

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

### Druckausgleichselement

DAE M12 Metall

Druckausgleichselemente dienen dem Druckausgleich in Mikroumgebungen und bieten Schutz vor Partikeln, Wasser, Ölen und anderen Flüssigkeiten. Sie sind haltbar, mit einem Gewinde versehen und lassen sich problemlos in vorhandene Geräte einbauen. Sie eignen sich für unterschiedliche Einsatzgebiete wie Schutzgehäuse, Beleuchtungsgehäuse sowie sonstige Geräte und Gehäuse, die mit Druckausgleichselementen geschützt werden müssen.



### EINSATZGEBIETE

- Sensoren
- Schutzgehäuse
- Beleuchtungsgehäuse & Außengehäuse
- Industriebeleuchtung
- Sonstige Gehäuse
- Elektrische Geräte
- Elektrische Verteilerkästen/Außengehäuse

### VORTEILE

Druckausgleichselemente erhöhen die Zuverlässigkeit und verlängern die Lebensdauer von Geräten, denn sie:

- Unterbinden das Eindringen schädlicher Partikel und Flüssigkeiten ins Gerät
- Ermöglichen bei Höhen- und Temperaturschwankungen einen konstanten Druckausgleich

### TYPISCHE BAUWEISE

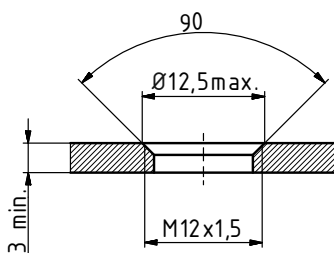
Die Druckausgleichselemente bestehen aus Edelstahl. Dieser ist chemikalien- und lösungsmittelbeständig und hält hohen Temperaturen stand. Im Druckausgleichselement befindet sich ein durchstoßfestes und feuchtigkeitsgeschütztes Filtermedium. Das Druckausgleichselement besteht aus einem zweiteiligen Gehäuse, welches das Filtermedium sicher umschließt.

### PRODUKT INFORMATIONEN

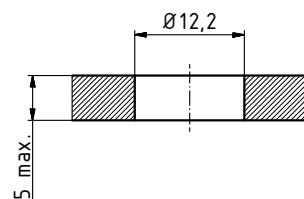
Artikelnummer	Modell	Werkstoff	Farbe	O-Ring	Typischer Luftdurchsatz (ml/min) bei 70 mbar	IP Schutzart* DIN EN 60529		
						66	68	69
52042505	DAE M12 Metall	Edelstahl		Ja	265	✓	✓	✓

\* IP68 testet den Schutz gegen die Wirkungen beim 2m tiefen, 60-minütigen Untertauchen in Wasser.

### EMPFOHLENE INNENGEWINDE



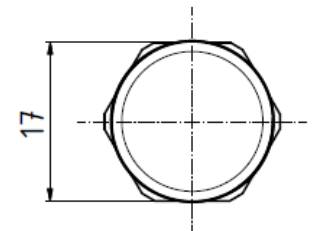
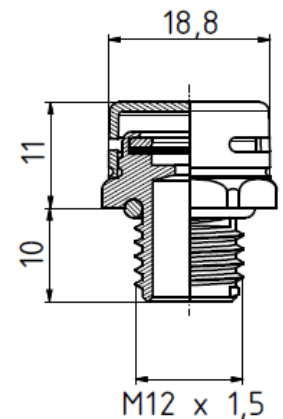
für Direkt-  
montage/  
for direct  
assembly



für Montage  
mit Gegen-  
mutter/  
for assembly  
with counter  
nut

## SPEZIFIKATIONEN

Bezeichnung	
Anschlussgewinde	M12 x 1.5
Gewindelänge	10 mm
Gesamtlänge	21 mm
Fase der O-Ring-Dichtung	
Ø 12,5 max.	Wandstärke > 3mm M12 x 1,5
	Wandstärke < 3 mm (Sechskantmutter vorgeschrieben)
Durchgangsbohrung (Einbau in Gehäusewand)	
Durchgangsbohrung (± 0.2mm)	12.2
Sechskantmutter	13160100
Drehmoment 50 Ncm	



## BESTÄNDIGKEIT BEI UMWELTBELASTUNG

- DIN 40050.9: IP-Schutzarten; Schutz vor dem Eindringen von Partikeln und Wasser
- ASTM B117-09: Salzsprühnebeltest
- Beständigkeit in verschiedenen Temperaturbereichen : -40° C bis 105°C

## EINBAUANLEITUNG

- Montagefläche und Einbaustelle für das Druckausgleichselement von eventuellen Kontaminationen reinigen. Oberfläche nach der Reinigung trocknen lassen.
- Ideal als Einbaustelle geeignet ist eine ebene, vertikale Fläche an der Gehäuseaußenwand. An einer solchen Stelle können sich keine Flüssigkeiten ansammeln.
- Druckausgleichselement mit korrekt ausgerichtetem Gewinde in das Gehäuse einsetzen und einschrauben.
- Gewinde auf korrekte Ausrichtung prüfen und Druckausgleichselement mit einem Drehmoment von 50 Ncm festziehen.
- Fase-Einbau empfohlen für optimale O-Ring Abdichtung.