

Das einphasige Schweißgerät **MULTIWELD 200M** kombiniert die Schweißverfahren **MIG/MAG**, **Fülldraht** und **MMA** miteinander. Die intuitive **Benutzeroberfläche** verfügt über zwei digitale Anzeigen, die einfache und präzise Einstellungen ermöglichen. Dank des präzisen **4-Rollen-Drahtvorschubsystems** ist die Qualität der Schweißnähte auch bei Aluminium hervorragend.

MULTIPLE PROZESSE

■ MIG/MAG-Schweißen:

- Stahldraht: Ø 0.6 bis 1.0 mm
- Edelstahldraht: Ø 0.8 bis 1.0 mm
- Aluminiumdraht: Ø 0.8 und 1.0 mm
- Fülldraht (umgekehrte Polarität) : Ø 0.9 mm

■ MMA-Schweißen: basische und rutil Elektroden (bis Ø 4 mm).

OPTIMIERTE MIG/MAG-EINSTELLUNGEN

- Manuelle Anpassung der Lichtbogendynamik.
- **Schweißhilfe:** Display, das dem Benutzer hilft, die Spannung und den Durchmesser des Schweißdrahts entsprechend der Stärke des zu schweißenden Materials einzustellen.

INTUITIV

- Anzeige, die auch bei hellem Licht gut lesbar ist.
- Einfache Benutzeroberfläche mit Tasten und Drehreglern, die für Arbeiten mit Handschuhen geeignet sind, um die Einstellungen zu erleichtern.

INTEGRIERTER FUGENHOBEL

- Kompatible Drahtspulen: Ø 200 / 300 mm.
- Leistungsstarker, effizienter 4-Rollen-Drahtvorschub.
- Europäischer Brenneranschluss für eine schnelle Montage/Demontage.

VORWÄRMUNG VON REINEM CO2-GAS

- Vorinstallierte Anschlüsse (36 V - 4,2 A) für Gasvorwärmer beim Schweißen mit reinem CO2 (Vorwärmer nicht enthalten).
- Kompatibel mit US-Steckdosen (Typ A) und EURO-Steckdosen (Typ C/E/F).

ROBUST

- Verstärkte Räder, die Stabilität und Manövrierfähigkeit kombinieren.
- Halterung für Gasflaschen bis zu 4 m³ (20L).

ZUBEHÖR (optional)



Schweißset für Fülldraht
Ø 0,9/1,0 & 1,2 mm
072336

+ 042346 (x1)



Brennerset
MB25 (250 A)
041233



Drahtrolle Typ A

Stahl /	Ø 0.6 / 0.8	042339
Edelstahl	Ø 0.8 / 1.0	041189
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0	041196
Fülldraht	Ø 0.9 / 1.2	042346

x1

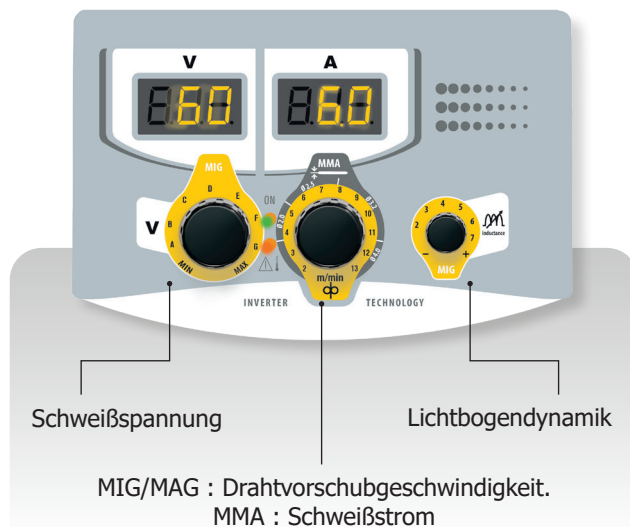
Manometer




30 l/min
 041622
 041219
 041646



Lieferumfang



50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	I ₂ MIG A	Ø mm		Ø mm	Ø mm	Sterowanie elektroniczne	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG EN 60974-1 (40°C)		MMA EN 60974-1 (40°C)		U ₀ V	↕ cm	kg	IP	Chronometry & kompatybilny generator mocy (+/-15%)
				GAZ	NO GAZ						IA (60%)	100%	IA (60%)	100%					
230 V 1~	16	30 → 180	30 → 200	0.6 - 1.0	0.9	✓	✓	1.6 → 4		2 → 13	0.8 1.0	115 A 90 A	104 A 80 A	65	77 x 79 x 47	34.5	IP 21	9 kW	