



## SCHABUS CO2-GX-D500P

- Interner NDIR Infrarot Sensor
- µController-Überwachung und Speicherung vieler Parameter
- Regelmäßige Selbsttests / Dokumentation
- Voralarm 1,5%vol. / Hauptalarm 3,0%vol.
- Klartext Display, Status-LEDs, Alarmzähler, Fehlerpeicher, lauter Piezo Alarmgeber

### Einsatzgebiete:

- Trockeneis Verarbeitung/Lagerung, z.B. Impfzentren
- Fleisch- und Wurstwaren Kühlung
- Automatische Zwangsbelüftung
- Getränkechankanlagen und Gewächshäuser
- Räume mit sehr heißer, kalter, feuchter oder staubiger Luft oder in Lüftungsanlagen mit Zugluft

### Lieferumfang:

- GX-D500P Warngerät
- Befestigungsschrauben + Dübel
- Bedienungs- und Montageanweisung
- 2 m Schlauch



Artikel-Nummer: 300263

Über den QR-Code gelangen Sie direkt auf die Produktseite in unserem Webshop

| Technische Daten              |   |                             |                                   |
|-------------------------------|---|-----------------------------|-----------------------------------|
| <b>Betriebsspannung</b>       | 230 V~ (+/- 10%)                                  | <b>Funktionsbereich</b>     | 10°C ... 50°C / 5 ... 90% rel. Hg |
| <b>Leistungsaufnahme</b>      | max. 8 VA   | <b>Schutzart</b>            | IP 20 / IP 65 auf Anfrage         |
| <b>Schaltleistung Alarm</b>   | 250 V~ / 5 A (Wechsler)                           | <b>Schalldruck Summer</b>   | Piezo 85 dB(A) @ 1m               |
| <b>Schaltleistung Störung</b> | 60 V= / 5 A (Wechsler)                            | <b>Schutzart</b>            | IP 20 / IP 65 auf Anfrage         |
| <b>Display LED</b>            | 2 x 16 Zeichen, beleuchtet<br>3 > rot, grün, gelb | <b>Abmessungen (HxBxT):</b> | 80 x 160 x 55 mm                  |
| <b>Montage</b>                | Aufputz, Festinstallation                         | <b>Artikelnummer</b>        | 300263                            |
| <b>Anschluss</b>              | intern Schraubklemmen<br>Schlauch Steckanschluss  | <b>EAN</b>                  | 4044764004467                     |

### Profi CO2 Warngerät mit Ansaugschlauch für thermisch anspruchsvolle Umgebungen

Der GX-D500P ist ideal, um Defekte an technischen CO2-Anlagen unter Druck in Innenräumen zu detektieren, bevor der Raum betreten wird. Auch für die Überwachung der Belüftung in Räumen mit Trockeneisverarbeitung ist der GX-D500P bestens geeignet.