



Hauptmerkmale

Zubehör / Teiletyp	Displayschutz
Zubehör / Teilekategorie	Schutzzubehör
Zubehör / Zielkategorie	15" Harmony GTU touch advanced display 15" Harmony P6 display 15" Harmony FP6

Zusatzmerkmale

Kompatible Produktfamilie	Harmony Flex PC box Harmony Compact iPC Harmony iPC Harmony Smart Harmony XBT GT Harmony Compact PC box Harmony XBT GTW Harmony Smart box Harmony P6 Harmony FP6 Harmony GTU
---------------------------	--

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	0,5 cm
VPE 1 Breite	24,0 cm
VPE 1 Länge	31,5 cm
VPE 1 Gewicht	172,0 g
VPE 2 Art	S02
VPE 2 Menge	100
VPE 2 Höhe	15,0 cm
VPE 2 Breite	30,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	17,626 kg

Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	 REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Nicht anwendbar, außerhalb EU RoHS-Scope
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	 RoHS-Erklärung Für China
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------