



### Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony STM6
Produkt- oder Komponententyp	Verlängerungsleitung
Zubehör / Teilekategorie	Adapterzubehör
Zubehör / Teiletyp	Verbindungsleitung
Zubehör / Zielkategorie	STM6 display

### Zusatzmerkmale

Kabellänge	10 m
Elektrische Verbindung	1 Stecker RJ45 10 m

### Montage

Produktzertifizierungen	DNV[RETURN]ABS[RETURN]RINA[RETURN]BV[RETURN]UKCA
-------------------------	--

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	6,5 cm
VPE 1 Breite	25,7 cm
VPE 1 Länge	25,5 cm
VPE 1 Gewicht	1,327 kg
VPE 2 Art	S03
VPE 2 Menge	5
VPE 2 Höhe	30,0 cm
VPE 2 Breite	30,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	5,955 kg

### Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Kreislaufwirtschafts-Profil	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>

### Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------