

ACCUD

MESSTATIV

1. Bedienungshinweise:

---Montieren Sie zunächst einmal die Anzeigevorrichtung unter Anwendung einer der im vorherigen Abschnitt beschriebenen Möglichkeiten an der Halterung.

Achtung: Vermeiden Sie Messfehler, die durch Änderungen der bei der Feineinstellung zum Tragen kommenden Spannkraft verursacht werden.

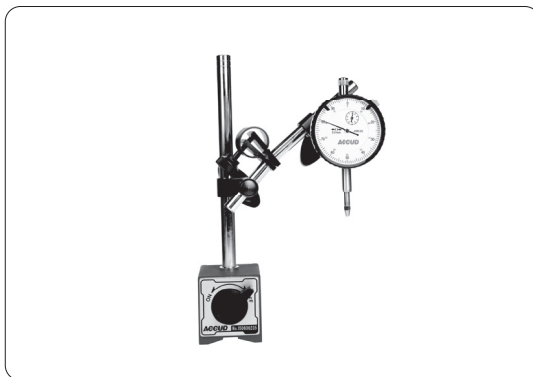


Abb. 1

---Bringen Sie dann den Magnetsockel auf einer geeigneten Oberfläche der Werkzeugmaschine in Position und schalten Sie den Magneten mit dem Ein-/Aus-Schalter ein. So stellen Sie sicher, dass das Messtativ stets fest an der Werkzeugmaschine angebracht ist.

Achtung: Achten Sie darauf, dass der Magnetsockel und die Werkzeugmaschine keinerlei Ablagerungen und Schmutzpartikel aufweisen. Anderenfalls kann es während des Messbetriebs dazu kommen, dass das Messtativ verrutscht, was eine Beeinträchtigung der Messergebnisse nach sich zieht.

---Lösen Sie nun sowohl die Feststellschraube der Halterung als auch die Feststellschraube am Gelenk des Stativs, um die Ausleger und die zuvor montierte Anzeigevorrichtung auszurichten bzw. in die gewünschte Stellung zu bringen. Die Schraube der Feineinstellung lässt sich am einfachsten drehen, wenn sich die Anzeigevorrichtung in unmittelbarer Nähe des Werkstücks befindet. Sind Sie mit der Ausrichtung und Einstellung zufrieden, sorgen Sie dafür, dass alle Schrauben fest angezogen und sämtliche der Komponenten ordnungsgemäß arretiert sind.

---Ist die Messung abgeschlossen und Sie möchten das Messtativ wieder von der Werkzeugmaschine entfernen, verwenden Sie erneut den Ein-/Aus-Schalter, um den Magneten auszuschalten.

2. Um möglichst präzise Messergebnisse zu erhalten, sollten Sie davon absehen, das Messtativ in einer Umgebung zu verwenden, die starken Vibrationen bzw. Schwingungen ausgesetzt ist.