

# PRODUKTDATENBLATT

## SMART+ BT NIGHTLIGHT PLUG EU

**SMART+ NIGHTLIGHT Plug | Smarte Steckdose mit integriertem Nachtlicht über Bluetooth Technologie steuerbar**



---

### ANWENDUNGSGEBIETE

- Wo immer nicht-smarte Geräte in ein kompatibles Smart-Home-System integriert werden sollen
- Nachtlicht für Orientierung und Sicherheit in Kinderzimmern, an der Treppe und im Schlafzimmer

---

### PRODUKTVORTEILE

- Integriert konventionelle Elektrogeräte in kompatible Smart-Home-Systeme
- Nachtlicht zur Verwendung als Orientierungslicht, als Sicherheitslicht in der Nacht, oder in dunklen Bereichen
- Einfacher Anschluss elektrischer Geräte über Standardsteckdose
- Ermöglicht das Schalten von herkömmlichen Leuchtmitteln und anderen elektrischen Geräten

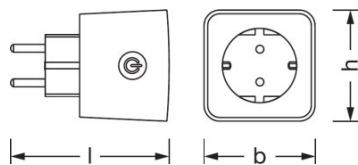
---

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Steuerung über LEDVANCE SMART+ WiFi App möglich (ab Android 4.4 oder ab iOS 9.0)
- Steuerung über Stimme möglich: Apple Homekit, Google Assistant, Amazon Alexa
- Für vollen Funktionsumfang bei Steuerung über Apple Home App Verbindung mit Apple TV (ab tvOS 10) oder iPad (ab iOS 10) notwendig
- Hohe Schaltleistung: bis zu 3.680 W / 16 A
- Netzwerkprotokoll: Bluetooth
- Schutzart: IP20
- Integriertes Nachtlicht mit warmweißer Lichtfarbe, nicht dimmbar
- Zeitplanung

## TECHNISCHE DATEN

### Abmessungen & Gewicht



<b>Produktgewicht</b>	120,00 g
<b>Länge</b>	60,0 mm
<b>Breite</b>	60,0 mm
<b>Höhe</b>	84,0 mm

### Farben & Materialien

<b>Produktfarbe</b>	Weiß
<b>Gehäusematerial</b>	Kunststoff

### Temperaturen & Betriebsbedingungen

<b>Umgebungstemperaturbereich</b>	-10...+35 °C
-----------------------------------	--------------

### Einsatzmöglichkeiten

<b>Kompatible Smart-Home-Technologie</b>	Amazon Alexa / Google Assistant / Apple HomeKit
--	---

### Zertifikate & Standards

<b>Schutzart</b>	IP20
------------------	------

## TECHNISCHE AUSSTATTUNG

- Für die Steuerung über LEDVANCE SMART+ WiFi App ist ein Smartphone oder Tablet erforderlich (ab Android 4.4 oder ab iOS 9.0)

---

**SICHERHEITSHINWEISE**

Geräte mit Wärmeentwicklung nach Benutzung vom Netz, d.h. vom SMART+ Plug, trennen, um versehentliches Einschalten zu vermeiden.

Sehr große kapazitive und induktive Lasten können in ungünstigen Fällen zur Zerstörung des Gerätes führen oder die Zahl der Schaltzyklen reduzieren.

Verwenden Sie den SMART+-Plug nicht in Verbindung mit medizinischen Geräten.

Anzuschließen an einen Sicherungsautomaten (max. 16 A).

---

**VERPACKUNGSINFORMATIONEN**

Produkt-Code	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Gewicht brutto	Volumen
4058075571013	Faltschachtel 1	61 mm x 96 mm x 154 mm	188,00 g	0.90 dm <sup>3</sup>
4058075571020	Versandschachtel 4	211 mm x 167 mm x 141 mm	873,00 g	4.97 dm <sup>3</sup>

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

---

**HAFTUNGSAUSSCHLUSS**

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.