

Aderendhülsen-Crimpzange inkl. 2400 Aderendhülsen und 120 Lötverbindern Hersteller-Teilenummer: 22T008

Diese Crimpzange mit stabiler Vierkant-Pressklaue mit automatischer Einstellung sorgt für beste Crimpergebnisse. Die Feineinstellung ist über das Stellrad justierbar. Ausgestattet mit Schnellverriegelungs-Sicherheitsverschluss und ergonomischem Griff. Optimaler Anwendungsbereich: Aderendhülsen im Querschnitt 0,25 bis 10 mm².

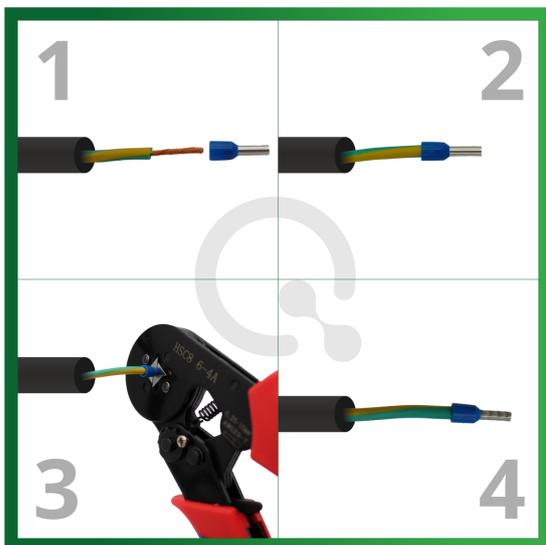


Technische Informationen

Vierkant-Pressklaue • Automatische Einstellung •

Feineinstellung • Anwendungsbereich 0,25 ... 10 mm².

Anwendungsbeispiel




QUADRIOS

Hinweis / Information:
Im deutschsprachigen Raum gibt es gleich mehrere Normen, Aderendhülsen mit Farben zu markieren. Bei diesem Sortiment ist die Farbkodierung "DIN-Norm 46228" enthalten, welche hauptsächlich in der Praxis Verwendung findet. Die Farben des Schutzkragens (zusätzlicher Knickschutz bei der Verdrahtung) stehen für den Draht- bzw. Leiter-Ø.

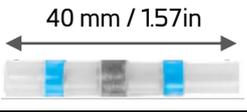
Querschnitt		DIN-Norm 46228
0.5 mm ²		weiß
0.75 mm ²		grau
1.00 mm ²		rot
1.50 mm ²		schwarz
2.50 mm ²		blau
4.00 mm ²		grau
6.00 mm ²		gelb
10.00 mm ²		rot



Enthalten sind zwei Sortimente mit jeweils 1200 Aderendhülsen

Anwendung nur durch fachkundiges Personal!

Aderendhülsen-Crimpzange inkl. 2400 Aderendhülsen und 120 Lötverbindern Hersteller-Teilenummer: 22T008

Abbildung	Farbe	Anzahl	Kabelquerschnitt		Größe (mm)	
			AWG	mm ²	Durchm.	Länge
 <p>40 mm / 1.57in 6,0 mm 0.24in</p>	Gelb	20 x	12 ~ 10	4,0 ~ 6,0	6	40
 <p>40 mm / 1.57in 4,5 mm 0.10in</p>	Blau	40 x	16 ~ 14	1,5 ~ 2,5	4,5	40
 <p>40 mm / 1.57in 2,7 mm 0.1in</p>	Rot	40 x	22 ~ 18	0,5 ~ 1,0	2,7	40
 <p>26 mm / 1.02in 1,7 mm 0.05in</p>	Weiß	20 x	26 ~ 24	0,25 ~ 0,34	1,7	26

120-teiliges Premium-Stoßverbinder-Sortiment in der Schrumpfrate 2:1 in einem Anwendungsbereich für Kabelquerschnitte von 0,25 bis 6 qmm. Der heißschmelzende Innenkleber schließt bei korrekter Überlappung wasserdicht ab – der Lot-Ring verbindet die beiden Leiter während des Schrumpf- und Schmelzvorgangs! Vorteilhaft bei transparenter Ausführung ist, dass man das umhüllte Objekt erkennen kann, die Ringfarbe zeigt den Anwendungsbereich. Optimal zur Reparatur von Kabeln und Leitern (Rasenmäher-Suchkabel, Signalleitungen usw.), Service, Fertigung oder Hobby.

Die Anwendung ist sehr simpel: Kabel abisolieren und auf beiden Seiten in den Verbinder einführen bis sich die abisolierten Kabelenden unter dem Lot-Ring überlappen, oder verdrehen. Gleichmäßige Erhitzung im Schmelztemperaturbereich bis das Lot geschmolzen ist – optimaler Weise mit einer Heißluftpistole einem Heißluftgebläse oder dem Heißluftföhn. Umgehend abkühlen, Sichtprüfung und – fertig. Der maximale Strom wird durch den Leiterquerschnitt des verwendeten Kabels, dessen Leitermaterial und der Qualität der Lötstelle limitiert.

Technische Daten: Schrumpftemperatur Schlauch/Kleber (min.): 80 °C, Schmelztemperatur Lot: min. 160 °C, Betriebstemperatur: -55 °C bis +125 °C, Spannungsfestigkeit (max.): 600 V. Alle Lötverbinder erfüllen die RoHS-Richtlinien und sind CE-konform.

Weitere technische Daten zu den enthaltenen Komponenten befinden übersichtlich auf der Innenseite des Deckels abgedruckt oder sind im Datenblatt vermerkt. Bei korrekter Anwendung ist die Verbindung Wasserfest. Anwendung nur durch fachkundiges Personal!

