






Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XBT
Zubehör / Teilekategorie	Anpassungszubehör
Zubehör / Teiletyp	Adapter
Zubehör / Teilebezeichnung	Mechan. Adpt f Ersatz von XBTF034.10 durch XBTGT53.0
Zubehör / Zielkategorie	Advanced Panel

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	14,5 cm
VPE 1 Breite	50,0 cm
VPE 1 Länge	30,0 cm
VPE 1 Gewicht	616,0 g
VPE 2 Art	S04
VPE 2 Menge	4
VPE 2 Höhe	30,0 cm
VPE 2 Breite	40,0 cm
VPE 2 Länge	60,0 cm
VPE 2 Gewicht	3,411 kg

Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	 <a href="#">REACH-Deklaration</a>
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	 <a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	 <a href="#">Ja</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------