



Hauptmerkmale

| | |
|--------------------------|---------------------------------|
| Baureihe | Altivar Prozess Modular |
| Zubehör / Teilekategorie | Schutzzubehör |
| Zubehör / Teiletyp | Sicherungs-Satz |
| Produktkompatibilität | Leistungsmodul APM, 500 - 690 V |
| Zubehör / Zielkategorie | Einzelantriebsarchitektur |
| Geräteanwendung | Zum Schutz des Leistungsmoduls |

Zusatzmerkmale

| | |
|----------------------|----------------------------|
| Kit-Zusammenstellung | Satz à 3 Sicherungen 315 A |
|----------------------|----------------------------|

Verpackungseinheiten

| | |
|---------------|-----------|
| VPE 1 Art | PCE |
| VPE 1 Menge | 1 |
| VPE 1 Höhe | 9,000 cm |
| VPE 1 Breite | 30,000 cm |
| VPE 1 Länge | 30,000 cm |
| VPE 1 Gewicht | 1,038 kg |
| VPE 2 Art | P06 |
| VPE 2 Menge | 16 |
| VPE 2 Höhe | 75,000 cm |
| VPE 2 Breite | 60,000 cm |
| VPE 2 Länge | 80,000 cm |
| VPE 2 Gewicht | 24,800 kg |

Nachhaltigkeit

| | |
|---------------------------------|---|
| REACH-Verordnung | REACH-Deklaration |
| Frei von REACH-SVHC | Ja |
| EU-RoHS-Richtlinie | Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) |
| Quecksilberfrei | Ja |
| RoHS-Richtlinie für China | RoHS-Erklärung Für China |
| Informationen zu RoHS-Ausnahmen | Ja |

Vertragliche Gewährleistung

| | |
|----------|-----------|
| Garantie | 18 Monate |
|----------|-----------|