

TESTSTAND FÜR RAUHIGKEITSMESSGERÄT

PCE-RT2000-Teststand



- » Teststand für Rauigkeit zur Verwendung mit Rauheitsmessgeräten
- » geeignet u. a. für die Rauheitsmesser PCE-RT 1200, PCE-RT 2000 und PCE-RT 2200
- » manueller Spindelantrieb mit Handkurbel
- » großer Verfahrweg erlaubt viele verschiedene Höhenpositionierungen
- » empfohlen für alle Messungen mit Nuten- oder Krümmungssensoren
- » Lieferung ohne Rauheitsmesser

Teststand für Rauigkeit

manuelle Höhenverstellung mit Handkurbel, großer Verfahrweg, einsetzbar mit verschiedenen Rauheitsmessern und Prüfspitzen

Ein Teststand für Rauigkeit soll die Durchführung von Rauheitsmessungen erleichtern. Für die Messung der Rauigkeit ist es wichtig, dass sowohl das Rauheitsmessgerät als auch die zu prüfende Oberfläche horizontal positioniert sind. Die Tastspitze fährt dann in gerader Linie die Oberfläche des Werkstücks ab. Mit einem Teststand für Rauigkeit kann das Messgerät bzw. dessen Sensor so positioniert werden, dass die erforderliche Lage für eine korrekte Messung sichergestellt ist. Insbesondere bei geringer Rauigkeit und der Messung von gekrümmten Bauteilen oder in Nuten mit speziellen Prüfspitzen wird empfohlen, einen Teststand für Rauigkeit zu verwenden. Die Höhenpositionierung des Messgeräts wird bei diesem Teststand für Rauigkeit über eine Spindel mit Handkurbel präzise an das jeweilige Prüfteil angepasst. Durch den großen Verfahrweg können ohne zusätzliche Vorrichtungen viele verschiedene Bauteilgrößen auf einem Arbeitstisch oder einer Werkbank im Labor geprüft werden. Der Teststand für Rauigkeit ist für die Anbringung verschiedener Rauheitsmesser geeignet.

Achtung: Ein Rauigkeitsmessgerät gehört bei diesem Teststand für Rauigkeit nicht zum Lieferumfang!

