



Stufenbohrer HSS 13 Bohrstufen Ø 4-39 mm 3-Flächenschaft-Ø 10mm HICOAT beschichtet

**Stufenbohrer HSS 13 Bohrstufen Ø 4-39 mm 3-
Flächenschaft-Ø 10mm HICOAT beschichtet**

Artikel-Nr.: [25201044](#)

EAN: [4007220166079](#)

HSS-Stufenbohrer zum Bohren und Entgraten von dünnen Blechen, Rohren und Profilen aus verschiedenen Werkstoffen. Zur sicheren Drehmomentübertragung verfügen alle Stufenbohrer über einen Dreiflächenschaft. HSS-Stufenbohrer mit hochwertiger HICOAT-Beschichtung HC-FEP sind verschleißfest und vielseitig bei der Bearbeitung von Stahl, Edelstahl (INOX), NE-Metallen, thermoplastischen und duroplastischen Kunststoffen einsetzbar. Stufenbohrer mit HICOAT-Beschichtung HC-FEP bieten eine hohe Warmhärte und Oxidationsbeständigkeit. Sie können daher ohne Zusatz von Kühlmitteln auch auf harten Werkstoffen eingesetzt werden.

Technische	Anzahl, Bohrerstufen	13 Stück
Daten	Ausführung	HC-FEP
	Bohrbereich	4 - 39 mm
	Bohrerstufen	4,0/6,0/9,0/12,0/15,0/18,0/21,0/24,0/27,0/30,0/33,0/36,0/39,0
	Länge, Gesamt	107 mm
	RPM, Stähle bis 700 N/mm ²	160 - 2.400 RPM
	RPM, Stähle über 700 N/mm ²	80 - 1.600 RPM
	RPM, rost- und säurebeständige Stähle	80 - 1.600 RPM
	RPM, thermopl. Kunststoffe, faserv. Kunststoffe (GFK/CFK)	80 - 1.600 RPM
	RPM, weiche NE-Metalle	160 - 2.400 RPM
	Ø Schaft	10 mm

Vorteile

- ✓ Bohren und Entgraten in nur einem Arbeitsschritt.
 - ✓ Absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung.
 - ✓ Müheloses Zentrieren und Anbohren durch hochwertige Bohrerspitze.
 - ✓ Erleichtertes Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen durch Werkzeugkonus.
 - ✓ Nicht brechende Späne werden wie bei einem Spiralbohrer sauber abtransportiert.
 - ✓ Die Bildung von Aufbauschneiden und Kaltverschweißungen an den Schneiden wird vermieden.
-

Anwendungsempfehlungen

- ✓ Setzen Sie HSS-Stufenbohrer auf Blechen, Rohren und Profilen bis max. 4 mm Materialstärke ein.
 - ✓ Stufenbohrer mit HICOAT-Beschichtung können ohne Zusatz von Kühlmitteln eingesetzt werden.
 - ✓ Stufenbohrer mit HICOAT-Beschichtung sind besonders gut für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) geeignet.
-

Bearbeitbare Werkstoffe

- ✓ Aluminium
- ✓ Aluminiumlegierungen hart
- ✓ Aluminiumlegierungen weich
- ✓ Aluminiumlegierungen zäh
- ✓ Bronze
- ✓ Duroplaste
- ✓ Edelstahl (INOX)
- ✓ Einsatzstähle
- ✓ Elastomere
- ✓ Faserverstärkte Duroplaste (GFK, CFK)
- ✓ Faserverstärkte Duroplaste (GFK, CFK)
Faseranteil > 40 %
- ✓ Faserverstärkte Duroplaste (GFK, CFK)
Faseranteil $\leq$ 40 %
- ✓ Holz
- ✓ Kunststoffe
- ✓ Kupfer
- ✓ Messing
- ✓ NE-Metall hart
- ✓ NE-Metall weich
- ✓ Sonstiges
- ✓ Spanplatte
- ✓ Stahl
- ✓ Stahl, Stahlguss
- ✓ Stahlguss
- ✓ Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
- ✓ Stähle bis 700 N/mm² (< 220 HB)
- ✓ Stähle über 700 N/mm² (> 220 HB)
- ✓ Thermoplaste
- ✓ Titan

- ✓ Titanlegierungen
- ✓ Weitere NE-Metalle
- ✓ Werkzeugstähle
- ✓ Zink
- ✓ hartes Holz
- ✓ weiche Titanlegierungen (Zugfestigkeit 500 N/mm²)
- ✓ weiches Holz

Bearbeitungsaufgaben

- ✓ Bohren
- ✓ Entgraten
- ✓ Senken

Antriebsarten

- ✓ Bohrmaschine
 - ✓ Ständerbohrmaschine
-



August Rüggeberg GmbH & Co. KG
Hauptstraße 13
51709 Marienheide

+49 2264 9-0
+49 2264 9-400
info@pferd.com