

Die MULTEPEARL AUTO ist eine einphasige 4-in-1-Multiprozess-Schweißmaschine, die MIG/MAG (mit oder ohne Gas), WIG DC mit Lift-off-Zündung und MMA mit hoher Präzision schweißen kann. Die MULTEPEARL verfügt über 10 Schweißsynergien, um die Reparatur von Autokarosserien zu erleichtern und die Verbindung von Blechen von 0,6 bis 4 mm zu gewährleisten. Dank des präzisen 4-Rollen-Vorschubsystems ist die Schweißqualität auch bei Aluminium hervorragend.

MULTIPROZESSOREN

- **MIG/MAG-Schweißen:**
 - Stahldraht: Ø 0.6 bis 1.0 mm
 - Edelstahldraht: Ø 0.8 bis 1.0 mm
 - Aluminiumdraht: Ø 0.8 und 1.0 mm
 - Fülldraht (Umkehrung der Polarität) : Ø 0.9 bis 1.2 mm
- **MMA-Schweißen:** basische, rutile, Edelstahl- und Gusseisenelektroden (bis Ø 5 mm).
- **WIG-Schweißen DC Lift.**

OPTIMIERTE EINSTELLUNGEN

- **2 Punktschweißmodi:** SPOT oder DELAY.
- Einfacher Polaritätswechsel für die Schweißaufgaben mit Fülldraht ohne Schutzgas.
- **3 MMA-Schweißhilf-Funktionen:** Hot Start (einstellbar), Arc Force (einstellbar) und Antisticking.

INTELLIGENT

- **«SYNERGISCHER Modus»:** Nach der Eingabe von vier Daten: (Material/Gas-Drehmoment, Drahtdurchmesser, zu schweißende Dicke und Schweißposition), ermittelt das Produkt automatisch die optimale Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung.
- **10 Synergien**, die speziell für die Reparatur von Autokarosserien entwickelt wurden (Stahl, CuSi-3 und Aluminium).

INTEGRIERTER DRAHTVORSCHUB

- Kompatible Drahtspulen: Ø 200 / 300 mm.
- 4-Rollen-Motorhaspel für effizientes Abwickeln.
- Euro- Brenneranschluss für schnelle Montage/Demontage.

ROBUST

- «PFC»-Technologie (Power Factor Correction) ermöglicht die Verwendung von Netzkabeln (Verlängerungen) von bis zu 100 m Länge.
- «FV»-Technologie garantiert auch bei Schwankungen der Netzspannung (85 bis 265 V) einen stets stabilen Lichtbogen.
- Verstärkte Räder für Stabilität und Manövrierfähigkeit.
- Halterung für Gasflaschen bis 4 m³ (20L).
- Geschützt gegen Überspannungen bis 400 V (PROTEC 400).

ACCESSOIRES (optional)



Schweißset für Fülldraht
Ø 0,9/1,0 & 1,2 mm
072343



Brennerset
MB25 (250 A)
041233



Drahtrolle Typ B

Stahl /	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
Edelstahl	Ø 0.8 / 1.0		042360
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0		042377
Fülldraht	Ø 0.9 / 1.2		042407



WIG-Brenner GRIP
SR17 DB - 4 m
046108



Lieferumfang



MIG25 - 3 m



2.5 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²

Modus MIG/MAG Synergisch

Schweißposition

Drahtwerkstoff
Drahtdurchmesser

Lichtbogenmodi
Lichtbogendynamik

Zu schweißende Materialstärke

50/60 Hz	A	I ₂			Ømm		200	300	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG		MMA		TIG		U ₀	↕	kg	IP
		MIG	MMA	TIG	GAZ	NO GAZ						EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	100%	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	100%				
230 V - 1~	16	20 → 200			0.6	0.9	✓	✓	⊕	1 → 15	0.8	130 A	110 A	110 A	90 A	135 A	115 A	76	41 x 73 x 77	27	IP 21
110 V - 1~	25	20 → 150	20 → 130	20 → 160	-	-				1.0	100 A	90 A	90 A	75 A	115 A	100 A	75				