

XP3100D

Fußschalter, Harmony XPE, doppelt, Metall,
orange 1-stufig, 2Ö+2S, IP66, mit Schutzhaube



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XPE
Produkt- oder Komponententyp	Fußschalter
Material	Metall
Fußschaltertyp	Doppel-Fußschalter
Kurzbezeichnung des Geräts	XP3100D
Geliefertes Zubehör	Abdeckung
Auslösemechanismus	Ohne Auslösemechanismus
Betrieb der Kontakte	1-stufig
Art und Zusammensetzung der Kontakte	2 x (1Ö+1S)
Farbe	Orange

Zusatzmerkmale

Positive Öffnung	Mit entspricht EN/IEC 60947-5-1 Anhang K
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmenleiste, <= 1 x 2,5 mm ² mit oder ohne Kabelende Schraubklemmenleiste, <= 2 x 1,5 mm ² mit oder ohne Kabelende
Kabeleinführung	2 Kabeleinführungen mit Gewinde für Kabelverschraubung Pg 16
Mechanische Lebensdauer	15000000 Zyklen
Nennbetriebsstrom I _e	3 A, 240 V, AC-15, A300 0,27 A, 250 V, DC-13, Q300 entspricht EN/IEC 60947-5-1 Anhang A
[Ui] Bemessungs-Isolationsspannung	500 V (Verschmutzungsgrad 3) entspricht EN/IEC 60947-1 500 V (Verschmutzungsgrad 3) entspricht NF C 20-040 Gruppe C 500 V (Verschmutzungsgrad 3) entspricht VDE 0110 Gruppe C 300 V entspricht UL 508 300 V entspricht CSA C22.2 Nr. 14
[Uimp] Bemessungs-Stoßspannungsfestigkeit	6 kV entspricht EN/IEC 60947-1
Maximaler Widerstand zwischen den Klemmen	25 MOhm entspricht IEC 60255-7 Kategorie 3 25 MOhm entspricht NF C 93-050 Methode A
Kurzschlussschutz	10 A Patronensicherung Typ gG entspricht EN/IEC 60947-5-1 10 A Patronensicherung Typ gG entspricht VDE 0660-200
Nennbetriebsleistung in W	10 W DC-13, Betriebsgeschwindigkeit <60 cyc/mn, 5000000 Zyklen, 24 V, Belastungsfaktor: 0,5 entspricht EN/IEC 60947-5-1 Anhang C 4 W DC-13, Betriebsgeschwindigkeit <60 cyc/mn, 5000000 Zyklen, 120 V, Belastungsfaktor: 0,5 entspricht EN/IEC 60947-5-1 Anhang C 7 W DC-13, Betriebsgeschwindigkeit <60 cyc/mn, 5000000 Zyklen, 48 V, Belastungsfaktor: 0,5 entspricht EN/IEC 60947-5-1 Anhang C
Physikalische Eigenschaften	B (11-12)NC (13-14)NO
Produktgewicht	5,9 kg

Montage

Normen	NF E 09-031
Produktzertifizierungen	FIMKO
Beschichtung	TC
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-25...70 °C
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-40...70 °C
Vibrationsfestigkeit	15 Gn (f= 10...500 Hz) entspricht IEC 60068-2-6
Stoßfestigkeit	150 gn entspricht NF E 09-031 20 gn entspricht IEC 60068-2-27

Überspannungskategorie	Klasse I entspricht EN/IEC 61140 Klasse I entspricht NF C 20-030
Schutzart (IP)	IP66 entspricht IEC 60529 IP669 entspricht NF C 20-010

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	18,500 cm
VPE 1 Breite	19,500 cm
VPE 1 Länge	47,000 cm
VPE 1 Gewicht	7,108 kg
VPE 2 Art	P06
VPE 2 Menge	8
VPE 2 Höhe	75,000 cm
VPE 2 Breite	60,000 cm
VPE 2 Länge	80,000 cm
VPE 2 Gewicht	69,864 kg

Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------

Elektrische Lebensdauer der Kontakte

Gebrauchskategorie AC-15

Betriebsrate: 3.600 Betriebszyklen/Stunde. Lastfaktor: 0,5.

Induktive Schaltung:



X Strom in A

Y Millionen Betriebszyklen

Gebrauchskategorie DC-13

Siehe die Betriebsleistung in W in den Produkteigenschaften.