



#### Hauptmerkmale

Kompatible Produktfamilie	Harmony ST6
Produkt- oder Komponententyp	Schutzfolie
Zubehör / Teilekategorie	Schutzzubehör
Produktkompatibilität	HMIDT651

#### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	0,1 cm
VPE 1 Breite	17,3 cm
VPE 1 Länge	27,1 cm
VPE 1 Gewicht	114,0 g

#### Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	 <a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)  <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	 <a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	 Ja

#### Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------