



COMBICLICK-Fiberscheiben-Set Korund Ø125mm A36, 60, 80, 120 mit CC-H-GT-Stützteller für universelle Anwendungen

COMBICLICK-Fiberscheiben-Set Korund Ø125mm A36, 60, 80, 120 mit CC-H-GT-Stützteller für universelle Anwendungen

Artikel-Nr.: 42098001

EAN: 4007220416914

Das COMBICLICK-System besteht aus einem speziell entwickelten Stützteller und einer stabilen Halterung auf der Rückseite des Werkzeuges. Mit dem Stützteller können COMBICLICK-Werkzeuge auf handelsüblichen Winkelschleifern eingesetzt werden. Die besondere Geometrie der Kühlschlitze sorgt für einen hohen Luftdurchsatz, wodurch die thermische Belastung des Schleifmittels und des Werkstückes deutlich reduziert wird. Das Schnellspannsystem, die robuste Halterung, die sichere Arretierung des Werkzeuges und das integrierte Kühlsystem bewirken gegenüber herkömmlichen Werkzeugen eine bis zu 30 % geringere Werkstücktemperatur, 25 % höhere Zerspanungsleistung, 30 % höhere Standzeit und eine bessere Ausnutzung des Schleifmittels.

PFERD TOOLS COMBICLICK-Set für universelle Schleifaufgaben von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk.

Das Set mit Durchmesser 125 mm ist im Randbereich besonders flexibel.

Technische Daten

PFERD TOOLS	CC-SET 125
Typ	UNIVERSAL
Ø Außen	125 mm
Ø Gewinde	M14

Vorteile

- ✓ Ideale Auswahl, um eine Vielzahl von Aufgaben zu lösen und das System kennenzulernen.
 - ✓ Innovatives Schnellspannsystem garantiert komfortable Handhabung und kühlen Schliff.
 - ✓ Extrem schneller und einfacher Werkzeugwechsel reduziert die Prozesskosten.
 - ✓ Mit COMBICLICK werden Kratzer durch hervorstehende Spannteile vermieden und eine sehr hohe Ausnutzung des zur Verfügung stehenden Schleifmittels erzielt.
 - ✓ Aufeinander abgestimmte Vorauswahl der gängigsten Körnungen.
-

Anwendungsempfehlungen

- ✓ COMBICLICK-Filzronden mit COMBICLICK-Stützteller auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern einsetzen.
 - ✓ Für beste Leistung bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 5–10 m/s einsetzen. Hierbei wird ein idealer Kompromiss zwischen Polierleistung, Temperaturbelastung des Werkstückes und Werkzeugverschleiß erreicht.
-

Sicherheitshinweise

- ✓ Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
-

Bearbeitbare Werkstoffe

- ✓ Aluminium
 - ✓ Bronze
 - ✓ Edelstahl (INOX)
 - ✓ Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 - ✓ Kupfer
 - ✓ Messing
 - ✓ Stahlguss
 - ✓ Stahlwerkstoffe mit einer Härte > 54 HRC
 - ✓ Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
-

Bearbeitungsaufgaben

- ✓ Aufrauen
 - ✓ Egalisieren
 - ✓ Entgraten
 - ✓ Flächenbearbeitung
 - ✓ Kantenbearbeitung
 - ✓ Polieren
 - ✓ Reinigen
 - ✓ Schweißnahtbearbeitung
 - ✓ Strukturieren (Mattieren, Strichmattieren und Satinieren)
 - ✓ Stufenweises Feinschleifen
-

Antriebsarten

- ✓ Akkuwinkelschleifer
 - ✓ Winkelschleifer
-

**PFERD
TOOLS**



August Rüggeberg GmbH & Co. KG
Hauptstraße 13
51709 Marienheide

+49 2264 9-0

+49 2264 9-400

info@pferd.com