

PIEZOELEKTRISCHER VIBRATIONSSENSOR

PCE-PVS 10



- » **horizontale oder vertikale Montage**
- » **Prozesssignalausgang**
- » **MIL-C-5015 Anschluss**
- » **M6 Prozessanschluss**
- » **verschiedene Messbereiche**
- » **robuste Bauweise**

Der Piezoelektrische Vibrationssensor ist für die kontinuierliche Überwachung der Schwinggeschwindigkeit entwickelt worden. Den Piezoelektrischen Vibrationssensor gibt es in verschiedenen Ausführungen. Je nach Art des Piezoelektrischen Vibrationssensors wird zwischen Bauform und Messbereich unterschieden. Der Piezoelektrische Vibrationssensor misst die Schwinggeschwindigkeit im Bereich von $\pm 12,7$ mm/s bzw. $\pm 25,4$ mm/s im Frequenzbereich zwischen 3 Hz und 1500 kHz.

Die gemessene Schwinggeschwindigkeit wird als 4 ... 20 mA Prozessstrom ausgegeben. Der Vibrationssensor wird in Stromschleife über einen MIL-C-5015-Verbinder mit einer Steuerung oder Prozessanzeige verbunden. Je nach Bauform ist die Anschlussbuchse senkrecht oder waagrecht am Piezoelektrischen Vibrationssensor angebracht. Betrieben werden kann der Piezoelektrische Vibrationssensor mit einer Spannung von 12 ... 24 V DC.

Spezifikation

Beschleunigung

Messbereich -12,7 ... +12,7 mm/s

Allgemeine technische Daten

Ausgänge
(Zusatzinformation) 2 Leiter 4 ... 20 mA

Kabellänge 5 m

Anschlüsse 2 Pin MIL-C-5015

Frequenz 3 ... 1500 Hz

Bandbreite 3 ... 1500 Hz

Überlastschutz $\pm 1000g$ (kurzzeitiger Stoß)

Empfindlichkeit <5 %

Schutzklasse (Gerät) IP65

Spannungsversorgung 12 ... 24 V DC in Stromschleife

Betriebsbedingungen -40 ... 85 °C, 10 ... 95 % r. F.

Lagerbedingungen -40 ... 85 °C, 10 ... 95 % r. F.

Abmessungen (L x B x H) 51 x 22 x 22 mm