



### Hauptmerkmale

Kompatible Produktfamilie	Altivar 212 Altivar 312
Zubehör / Teilettyp	Lüfter-Satz
Zubehör / Teilekategorie	Kühlzubehör
Produkt- oder Komponententyp	Lüfter
Produktgewicht	0,38 kg

### Zusatzmerkmale

Bausatz-Zusammensetzung	Lüfter Montagehalterung Anleitungsblatt
Produktkompatibilität	Frequenzumrichter ATV312 11...15 kW 200-240 V 3 Phasen Frequenzumrichter ATV312 11...15 kW 380 - 500 V 3 Phasen Frequenzumrichter ATV312 11...15 kW 525 - 600 V 3 Phasen Frequenzumrichter ATV212 11...15 kW 200-240 V 3 Phasen Frequenzumrichter ATV212 15...22 kW 380-480 V 3 Phasen

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	7,000 cm
VPE 1 Breite	17,000 cm
VPE 1 Länge	23,000 cm
VPE 1 Gewicht	385,000 g
VPE 2 Art	S03
VPE 2 Menge	7
VPE 2 Höhe	30,000 cm
VPE 2 Breite	30,000 cm
VPE 2 Länge	40,000 cm
VPE 2 Gewicht	3,200 kg

### Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der hierin enthaltenen Produkte. Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgestellt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar. Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige und zweckmäßige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen. Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.