

# ED400FDDIG\_230V<sup>\*</sup>

## Metalldrehbank variable Geschwindigkeit



### Highlights

- mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen
- Prismenbettführungen induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren präzisen Kegelrollenlagern gelagert
- hohe Rundlaufgenauigkeit der Hauptspindel
- Drehzahl stufenlos regelbar, komfortabel abzulesen über digitale Drehzahlanzeige
- serienmäßig mitgelieferte Wechselräder für großen Gewindeschneidbereich
- Keilleisten der Schlittenführung spielfrei nachstellbar
- leistungsstarker, wartungsfreier Motor mit Unterspannungsauslösung
- äußerst durchzugskräftiger, weitgehend konstanter Drehmomentverlauf
- Rechts-Linkslauf am Bedienfeld schaltbar
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- Hinweis: Maschine läuft beim Rückwärtsdrehen mit halber Geschwindigkeit.
- digitale Positionsanzeige (2-Achsen) für erleichterte Bedienung

**Lieferumfang:** 3-Backenfutter Ø 100mm, Vierfachstahlhalter, feste Körnerspitze MK3, feste Körnerspitze MK2, Spänerückwand, Spänewanne, Wechselrädersatz, Bedienwerkzeug



# ED400FDDIG\_230V<sup>\*</sup>

## Metalldrehbank variable Geschwindigkeit



### Technische Details

Motorleistung S1 in W	450	Motorleistung S6 in W	630
Spannung	230 V / 50 Hz	Kabellänge	1,7m
Aufstellmaß in mm	940 x 380 x 345	Bettbreite in mm	100
Spitzenweite in mm	400	max. Umlaufdurchmesser Bett in mm	210
max. Umlaufdurchmesser Querschlitten in mm	134	Drehspindeldrehzahl in min-1	50-2500
Spindelbohrung in mm	21	Spindel Konus	MK3 / MT3
Reitstockkonus	MK2 / MT2	Längsvorschub	0,089 / 0,147 / 0,198 mm/U
Verfahrweg Längsschlitten in mm	376	Verfahrweg Querschlitten in mm	80
Verfahrweg Oberschlitten in mm	55	Pinolenweg in mm	55
Gewinde Metrisch in mm/r	0,5 -3 (14)	Gewinde Zoll	8 - 44 TPI (10)
max. Werkzeugaufnahme	10	Bruttogewicht in kg	77
Nettogewicht in kg	70	Verpackungsbreite in mm	450
Verpackungslänge in mm	900	Verpackungshöhe in mm	450
EAN Code	9120058378065		