

INFRAROTSENSOR

PCE-IR 50



- » **Messungen von 0 ... 500°C**
- » **zur Wandmontage (Wandhalterung inkl.)**
- » **Ausgangssignal: 4 ... 20 mA**
- » **leichte Bedienung und Montage**
- » **Messzeit T90: 240 ms**
- » **1 m Anschlusskabel**

Mit dem Infrarotsensor können Oberflächentemperaturen gemessen werden. Dabei liegt der Messbereich von dem Infrarotsensor zwischen 0 ... 500 °C. Die schnelle und kontaktlose Messung kann ganz einfach durchgeführt werden. Dabei wird die gemessene Temperatur als 4 ... 20 mA Normsignal ausgegeben, womit sich der Infrarotsensor auch problemlos in verschiedene Überwachungssysteme integrieren lässt. Dazu gehören diverse Produktionsprozesse, die Lebensmittellagerung oder auch die Überwachung elektronischer Anlagen.

Dem Infrarotsensor liegt eine Montageplatte bei, die verwendet werden kann, um das Gerät für den stationären Einsatz zu fixieren. Daraufhin muss der Infrarotsensor lediglich auf die zu messende Wärmequelle ausgerichtet werden und die Messung kann somit beginnen.

Das 1 Meter lange Kabel an dem Infrarotsensor ermöglicht einen flexiblen Einsatz des Gerätes und auch die Montage des robusten Gerätes bietet dem Verwender die Möglichkeit den Infrarotsensor schnell und einfach an schwer zugänglichen Stellen anzubringen. Auch ist es möglich, dass es sich bei den zu messenden Bereichen um solche Bereiche handelt, die unter Hochspannung stehen. Gerade dort empfiehlt sich ein solcher Infrarotsensor.

Spezifikation

Temperatur Infrarot

Messbereich	0 ... 500 °C
Auflösung	0,1 °C
Genauigkeit	±1 °C bzw. 1 % des Messwertes, der jeweils größere Wert gilt

Allgemeine technische Daten

Wiederholgenauigkeit	0,5 % v.Mb.
Ausgänge	4 ... 20 mA
Kabellänge	1 m
Messfleck	15:1
Gehäuse	Edelstahl
Messzeit	240 ms
Emissionsgrad	0,95
Spektralbereich	8 ... 14 µm
Schutzklasse (Gerät)	IP65
Spannungsversorgung	24V
Betriebsbedingungen	0 ... 70 °C , 0 ... 95 % r. F.
Lagerbedingungen	0 ... 70 °C , 0 ... 95 % r. F.
Abmessungen (L x B x H)	103 x 18 x 18 mm
Gewicht	95 g