

# XVS72BMBP

Elektronischer Alarmgeber, Harmony XVS,  
schwarz, PNP, 90dB, 16 Töne, 4 Kanäle,  
72mm DIN Schiene, 12-24V DC



## Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XVS
Produkt- oder Komponententyp	Elektronischer Alarm
Kurzbezeichnung des Geräts	XVS

## Zusatzmerkmale

Farbe	Schwarz
Material	ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol): Gehäuse PC (Polykarbonat): Klemmenabdeckung
Beschriftung	CE
Überspannungskategorie	Klasse II entspricht IEC 61140
Montagehalterung	72-mm-DIN-Schiene
[UH,nom] Nennhilfsspannung	12 - 24 V DC
[Uimp] Bemessungs-Stoßspannungsfestigkeit	0,8 kV
Leistungsaufnahme	117 mA bei 12 V 125 mA bei 24 V 158 mA bei 12 V 200 mA bei 24 V
Klemmverbindungskapazität	<= 1 x 1,5 mm <sup>2</sup>
Breite	72 mm
Höhe	72 mm
Tiefe	69,3 mm
Produktgewicht	0,18 kg

## Montage

Diskreter Ausgangstyp	PNP
Signaltyp	16-Ton-Alarm
Normen	UL 464 IEC 61000-6-3 IEC 61000-6-2
Produktzertifizierungen	UR
Beschichtung	TC
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-35...70 °C
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-10...50 °C
Schutzart (IP)	Auf Montageplatte montiert: IP54 entspricht IEC 60529
Geräuschpegel	0...90 dB (kontinuierlicher oder intermittierender Ton) bei 1 m

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der hierin enthaltenen Produkte. Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgelegt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar. Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen. Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.

## Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	15,0 cm
VPE 1 Breite	9,5 cm
VPE 1 Länge	9,5 cm
VPE 1 Gewicht	266,0 g
VPE 2 Art	S03
VPE 2 Menge	12
VPE 2 Höhe	30,0 cm
VPE 2 Breite	30,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	3,905 kg

## Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Kreislaufwirtschafts-Profil	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>

## Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------

Elektronischer Alarm

Abmessungen

