



### Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony iPC
Produkt- oder Komponententyp	Festplatte
Zubehör / Teilekategorie	Ersatzteil
Zubehör / Zielkategorie	19" Harmony Panel PC Modular box PC 15" Harmony Panel PC

### Zusatzmerkmale

Datenspeichergerät	500 GB Firmen-Festplatte:
--------------------	---------------------------

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	8,300 cm
VPE 1 Breite	16,800 cm
VPE 1 Länge	18,300 cm
VPE 1 Gewicht	227,000 g
VPE 2 Art	S02
VPE 2 Menge	2
VPE 2 Höhe	15,000 cm
VPE 2 Breite	30,000 cm
VPE 2 Länge	40,000 cm
VPE 2 Gewicht	804,000 g

### Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Nicht anwendbar, außerhalb EU RoHS-Scope
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	 <a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

### Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der hierin enthaltenen Produkte. Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgelegt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar. Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen. Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.