



#### Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XVB
Zubehör / Teilebezeichnung	Adapter für Kanal 1/2" NPT für kundenseitige Rohrleitungen
Produkt- oder Komponententyp	Adapter
Zubehör / Teiletyp	Adapter
Zubehör / Teilekategorie	Anpassungszubehör
Zubehör / Zielkategorie	Warn- und Anzeigeleuchten-Leisten Ø 70 mm

#### Zusatzmerkmale

Produktgewicht	0,02 kg
----------------	---------

#### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	3,8 cm
VPE 1 Breite	4,0 cm
VPE 1 Länge	9,6 cm
VPE 1 Gewicht	90,0 g
VPE 2 Art	S02
VPE 2 Menge	50
VPE 2 Höhe	15,0 cm
VPE 2 Breite	30,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	4,843 kg

#### Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<input checked="" type="checkbox"/> REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	<input checked="" type="checkbox"/> RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<input checked="" type="checkbox"/> Ja
Umweltproduktdeklaration	<input checked="" type="checkbox"/> Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Keine besonderen Recycling-Verfahren erforderlich

#### Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------