischen Verbrennungen durch geschmolzenes Polymer sofort mit kaltem Wasser spülen. Versuchen Sie nicht, abgekühltes Polymer von der Haut zu entfernen. Arzt aufsuchen.

Inhalation: Den exponierten Bereich verlassen und an die frische Luft gehen. Bei anhaltender Reizung einen Arzt aufsuchen.

Einnahme: Aufgrund der Art des Produkts wahrscheinlich nicht. Bei Verschlucken viel Wasser trinken. Kein Erbrechen herbeiführen. Konsultieren Sie a
Arzt, wenn die Symptome anhalten.

5 BRAND- UND EXPLOSIONSGEFAHR

Löschmittel: Sprühwasser, Trockenpulver und Schaum. Kohlendioxid (CO₂)

Sicherheitsvorkehrungen für Personen, die Verbrennungsprodukten ausgesetzt sind, sollten ein NIOSH-zugelassenes umluftunabhängiges Atemschutzgerät und eine vollständige Schutzausrüstung tragen.

6 MASSNAHMEN BEI UNBEABSICHTIGTER FREISETZUNG

Verschütten oder Freisetzen: Durch Staubsaugen oder Fegen beseitigen, um Stürze zu vermeiden. Wenn es geschmolzen ist, lassen Sie das Material abkühlen und geben Sie es zur Entsorgung in einen geeigneten Behälter.

7 HANDHABUNGS- UND LAGERBEDINGUNGEN

Bei Handhabung und Lagerung zu treffende Vorsichtsmaßnahmen: In einem trockenen, mit Sprinklern ausgestatteten Lager lagern. Das gelieferte Produkt ist kein brennbarer Staub. Bei mechanischer Handhabung kann es zur Bildung von Stäuben kommen. Um das Risiko einer Staubexplosion zu verringern, darf sich kein Staub ansammeln.

Abfallentsorgung: Gemäß den geltenden Bundes-, Landes- und örtlichen Vorschriften entsorgen.

8 EXPOSITIONS- UND SCHUTZINFORMATIONEN

Expositionsgrenzwerte: Dieses Produkt enthält keine gefährlichen Materialien mit Arbeitsplatzgrenzwerten, die von den regionalspezifischen Aufsichtsbehörden festgelegt wurden.

Atemschutz: Ein NIOSH-zugelassenes Atemschutzgerät wird zum Schutz vor Verarbeitungspolymerdämpfen oder vor Staub, der beim Schleifen, Schmirgeln oder Sägen entsteht, empfohlen.

Belüftung: Lokale Absaugung wird bevorzugt.

Schutzhandschuhe: : Handschuhe aus Segeltuch oder Baumwolle werden empfohlen.

Augenschutz: Eine Schutzbrille mit Seitenschutz wird empfohlen.

Sonstiges: Unter normalen Gebrauchsbedingungen ist keine Schutzausrüstung erforderlich.

9 PHYSIKALISCHE/CHEMISCHE DATEN

Form: Fest

Aussehen: Schwarzes Filament

Geruch: Keiner

Gefrierpunkt: N/A

Löslichkeit in Wasser: Unlöslich

Spezifisches Gewicht: >1

% Flüchtig: N/A

Siedebereich: N/A

Dampfdruck (MM HG): Vernachlässigbar

Schmelzpunkt: Dieses Produkt besitzt keinen spezifischen Schmelzpunkt.

Es erweicht allmählich über einen weiten Temperaturbereich

Reichweite.

Hinweis: Diese physikalischen Daten sind typische Werte, die auf dem getesteten Material basieren, können jedoch von Probe zu Probe variieren. Typische Werte sollten nicht als garantierte Analyse einer bestimmten Charge oder als Spezifikationen für das Produkt ausgelegt werden.

10 STABILITÄT UND REAKTIVITÄT

Zu vermeidende Polymerisationsbedingungen: Keine.

Chemische Stabilität: Unter normalen Bedingungen stabil

Zu vermeidende Bedingungen: Unverträgliche Materialien, einschließlich starker Oxidationsmittel

Gefährliche Zersetzungsnebenprodukte: Thermische Zersetzung kann intensive Hitze, dichten Rauch, Phenole, Cyanwasserstoff, Kohlendioxid und Kohlenmonoxid ergeben.

11 TOXIKOLOGISCHE INFORMATIONEN

Es liegen keine spezifischen toxikologischen Informationen vor.

12 ÖKOLOGISCHE INFORMATIONEN

Es liegen keine spezifischen ökologischen Informationen vor.

13 **ENTSORGUNG**

Abfallentsorgung: Abfall oder unbenutztes Produkt kann gemäß den staatlichen, bundesstaatlichen und örtlichen Vorschriften entsorgt werden.

14 ANGABEN ZUM TRANSPORT

Landtransport (DOT): Nicht reguliert
Seetransport (IMDG): Nicht reguliert
Lufttransport (ICAO/IATA): Nicht reguliert

fünfzehn **VORSCHRIFTEN**

TSCA: Entspricht
EINECS/ELINCS: N/A
DSL/NDSL: Entspricht
PICCS: N/A
ENCS: Entspricht
IECSC: Entspricht
AICS: Entspricht
KECL: Stimmt

16 **VERSCHIEDENE INFORMATIONEN**

Erstellt durch: Betriebswirtschaft
Ausgabe: 01.08.2018
Ersetzt: N/A

Diese hierin enthaltenen Informationen wurden aus Standardreferenzmaterialien und/oder Testdaten von Lieferanten gesammelt und sind nach bestem Wissen und Gewissen von 3DXTECH genau und zuverlässig. Solche Informationen werden ausschließlich zu Ihrer Überlegung, Untersuchung und Überprüfung angeboten, und es wird nicht vorgeschlagen oder garantiert, dass die erwähnten Gefahrenvorkehrungen oder Verfahren die einzigen sind, die existieren. 3DXTECH gibt keine ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen in Bezug auf die Verwendung solcher Informationen oder die Verwendung des hierin identifizierten spezifischen Materials in Kombination mit anderen Materialien oder Prozessen und übernimmt dafür keine Verantwortung.

ENDE DES SDB