



#### Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony STO & STU
Zubehör / Teiletyp	Batterie
Zubehör / Teilekategorie	Elektrozubehör

#### Zusatzmerkmale

Produktkompatibilität	Touchscreen 4,3 Zoll
-----------------------	----------------------

#### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	4,2 cm
VPE 1 Breite	2,8 cm
VPE 1 Länge	3,6 cm
VPE 1 Gewicht	18 g
VPE 2 Art	BB1
VPE 2 Menge	20
VPE 2 Höhe	15 cm
VPE 2 Breite	30 cm
VPE 2 Länge	40 cm
VPE 2 Gewicht	798 g
VPE 3 Art	S02
VPE 3 Menge	160
VPE 3 Höhe	15 cm
VPE 3 Breite	30 cm
VPE 3 Länge	40 cm
VPE 3 Gewicht	3,942 kg

#### Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	<input checked="" type="checkbox"/> <a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<input checked="" type="checkbox"/> Ja
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

#### Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------