



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XALF
Produkt- oder Komponententyp	Aufzugsbedienkasten
Kurzbezeichnung des Geräts	XALF
Produktspezifische Anwendung	Aufzugsinspektion
Profil	1 mushroom head pushbutton
Betätigungselement	Red unmarked 1 NC
Betrieb der Kontakte	Gestuft schaltend

Zusatzmerkmale

Material	Polykarbonat
Produktgewicht	0,155 kg
Beschriftung	CE
Kontaktmaterial	Silberlegierung (Ag/Ni)

Montage

Beschichtung	TH
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-40...70 °C
Umgebungstemperatur bei Betrieb	0...50 °C
Normen	IEC 60947-5-1 IEC 60947-5-5 IEC 60947-5-4 EN 81-20 IEC 60947-1

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	6,5 cm
VPE 1 Breite	7,0 cm
VPE 1 Länge	8,5 cm
VPE 1 Gewicht	151,0 g
VPE 2 Art	S03
VPE 2 Menge	40
VPE 2 Höhe	30 cm
VPE 2 Breite	30 cm
VPE 2 Länge	40 cm
VPE 2 Gewicht	6,666 kg

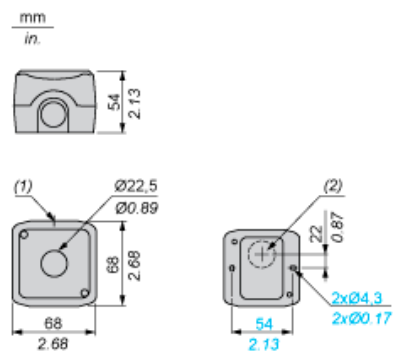
Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	 REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	 RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	 Ja
Umweltproduktdeklaration	 Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	 Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------

Abmessungen



- (1) 2 Ausschlagöffnungen für Kabelverschraubung Pg 13.5, Höchstkapaazität 12 mm / 0.47 in.
(2) Ausschlagöffnung zur Kabeleinführung, Höchstkapaazität 14 mm / 0.55 in.