



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XBT
Zubehör / Teilekategorie	Anpassungszubehör
Zubehör / Teiletyp	Adapter
Zubehör / Teilebezeichnung	Mechan. Adpt f Ersatz von XBTF032.10 durch XBTGT2..0
Zubehör / Zielkategorie	Advanced Panel

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	8,5 cm
VPE 1 Breite	22,0 cm
VPE 1 Länge	16,0 cm
VPE 1 Gewicht	350,0 g
VPE 2 Art	S03
VPE 2 Menge	6
VPE 2 Höhe	30,0 cm
VPE 2 Breite	30,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	2,54 kg

Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------