



### Hauptmerkmale

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Baureihe                     | Altivar  |
| Produkt- oder Komponententyp | Montage-Bausatz  |
| Zubehör / Teilkategorie      | Montage- und Befestigungszubehör   |
| Produktkompatibilität        | Frequenzumrichter ATV320 - W/<br>ATV320 - WS, 0,18...2,2 kW, 200-240 V,<br>Einzelphase[RETURN]Frequenzumrichter ATV320<br>- W/ATV320 - WS, 0,37...7,5 kW, 380 - 500 V, 3<br>Phasen |
| Zubehör / Zielkategorie      | GV2 Leistungsschalter  |

### Zusatzmerkmale

|                             |               |
|-----------------------------|---------------|
| Bausatz-Zusammensetzung     | Adapterplatte |
| Verkauf je unteilbare Menge | 1             |
| Produktgewicht              | 0,22 kg       |

### Verpackungseinheiten

|               |           |
|---------------|-----------|
| VPE 1 Art     | PCE       |
| VPE 1 Menge   | 1         |
| VPE 1 Höhe    | 7,000 cm  |
| VPE 1 Breite  | 16,700 cm |
| VPE 1 Länge   | 23,100 cm |
| VPE 1 Gewicht | 220,000 g |
| VPE 2 Art     | S03       |
| VPE 2 Menge   | 7         |
| VPE 2 Höhe    | 30,000 cm |
| VPE 2 Breite  | 30,000 cm |
| VPE 2 Länge   | 40,000 cm |
| VPE 2 Gewicht | 2,230 kg  |

### Nachhaltigkeit

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| REACH-Verordnung                | <a href="#">REACH-Deklaration</a>                       |
| Frei von REACH-SVHC             | Ja  |
| EU-RoHS-Richtlinie              | Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) |
| Quecksilberfrei                 | Ja  |
| RoHS-Richtlinie für China       | <a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>                |
| Informationen zu RoHS-Ausnahmen | <a href="#">Ja</a>                                      |

### Vertragliche Gewährleistung

|          |           |
|----------|-----------|
| Garantie | 18 Monate |
|----------|-----------|